



Inhalt:

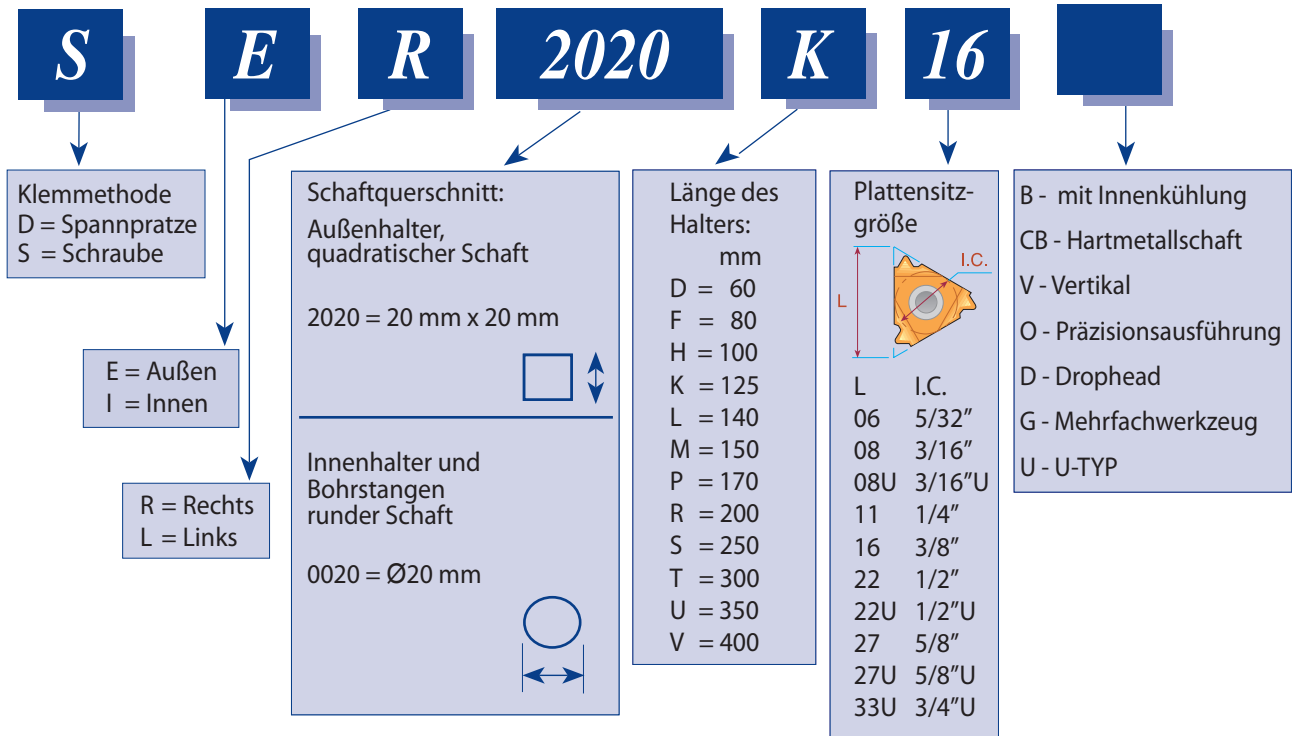
Seite:

Inhalt:

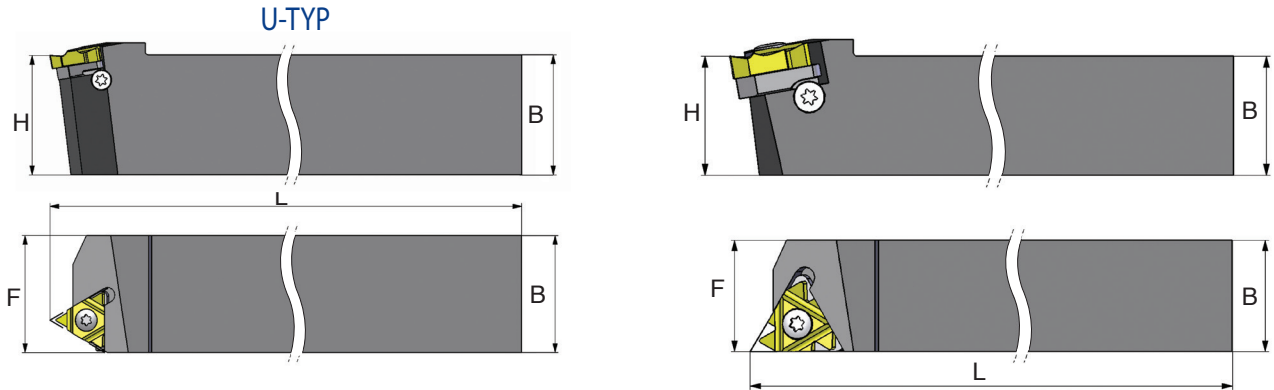
Seite:


Produktbezeichnung	2	Star Werkzeughalter Ø22	12
Außenklemmhalter	3	Modular Line	13
Abgesetzte Werkzeughalter	4	Anwendungen	13-14
Außenklemmhalter mit Spannpratze	5	Produktbezeichnung	15
Vertikal-Klemmhalter	5	ML Dreh Adapter	16
Vertikal-Halter (schmale Ausführung)	5	Bohrstangen	16
Drophead-Halter	6	Polygon Halter	17
Halter für Maschinen mit Linearrevolver	6	Außenklemmhalter	17
X-tream Jet:		Innenklemmhalter	18
Außenklemmhalter mit Innenkühlung	7	Gewinde-Steigungswinkel	19
Innenklemmhalter	8	Reguläre und korrigierte Unterlegplatten	19
Innenklemmhalter mit Innenkühlung	9	Unterlegplattensets	20
Innenklemmhalter mit Spannpratze	9	Standard-Gewindeschneidsets	21
Bohrstangen mit 3.5° Steigungswinkel	9	Mini & Ultramini - Gewindeschneidsets	21
Halter für spezielle Gewindedrehanwendungen	10	Gewindeschneidsets	22
Vollhartmetall-Bohrstangen	11	Kombiset Drehen und Gewindeschneiden	23
Vertikal-Klemmhalter	11		

