

Gewindewirbelwerkzeuge



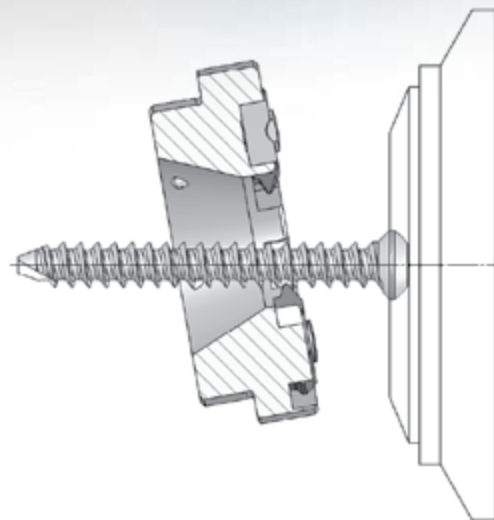
Für lange, perfekte Gewinde auf Langdrehautomaten (Swiss Type Machines)

Gewindewirbeln ist eine schnelle und präzise Art und Weise um lange Gewinde mit kleinen Durchmessern in exotischen Materialien wie Titan, Edelstahl und Inconel herzustellen.

Der Gewindewirbelring mit Wendepplatten kann eine Vielzahl von medizinischen Teilen herstellen wie z.B Zahnimplantate und Knochenschrauben, Automobilteile sowie kleine Halbleiterbauteile.

Der Gewindewirbelkopf mit Wendepplatten dreht sich mit hoher Geschwindigkeit um ein langsam drehendes Werkstück, um das Gewinde zu schneiden. Durch die Vorschubbewegung entsprechend der Steigung wird das Gewinde auf die gewünschte Länge geschnitten.

Drehrichtung des Wirbelkopfes



Drehrichtung des Werkstückes



Hartmetallsorte

BMA-PVD TiAlN beschichtetes Feinstkornhartmetall für rostfreie Stähle, exotische und medizinische Materialien

Inhalt:

Vorteile beim Gewindewirbeln 134
Produkt-Bezeichnung 134
Bestellcode Wirbelkopf für passenden Maschinentyp 135

Seite:

Inhalt:

Testergebnisse
Sonderanfertigungen

Seite:

136
136

Vorteile Gewindewirbeln

Gewindewirbeln bietet mehrere Vorteile gegenüber einem Einzahn-Gewindeschneidwerkzeug:

Bei der Produktion von langen Gewinden mit kleinen Durchmessern mit einer Swiss Type Machine arbeitet der Gewindewirbelkopf nahe der Führungsbuchse zur Unterstützung der Stabilität.

Erhöhte Produktivität:

Gewindewirbeln wird in einem einzigen Durchgang durchgeführt, dadurch wird die Bearbeitungszeit minimiert. Mehrere Durchgänge, wie bei einem Einzahn-Gewindeschneidwerkzeug, sind nicht mehr nötig. Gewindewirbeln ermöglicht das Arbeiten mit hohen Vorschubgeschwindigkeiten. Es werden kürzere Zykluszeiten erzielt.

Sehr hohe Oberflächengüte und genaue Geometrie:

Der Einsatz von bis zu 8 Schneidkanten, höhere Rundlaufgenauigkeit, spezielle Schneidengeometrie und optimaler Spanabfuhr ermöglichen eine hochwertige Oberfläche ohne Gratbildung.

Hohe Standzeiten:

Wendeplatten für das Gewindewirbeln haben stabilere Schneidkanten als Einzahn-Gewindeschneidwerkzeuge, da der Seitenabstand der Schneidkante durch das Drehen der Wirbelspindel erreicht wird und nicht durch Entlastung des Materials unter der Schneidkante.

Schnellere Rüstzeit:

