

Stechplatten



Eine Kombination aus geschliffenem Profil und gesintertem Spanbrecher

Vorteile:

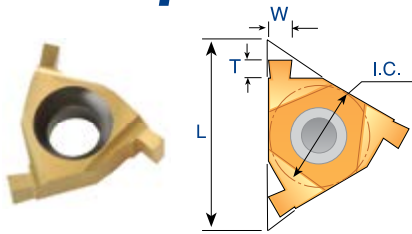
- Gleicher Halter zum Stechen und Gewindeschneiden
- Minimale Werkzeugkosten
 - 3 Schneidkanten
- Präzisionsgeschliffen

Inhalt:

Seite:

Stechplatten	70
Stechplatten Radius für Innen & Außenbearbeitung	70
Stechplattensets	71
Technischer Teil	72

Stechplatten



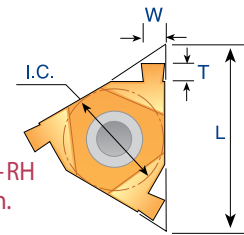
Innen und Außen

ER / IL

Die gleiche Platte kann für EX-RH und IN-LH eingesetzt werden.

IR / EL

Die gleiche Platte kann für IN-RH und EX-LH eingesetzt werden.



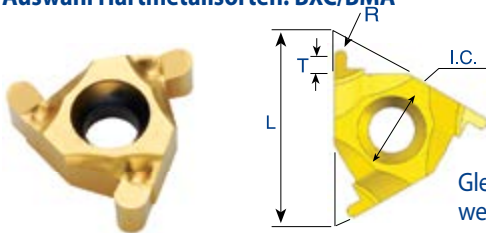
W ±0.02	T	I.C. Zoll	L mm	Bestellcode		Bestellcode	
				ER/IL Platten	Unterlegplatte	IR/EL Platten	Unterlegplatte
0.50	1.4	1/4	11	11 ER/IL 0.50	-	11 IR/EL 0.50	-
0.60	1.4	1/4	11	11 ER/IL 0.60	-	11 IR/EL 0.60	-
0.70	1.4	1/4	11	11 ER/IL 0.70	-	11 IR/EL 0.70	-
0.80	1.4	1/4	11	11 ER/IL 0.80	-	11 IR/EL 0.80	-
1.00	1.4	1/4	11	11 ER/IL 1.00	-	11 IR/EL 1.00	-
1.20	1.4	1/4	11	11 ER/IL 1.20	-	11 IR/EL 1.20	-
0.50	1.4	3/8	16	16 ER/IL 0.50	AE 16-0	16 IR/EL 0.50	AI 16-0
1.00	1.4	3/8	16	16 ER/IL 1.00	AE 16-0	16 IR/EL 1.00	AI 16-0
1.20	1.6	3/8	16	16 ER/IL 1.20	AE 16-0	16 IR/EL 1.20	AI 16-0
1.40	1.8	3/8	16	16 ER/IL 1.40	AE 16-0	16 IR/EL 1.40	AI 16-0
1.70	2.0	3/8	16	16 ER/IL 1.70	AE 16-0	16 IR/EL 1.70	AI 16-0
1.95	2.0	3/8	16	16 ER/IL 1.95	AE 16-0	16 IR/EL 1.95	AI 16-0
2.25	2.25	3/8	16	16 ER/IL 2.25	AE 16-0	16 IR/EL 2.25	AI 16-0

Bestellbeispiel: 16 ER/IL 1.20 BXC

- * Die Platten sollten mit unseren Standard Haltern benutzt werden.
- * Die Unterlegplatte muss auf AE 16-0 oder AI 16-0 gewechselt werden.
- * Innenhalter mit Plattengröße 16 ohne Unterlegplatte können nicht benutzt werden.

Stechplatten Radius für Innen & Außenbearbeitung

Auswahl Hartmetallsorten: BXC/BMA



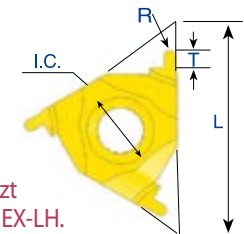
Innen und Außen Teilprofil

ER / IL

Gleiche Platte kann benutzt werden: für EX-RH und für IN-LH.