Produktbezeichnung Klemhalter – Bestellcodes



Außenklemmhalter

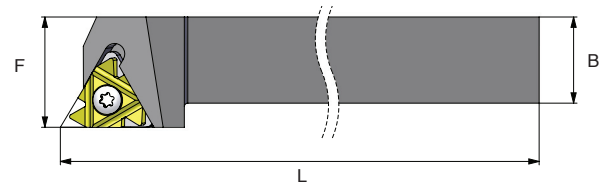
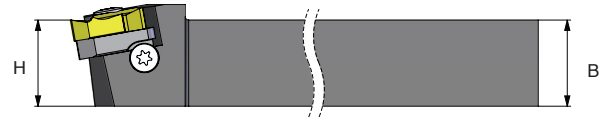



Bestellcode Rechts	 L	B = H	L	F	Schraube Gewinde- platte	Schraube Unterleg- platte	Torx Schlüssel	RH Unterleg- platte	LH Unterleg- platte
*SER 8 8 H11	11	8	100	11	S11	-	K11	-	-
*SER 1010 H11	11	10	100	11	S11	-	K11	-	-
*SER 1010 M11	11	10	150	11	S11	-	K11	-	-
*SER 1212 K11	11	12	125	12	S11	-	K11	-	-
*SER 1212 M11	11	12	150	12	S11	-	K11	-	-
SER 1212 F16	16	12	80	16	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 1616 H16	16	16	100	16	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 2020 K16	16	20	125	20	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 2525 M16	16	25	150	25	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 3232 P16	16	32	170	32	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 2525 M22	22	25	150	25	S22	A22	K22	AE22	AI22
SER 3232 P22	22	32	170	32	S22	A22	K22	AE22	AI22
SER 4040 R22	22	40	200	40	S22	A22	K22	AE22	AI22
SER 2525 M22U	22U	25	150	28	S22	A22	K22	AE22U	AI22U
SER 3232 P22U	22U	32	170	32	S22	A22	K22	AE22U	AI22U
SER 4040 R22U	22U	40	200	40	S22	A22	K22	AE22U	AI22U
SER 2525 M27	27	25	150	32	S27	A27	K27	AE27	AI27
SER 3232 P27	27	32	170	32	S27	A27	K27	AE27	AI27
SER 4040 R27	27	40	200	40	S27	A27	K27	AE27	AI27
SER 2525 M27U	27U	25	150	32	S27	A27	K27	AE27U	AI27U
SER 3232 P27U	27U	32	170	32	S27	A27	K27	AE27U	AI27U
SER 4040 R27U	27U	40	200	40	S27	A27	K27	AE27U	AI27U
*SER 2525 M33U	33U	25	150	32	S33	-	K33	-	-
*SER 3232 P33U	33U	32	170	32	S33	-	K33	-	-

*Klemmhalter ohne Unterlegplatte
Für **Linke Ausführung** SEL statt SER angeben

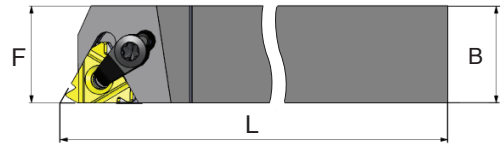
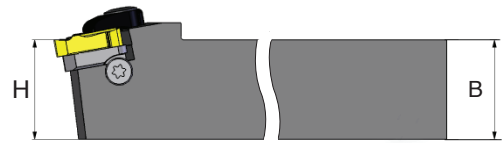
Die Klemmhalter werden mit einem **Steigungswinkel** von **1.5°** hergestellt.
Um den Steigungswinkel zu ermitteln, verwenden Sie bitte die Diagramme im technischen Teil (Seite A04-7).

Abgesetzte Werkzeughalter



Bestellcode Rechts	 L	B = H	L	F	Schraube Gewinde- platte	Schraube Unterleg- platte	Torx Schlüssel	RH Unterleg- platte	LH Unterleg- platte
SER 1212 F16-O	16	12	8	16	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 1616 H16-O	16	16	100	20	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 2020 K16-O	16	20	125	25	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 2525 M16-O	16	25	150	32	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 3232 P16-O	16	32	170	40	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 2525 M22-O	22	25	150	32	S22	A22	K22	AE22	AI22
SER 3232 P22-O	22	32	170	40	S22	A22	K22	AE22	AI22

Außenklemmhalter mit Spannpratze



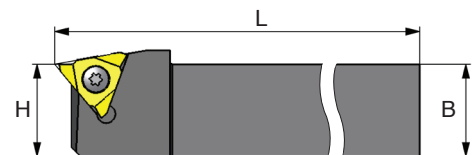
Bestellcode Rechts	L	B = H	L	F	Spannpratze	Schraube Unterlegplatte	Schraube Unterlegplatte	Torx Schlüssel	RH Unterlegplatte	LH Unterlegplatte
DER 1212 H16	16	12	100	16	S16	C16	A16S	K16	AE16	AI16
DER 1616 H16	16	16	100	16	S16	C16	A16S	K16	AE16	AI16
DER 2020 K16	16	20	125	20	S16	C16	A16S	K16	AE16	AI16
DER 2525 M16	16	25	150	25	S16	C16	A16S	K16	AE16	AI16
*DER 2525 M22	22	25	150	25	S22	C22	A22	K22	AE22	AI22

Für **Linke Ausführung** DEL statt DER angeben

Die Klemmhalter werden mit einem **Steigungswinkel** von **1.5°** hergestellt. Um den Steigungswinkel zu ermitteln, verwenden Sie bitte die Diagramme im technischen Teil (Seite A04-7).

Zwei Klemmsysteme lassen sich anwenden: Schraube oder Spannpratze.