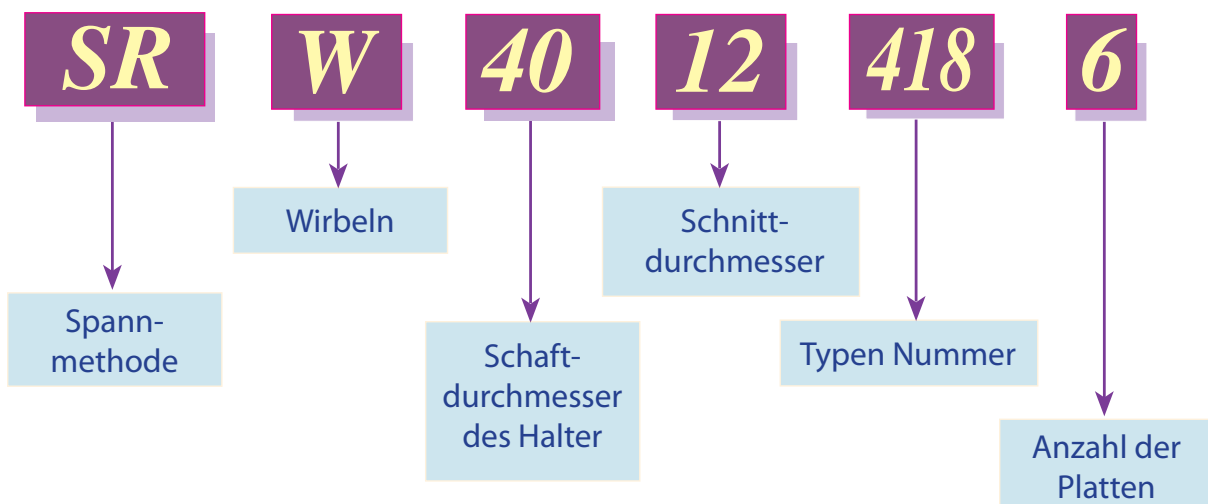
Gewindewirbeln eliminiert spezielle Haltevorrichtungen und teure Startentwicklungskosten.

Ausgleich von großen Steigungswinkeln:

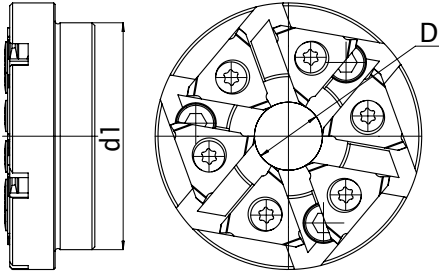
Große Steigungswinkel können durch das Einstellen des Wirbelkopfes ausgeglichen werden.

- Ein Wirbelkopf kann für eine Vielzahl von Anwendungen benutzt werden.
- Alle Werkzeughalter sind Standard Lagerware.
- Für jede Anwendung werden Sonderplatten hergestellt.
- Die Wirbelköpfe sind passend zu den verschiedenen Maschinenherstellern und Typen erhältlich.
- Passende Aufnahmen für die Wirbelköpfe sind auch lagerhaltig.

Produkt-Bezeichnung



Wirbelkopf und Adapter



Maschinentyp		Wirbelkopf Bestellcode	Adapter Bestellcode	Z	D	d1	Platten- größe	Schraube Gewinde- platte	Torx Schlüssel
Hersteller	Model								
Star	SV12 / SV20	Star	SRW4012 418 - 6	6	12	40	16	SW16	KW16
			SRW4012 424 - 8	8			11	SW11	KW11
	SR20 / ECAS20		SRW4012 419 - 6	6	12	40	16	SW16	KW16
			SRW4012 425 - 8	8			11	SW11	KW11
Citizen	M12 / M16	PCM	SRW4512 422 - 6	6	12	45	16	SW16	KW16
			SRW4512 426 - 8	8			11	SW11	KW11
	M20 / M32		SRW4512 423 - 6	6	12	45	16	SW16	KW16
			SRW4512 427 - 8	8			11	SW11	KW11
Tornos	DECO 13 / 20	Tornos	SRW4012 420 - 6	6	12	40	16	SW16	KW16
	Evo Deco 16 / Deco 13	W & F	SRW4012 419 - 6	6					
Traub	TNL26 / TNK36	Traub	SRW4116 421 - 6	6	16	41	16	SW16	KW16
Hanwha	XD20	Maduala	SRW4012 604 - 6	6	12	40	16	SW16	KW16
Maier	ML20D	PCM	SRW4012 417 - 5	5	12	40	16	SW16	KW16
Nexturn	SA20	PCM	SRW4512 642 - 6	6	12	45	16	SW16	KW16
	SA20	WTO	SRW4212 557 - 6	6	12	45	16	SW16	KW16



Testergebnisse

Maschine:	Nexturn SA-20
Antriebseinheit:	WTO
Anwendung:	Knochenschraube
Material:	Ti-6Al-4V ELI
C.P.T. Wirbelkopf:	SRW4212 557-6
Vc [m/min]:	38
Zahnbelastung:	0.04
Anzahl der Teile:	806



Sonderwerkzeuge
SIND UNSERE SPEZIALITÄT