IR / EL

Gleiche Platte kann benutzt werden: für IN-RH und für EX-LH.



R ±0.04	T	I.C. Zoll	L mm	Bestellcode		Bestellcode	
				ER/IL Platten	Unterlegplatte	IR/EL Platten	Unterlegplatte
0.5	1.4	3/8	16	16 ER/IL R0.50	AE 16 - 0	16 IR/EL R0.50	AI 16 - 0
0.6	1.6	3/8	16	16 ER/IL R0.60	AE 16 - 0	16 IR/EL R0.60	AI 16 - 0
0.9	2.0	3/8	16	16 ER/IL R0.90	AE 16 - 0	16 IR/EL R0.90	AI 16 - 0
1.0	2.0	3/8	16	16 ER/IL R1.00	AE 16 - 0	16 IR/EL R1.00	AI 16 - 0
1.1	2.15	3/8	16	16 ER/IL R1.10	AE 16 - 0	16 IR/EL R1.10	AI 16 - 0
1.2	2.25	3/8	16	16 ER/IL R1.20	AE 16 - 0	16 IR/EL R1.20	AI 16 - 0

Bestellbeispiel: 16ER/IL R1.20 BXC/BMA

- * Die Platten sollten mit unseren Standard Haltern benutzt werden.
- * Die Unterlegplatte muss auf AE 16-0 oder AI 16-0 gewechselt werden.
- * Innenhalter mit Plattengröße 16 ohne Unterlegplatte können nicht benutzt werden.

Stechplattensets



ER / IL PLATTEN KGRO AUSSEN

16	ER / IL	1.0	BXC	1 Stk
16	ER / IL	1.2	BXC	1 Stk
16	ER / IL	1.4	BXC	1 Stk
16	ER / IL	1.7	BXC	1 Stk
16	ER / IL	1.95	BXC	1 Stk
16	ER / IL	2.25	BXC	1 Stk

UNTERLEGPLATTE AE 16 - 0 1 Stk

IR / EL PLATTEN KGRO INNEN

16	IR / EL	1.0	BXC	1 Stk
16	IR / EL	1.2	BXC	1 Stk
16	IR / EL	1.4	BXC	1 Stk
16	IR / EL	1.7	BXC	1 Stk
16	IR / EL	1.95	BXC	1 Stk
16	IR / EL	2.25	BXC	1 Stk

UNTERLEGPLATTE AI 16 - 0 1 Stk

Auch in der Beschichtung BMA erhältlich, bitte geben Sie die Beschichtung bei der Bestellung an.

Technischer Teil

Schnittgeschwindigkeit für Stechplatten

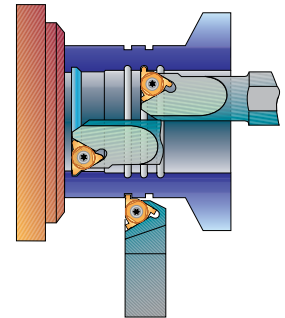
Auswahl Hartmetallsorten:

BXC (P30 - P50, K25 - K40)

PVD TiN beschichtete Qualität für niedrige Schnittgeschwindigkeiten, eignet sich gut für viele rostfreie Stahlarnten.

BMA (P20 - P40, K20 - K30)

PVD TiAlN beschichtete Ultra-Feinstkornqualität für rostfreien Stahl und exotische Materialien bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten.



ISO Standard	Materialen	Schnittgeschwindigkeit m/min
P	Niedrig - & Mittel-Legierter Kohlenstoffstahl	20-100
	Hoch-Legierter Kohlenstoffstahl	30- 80
	Legierter Stahl	40- 90
M	Rostfreier Stahl	30- 80
	rostfreier Stahlguss	30- 90
K	Gusseisen	30- 90
N	NE-Metalle und Aluminium	20-200

Für kleinere Bohrungen siehe Seite 89-95