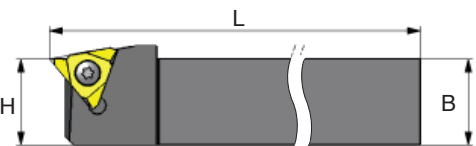
*Benutzen Sie den Torxschlüssel K21 für Spannpratze C22



Vertikal-Klemmhalter



Bestellcode Rechts	L	B = H	L	F	Schraube Gewindeplatte	Torx Schlüssel
SER 1616 H16V	16	16	100	18	S16S	K16
SER 2020 K16V	16	20	125	22	S16S	K16
SER 2525 M16V	16	25	150	27	S16S	K16
SER 2525 M22V	22	25	150	27.5	S22S	K22
SER 3232 P27V-T10	27	32	170	36	S27	K27

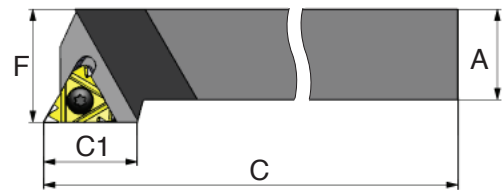
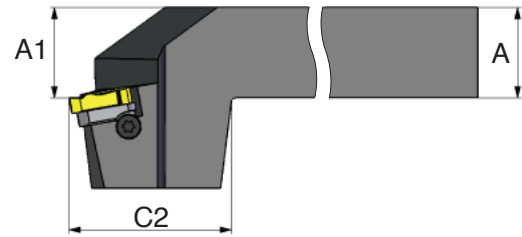



Vertikal-Halter (schmale Ausführung)



Bestellcode Rechts	L	B = H	L	F	Schraube Gewindeplatte	Torx Schlüssel
SER 1616 H16VS	16	16	100	18	S16S	K16
SER 2020 K16VS	16	20	125	22	S16S	K16
SER 2525 M16VS	16	25	150	27	S16S	K16
SER 2525 M22VS	22	25	150	27	S22S	K22

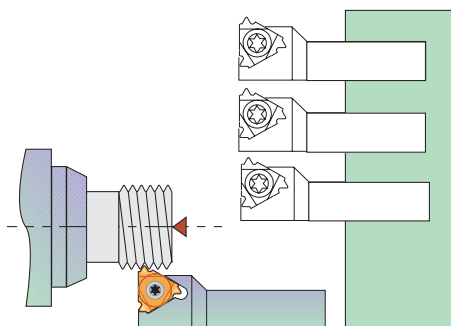
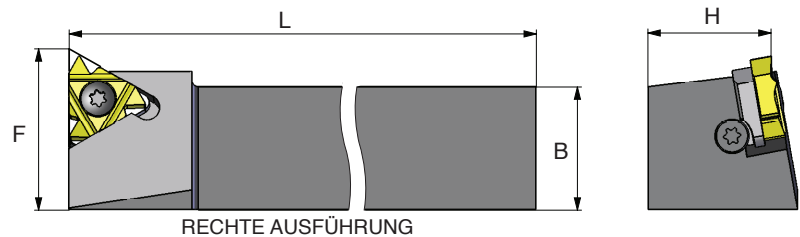
Drophead-Halter




Bestellcode Rechts	 L	A	A1	C	C1	F	C2	Schraube Gewindeplatte	Schraube Unterlegplatte	Torx Schlüssel	RH Unterlegplatte	LH Unterlegplatte
SER 2020 K16D	16	20	20	125	21.0	25	38	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 2525 M16D	16	25	25	150	21.0	32	38	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 2525 M22D	22	25	25	150	21.0	32	38	S22	A22	K22	AE22	AI22

Halter für Maschinen mit Linearrevolver

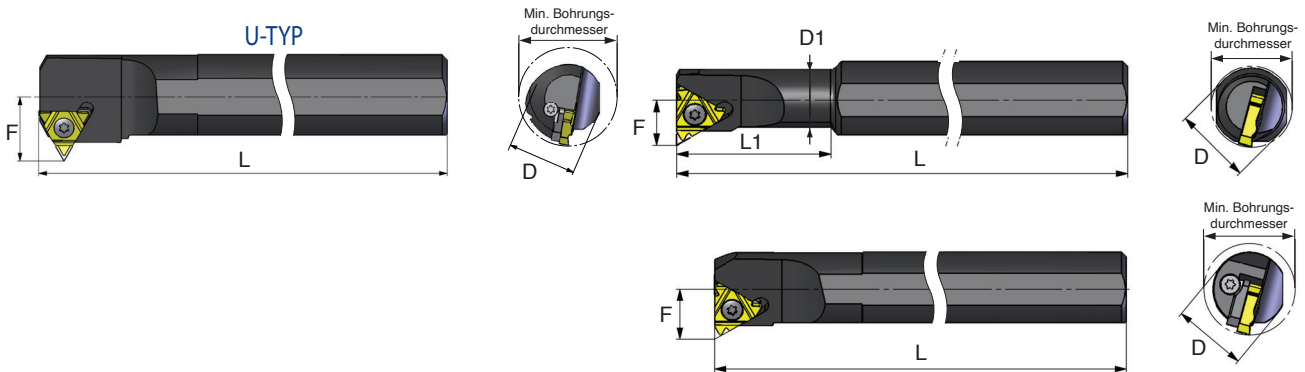
Halter für Außengewinde, die bei kleinen automatischen Maschinen mit linearem Revolver benutzt werden.




Bestellcode Rechts	 L	B = H	L	F	Schraube Gewindeplatte	Schraube Unterlegplatte	Torx Schlüssel	RH Unterlegplatte	LH Unterlegplatte
*SER 0808 H11G	11	8	100	12.0	S11	-	K11	-	-
*SER 1010 H11G	11	10	100	14.0	S11	-	K11	-	-
SER 1616 K16G	16	16	125	21.7	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 2020 K16G	16	20	125	26.2	S16	A16	K16	AE16	AI16

*Klemmhalter ohne Unterlegplatte
Für **Linke Ausführung** SEL statt SER angeben

Innenklemmhalter



Bestellcode Rechts		D	D1	Min. Bohrungsdurchmesser	L	L1	F	Schraube Gewindeplatte	Schraube Unterlegplatte	Torx Schlüssel	RH Unterlegplatte	LH Unterlegplatte
*SIR 0005 H06	6	12	5.1	6.0	100	12	4.3	S06	-	K06	-	-
*SIR 0007 K08	8	16	6.6	7.8	125	18	5.3	S08	-	K08	-	-
*SIR 0008 K08U	8U	16	7.3	9.0	125	21	6.6	S08	-	K08	-	-
*SIR 0010 H11	11	10	10	12	100	-	7.4	S11	-	K11	-	-
*SIR 0010 K11	11	16	10	12	125	25	7.4	S11	-	K11	-	-
*SIR 0013 L11	11	16	13	15	140	32	8.9	S11	-	K11	-	-
*SIR 0013 M16	16	16	13	16	150	32	10.2	S16S	-	K16	-	-
*SIR 0016 P16	16	20	16	19	170	40	11.7	S16S	-	K16	-	-
SIR 0020 P16	16	20	20	24	170	-	13.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0025 R16	16	25	25	29	200	-	16.2	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0032 S16	16	32	32	36	250	-	19.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0040 T16	16	40	40	44	300	-	23.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0050 U16	16	50	50	54	350	-	28.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
*SIR 0020 P22	22	20	20	24	170	-	15.6	S22S	-	K22	-	-
SIR 0025 R22	22	25	25	29	200	-	18.1	S22	A22	K22	AI22	AE22
SIR 0032 S22	22	32	32	38	250	-	21.6	S22	A22	K22	AI22	AE22
SIR 0040 T22	22	40	40	46	300	-	25.6	S22	A22	K22	AI22	AE22
SIR 0050 U22	22	50	50	56	350	-	30.6	S22	A22	K22	AI22	AE22
SIR 0032 S22U	22U	32	32	38	250	-	24.4	S22	A22	K22	AI22U	AE22U
SIR 0040 T22U	22U	40	40	46	300	-	28.1	S22	A22	K22	AI22U	AE22U
SIR 0050 U22U	22U	50	50	57	350	-	30.8	S22	A22	K22	AI22U	AE22U
SIR 0032 S27	27	32	32	40	250	-	22.6	S27	A27	K27	AI27	AE27
SIR 0040 T27	27	40	40	48	300	-	26.6	S27	A27	K27	AI27	AE27
SIR 0050 U27	27	50	50	58	350	-	31.6	S27	A27	K27	AI27	AE27
SIR 0060 V27	27	60	60	68	400	-	36.6	S27	A27	K27	AI27	AE27
SIR 0032 S27U	27U	32	32	40	250	-	25.8	S27	A27	K27	AI27U	AE27U
SIR 0040 T27U	27U	40	40	48	300	-	29.4	S27	A27	K27	AI27U	AE27U
SIR 0050 U27U	27U	50	50	58	350	-	34.4	S27	A27	K27	AI27U	AE27U
SIR 0060 V27U	27U	60	60	68	400	-	39.7	S27	A27	K27	AI27U	AE27U
*SIR 0050 U33U	33U	50	50	62	350	-	37.5	S33	-	K33	-	-

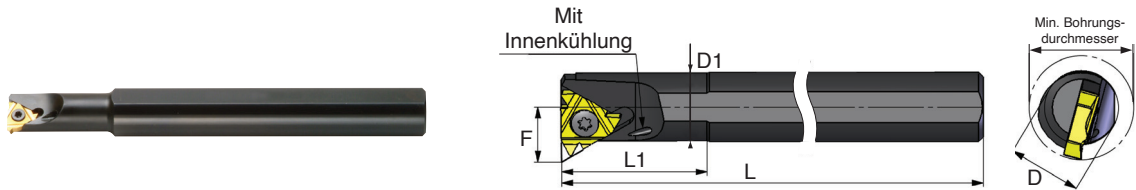
*Klemmhalter ohne Unterlegplatte


Für **Linke Ausführung** SIL statt SIR angeben

Die Klemmhalter werden mit einem **Steigungswinkel** von **1.5°** hergestellt. Um den Steigungswinkel zu ermitteln, verwenden Sie bitte die Diagramme im technischen Teil (Seite A04-7).

Für U-Typ Platten Tr, Acme, Stub-Acme, schauen Sie in unserer Software oder kontaktieren Sie uns.

Innenklemmhalter mit Innenkühlung

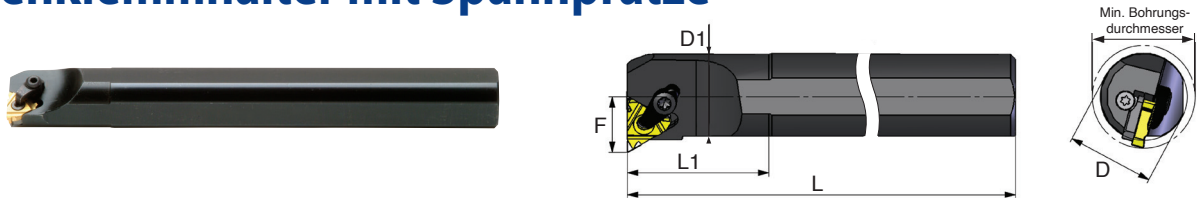


Bestellcode Rechts		L	D	D1	Min. Bohrungsdurchmesser	L	L1	F	Schraube Gewindeplatte	Schraube Unterlegplatte	Torx Schlüssel	RH Unterlegplatte	LH Unterlegplatte
*SIR 0010 K11B		11	16	10	12	125	25	7.4	S11	-	K11	-	-
*SIR 0013 M16B		16	16	13	16	150	32	10.2	S16S	-	K16	-	-
*SIR 0016 P16B		16	20	16	19	170	40	11.7	S16S	-	K16	-	-
SIR 0020 P16B		16	20	20	24	170	-	13.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0025 R16B		16	25	25	29	200	-	16.2	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0025 R22B		22	25	25	29	200	-	18.1	S22	A22	K22	AI22	AE22
SIR 0032 S16B		16	32	32	36	250	-	19.7	S16	A16	K16	AI16	AE16

*Klemmhalter ohne Unterlegplatte
Für **Linke Ausführung** SIL statt SIR angeben

Die Klemmhalter werden mit einem **Steigungswinkel** von **1.5°** hergestellt. Um den Steigungswinkel zu ermitteln, verwenden Sie bitte die Diagramme im technischen Teil (Seite A04-7).

Innenklemmhalter mit Spannpratze



Bestellcode Rechts		L	D	D1	Min. Bohrungsdurchmesser	L	L1	F	Schraube Gewindeplatte	Spannpratze	Schraube Unterlegplatte	Torx Schlüssel	RH Unterlegplatte	LH Unterlegplatte
DIR 0020 P16		16	20	20	24	170	-	13.7	S16	C16	A16S	K16	AI16	AE16
DIR 0025 R16		16	25	25	29	200	-	16.2	S16	C16	A16S	K16	AI16	AE16
DIR 0032 S16		16	32	32	36	250	-	19.7	S16	C16	A16S	K16	AI16	AE16
*DIR 0025 R22		22	25	25	29	200	-	18.1	S22	C22	A22	K22	AI22	AE22

Für **Linke Ausführung** DIL statt DIR angeben

Zwei Klemmsysteme lassen sich anwenden: Schraube oder Spannpratze.

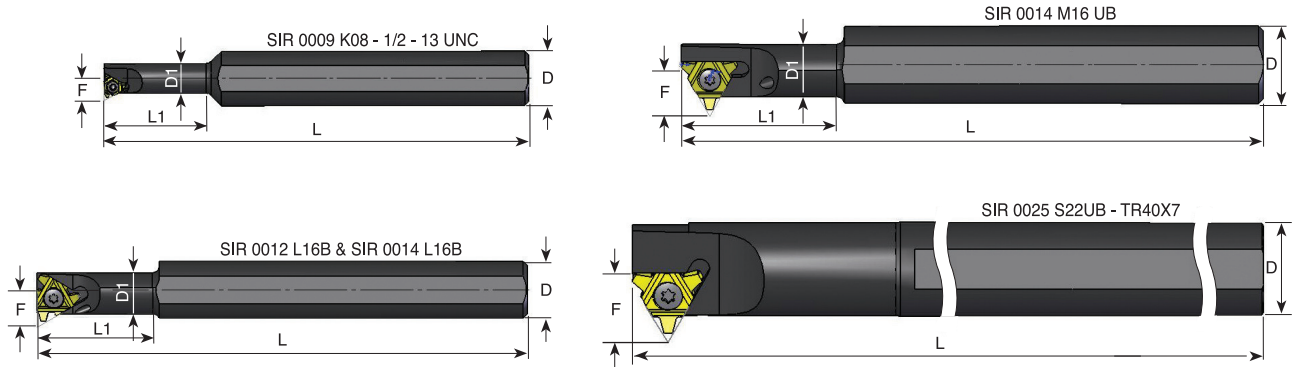
*Benutzen Sie den Torxschlüssel K21 für Spannpratze C22


Bohrstangen mit 3.5° Steigungswinkel

Bestellcode Rechts		L	D	D1	Min. Bohrungsdurchmesser	L	L1	F	Schraube Gewindeplatte	Torx Schlüssel
SIR 0016 P16B-3.5		16	20	16	19	170	40	13.7	S16S	K16
SIR 0020 P22B-3.5		22	20	20	24	170	-	15.6	S22S	K22

Für **Linke Ausführung** SIL statt SIR angeben

Halter für spezielle Gewindedrehanwendungen



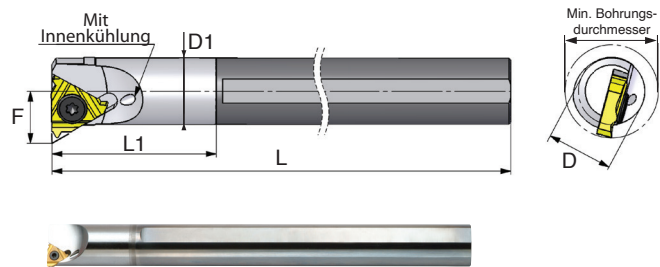
Bestellcode Rechts		D	D1	L	L1	F	Gewinde	Schraube Gewinde- platte	Torx Schlüssel
*SIR 0009 K08	8	16	8.7	125	30	6.5	1/2 - 13UNC	S08	K08
SIR 0012 L16B	16	20	11.5	140	33	10.5	TR18x4	S16S	K16
SIR 0014 L16B	16	20	12.5	140	36	21.1	TR20x4	S16S	K16
SIR 0014 M16UB	16	20	13.5	150	40	13.2	TR22x5	S16S	K16
SIR 0025 S22UB	22	25	-	250		19.5	TR40x7	S22S	K22

Linke Ausführung bitte anfragen

*Nur als rechte Ausführung verfügbar

Vollhartmetall-Bohrstangen Mit Innenkühlung

VHM-Bohrstangen werden verwendet, wenn bei langem Überhang und kleinen Bohrungsdurchmessern mit Vibrationen und Durchbiegen zu rechnen ist.



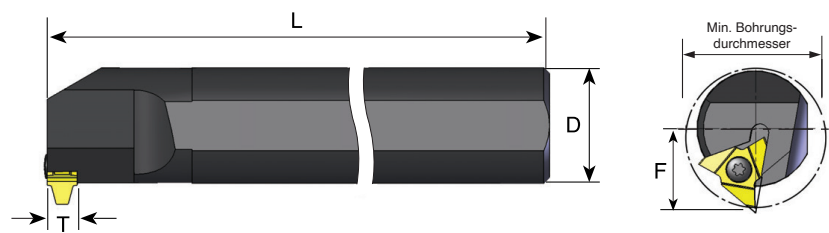
Bestellcode Rechts	L	D	D1	Min. Bohrungsdurchmesser	L	L1	F	Schraube Gewindeplatte	Schraube Unterlegplatte	Torx Schlüssel	RH Unterlegplatte	LH Unterlegplatte
SIR 0005 H06CB	6	6	5.1	6.0	100	26	4.3	S06	-	K06	-	-
SIR 0007 K08CB	8	8	6.6	7.8	125	31	5.3	S08	-	K08	-	-
SIR 0008 K08UCB	8U	8	7.3	9.0	125	35	6.6	S08	-	K08	-	-
SIR 0010 M11CB	11	10	10	12	150	-	7.4	S11	-	K11	-	-
SIR 0012 P11CB	11	12	12	15	170	-	8.4	S11	-	K11	-	-
SIR 0016 R16CB	16	16	16	19	200	-	11.7	S16S	-	K16	-	-
*SIR 0020 S16CB	16	20	20	24	250	-	13.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
*SIR 0025 S16CB	16	25	25	29	250	-	16.2	S16	A16	K16	AI16	AE16
**SIR 0020 S22CB	22	20	19.3	24	250	100	15.6	S22	-	K22	-	-

*Vollhartmetall-Bohrstangen mit Unterlegplatte

**Steigungswinkel: 3.5°

Für **Linke Ausführung** SIL statt SIR angeben

Vertikal-Klemmhalter

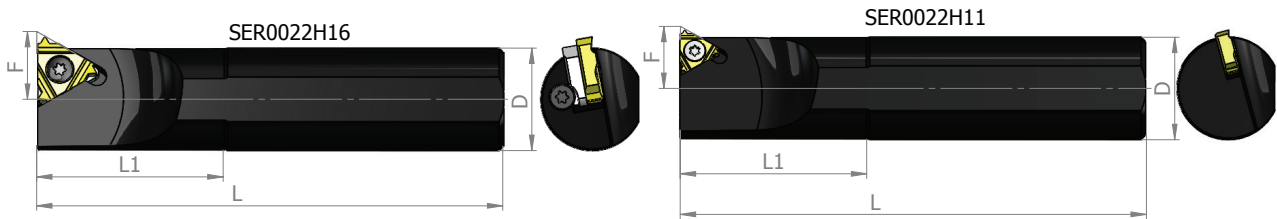



Bestellcode Rechts	L	D	Min. Bohrungsdurchmesser	L	F	Schraube Gewindeplatte	Torx Schlüssel
SIR 0040T27V-T10	27	40	48	300	29	S27	K27
SIR 0050U27V-T10	27	50	58	350	34	S27	K27

*Zu beachten ist der min. Bohrungsdurchmesser des Gewindeprofils.

Für **Linke Ausführung** SIL statt SIR angeben

Star Werkzeughalter Ø22



Bestellcode Rechts			L	L1	F	Schraube Gewinde- platte	Schraube Unterleg- platte	Torx Schlüssel	RH Unterleg- platte	LH Unterleg- platte
SER 0022 H11	11	22	100	40	13.3	S11	-	K11	-	-
SER 0022 H16	16	22	100	40	14.6	S16	A16	K16	AE16	AI16

Für **Linke Ausführung** SEL statt SER angeben

Modular Line

Dreh-Adapter und Bohrstange für die Herstellung von Gewinden und Einstichen



Vorteile

- Hochpräzise drehbare ML-Adapter bieten volle Flexibilität und einfache Justierung.
- Volle Wiederholgenauigkeit.
- Eine einzige Bohrstange für mehrere ML-Adapter.
- Reduzierte Werkzeugbestände durch Investition in eine einzige Bohrstange und ML-Adapter.
- ML-Adapter sind für alle CPT Standard Gewindedrehplatten 16 mm, 22 mm, 27 mm und Einstichplatten in der Größe 16 mm für MLR/L16-32 und MLR/L16-40 verfügbar.
- ML-Adapter sind mit einer hochabriebfesten Nickelschicht beschichtet, um die Lebensdauer des ML-Adapters zu verlängern.

Anwendungen

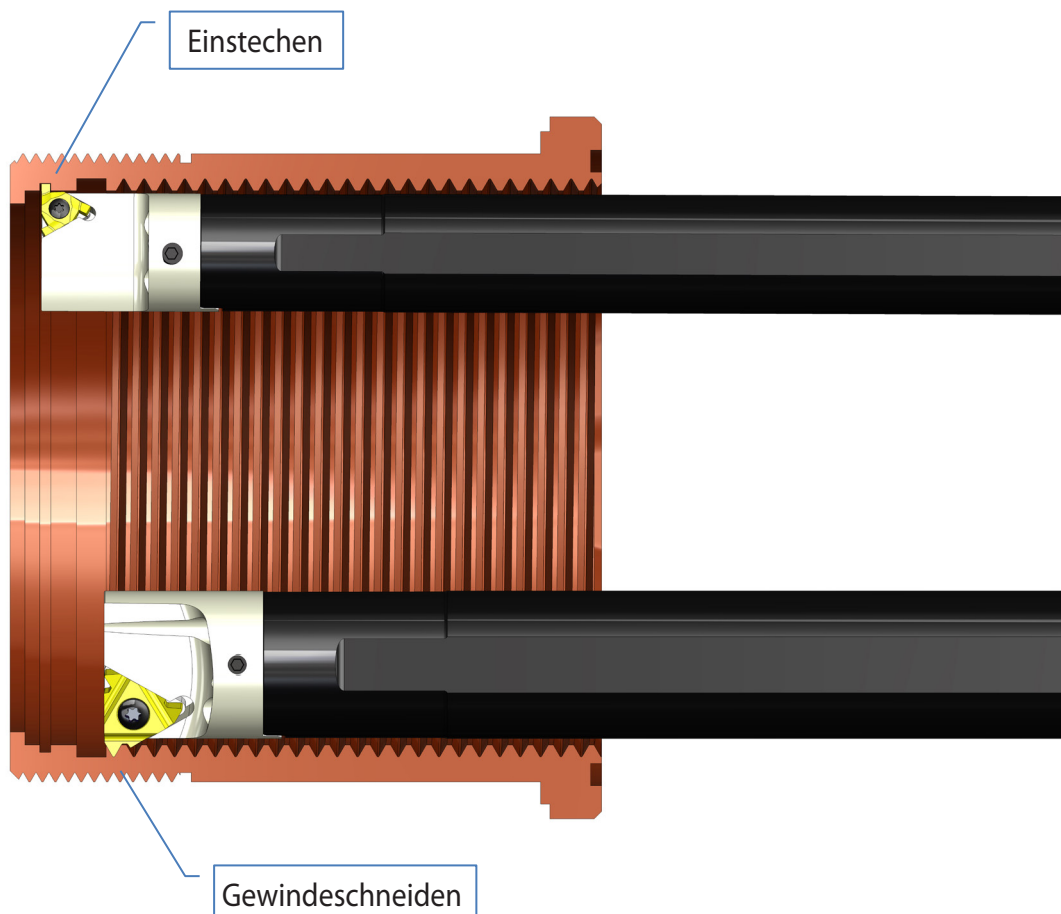
- Innenbearbeitung
- Tiefe Gewinde erfordern eine lange Auskraglänge mit maximaler Stabilität.
- Einstechen
- Kann auf Dreh- und Mehrspindelmaschinen verwendet werden.

Hoher Kühlmitteldruck

ML Bohrstangen und Adapter erlauben einen Ausgangsdruck von bis zu 120 Bar. Der hohe Kühlmitteldruck reduziert die Schneidkantentemperatur, bietet einen besseren Span und erhöht die Standzeit.

Die Werkzeuge können auch mit normalem Kühlmitteldruck verwendet werden.

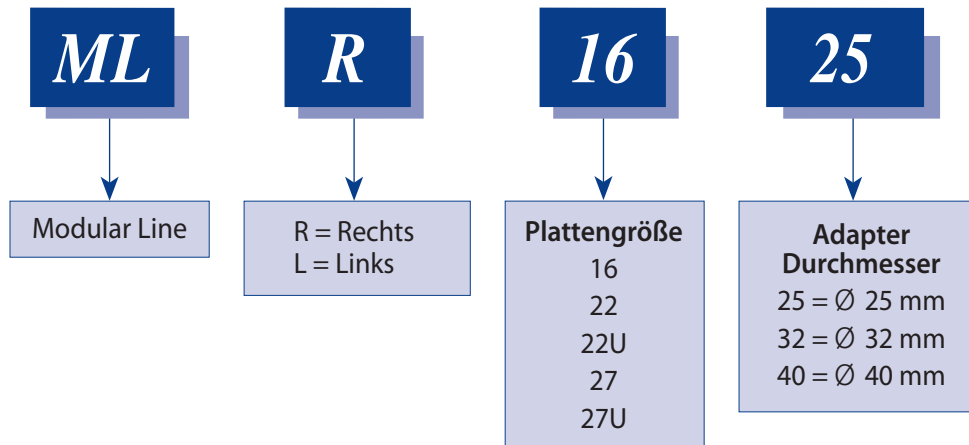
Anwendungen



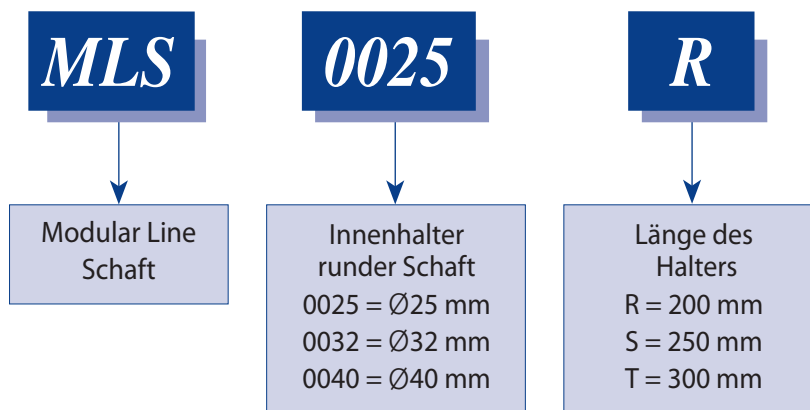
- Gewindetiefe bis: 4xD

Produktbezeichnung

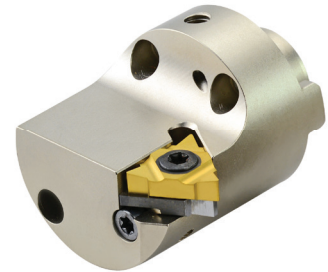
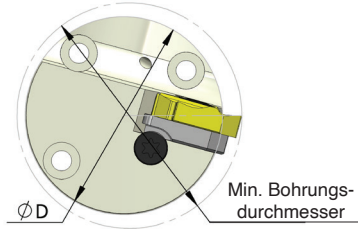
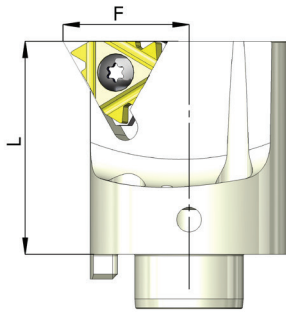
ML Drehadapter – Bestellcode




Bohrstangen – Bestellcode



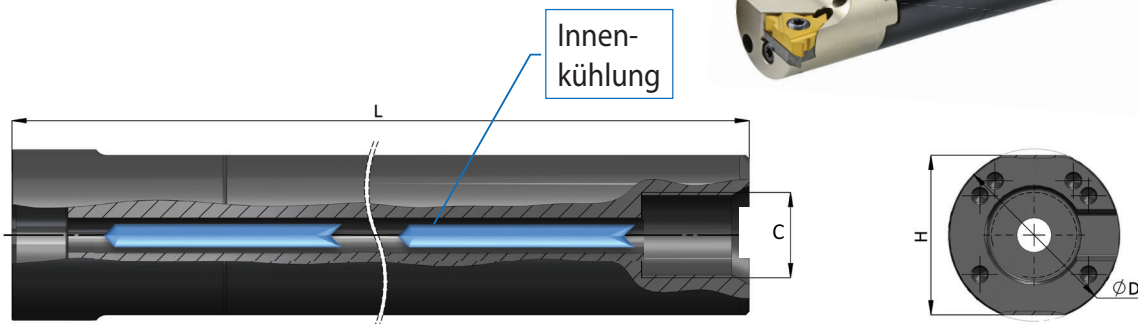
ML Dreh Adapter



D	Bestellcode	 L	I.C. Zoll	Min. Bohrungsdurchmesser	L	F	Schraube Gewindeplatte	Schraube Unterlegplatte	Torx Schlüssel	RH Unterlegplatte	LH Unterlegplatte
25	*MLR 16 - 25	16	3/8	29	30	16.2	S16P	-	K16P	-	-
25	*MLR 22 - 25	22	1/2	29	30	18.1	S22P	-	K22P	-	-
32	MLR 16 - 32	16	3/8	36	43	19.7	S16P	A16P	K16P	AI16	AE16
32	MLR 22 - 32	22	1/2	38	43	21.6	S22P	A22P	K22P	AI22	AE22
32	MLR 22U - 32	22U	1/2U	38	43	24.4	S22P	A22P	K22P	AI22U	AE22U
40	MLR 16 - 40	16	3/8	44	43	23.7	S16P	A16P	K16P	AI16	AE16
40	MLR 22 - 40	22	1/2	46	43	25.6	S22P	A22P	K22P	AI22	AE22
40	MLR 22U - 40	22U	1/2U	46	43	28.1	S22P	A22P	K22P	AI22	AE22
40	MLR 27 - 40	27	5/8	48	43	26.6	S27P	A27P	K27P	AI27	AE27
40	MLR 27U - 40	27U	5/8U	48	43	29.4	S27P	A27P	K27P	AI27U	AE27U

*Klemhalter ohne Unterlegplatte
Für **Linke Ausführung** MLL statt MLR angeben

Bohrstangen



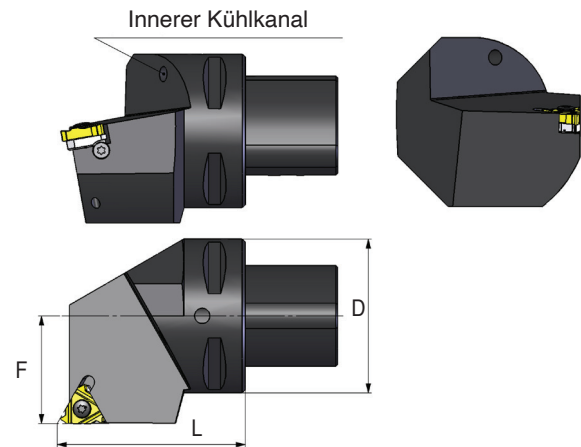
D	Bestellcode	L	H	C	Schraube	Schlüssel
25	MLS 0025 R	200	23	G1/4"	S420, S435	K3
32	MLS 0032 S	250	30	G3/8"	S520, S550	K4
40	MLS 0040 T	300	36	G1/2"	S520, S550	K4


Externe ML Adapter (für Außengewinde) sind nur auf Anfrage verfügbar, diese können auf denselben MLS Bohrstangen verwendet werden.

Schnell-Wechsel Polygon Gewindeschneidhalter

- Polygon Schaft
- ISO Standard (26623) kompatibel mit Werkzeughaltersystemen.
- Die Polygonform gewährleistet automatisch eine radiale Zentrierung und die optimale Druckkraft an der Kupplung.
- Ermöglicht schnelle Werkzeugwechsel bezüglich ISO Standard-Kupplungssystemen in der Ausführung mit einem Polygonschaft mit 1.4°.
- Austauschbar mit führenden Herstellern.

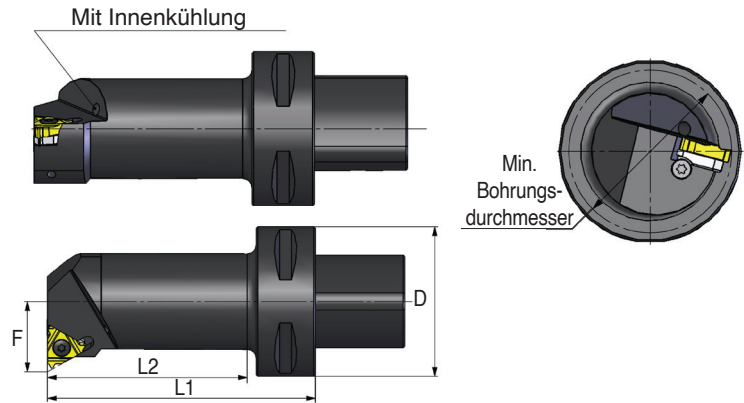
Außenklemmhalter




Entspricht	Bestellcode		D	F	L	Schraube Gewindeplatte	Schraube Unterlegplatte	Torx Schlüssel	RH Unterlegplatte	LH Unterlegplatte
C4	P40-SER 27050-16	16	40	27	50	S16	A16	K16	AE16	AI16
C5	P50-SER 35060-16	16	50	35	60	S16	A16	K16	AE16	AI16
C6	P63-SER 45065-16	16	63	45	65	S16	A16	K16	AE16	AI16
C4	P40-SER 27050-22	22	40	27	50	S22	A22	K22	AE22	AI22
C5	P50-SER 35060-22	22	50	35	60	S22	A22	K22	AE22	AI22
C6	P63-SER 45065-22	22	63	45	65	S22	A22	K22	AE22	AI22
C8	P80-SER 55080-16	16	80	55	80	S16	A16	K16	AE16	AI16
C8	P80-SER 55080-22	22	80	55	80	S22	A22	K22	AE22	AI22
C6	P63-SER 45065-27	27	63	45	65	S27	A27	K27	AE27	AI22

Für **Linke Ausführung** SEL statt SER angeben

Innenklemmhalter

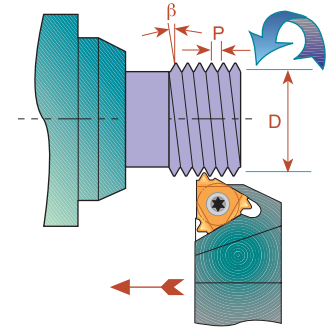
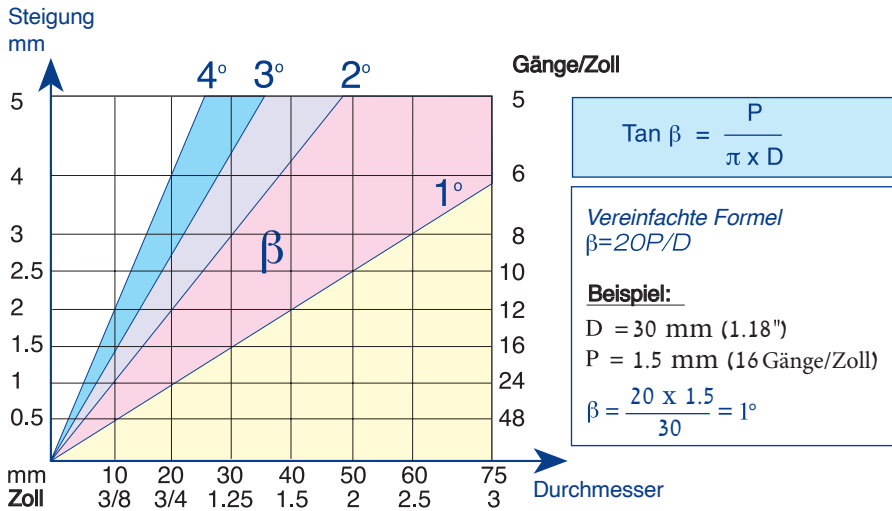


Entspricht	Bestellcode		D	F	Min. Bohrungsdurchmesser	L1	L2	Schraube Gewindeplatte	Schraube Unterlegplatte	Torx Schlüssel	RH Unterlegplatte	LH Unterlegplatte
C4	* P40-SIR 12060-16	16	40	11.7	20	60	37	S16	-	K16	-	-
	P40-SIR 14060-16	16	40	13.5	25	60	38	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P40-SIR 17070-16	16	40	16.0	29	70	48	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P40-SIR 22090-16	16	40	19.5	36	90	69	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P40-SIR 27080-16	16	40	23.5	44	80	60	S16	A16	K16	AI16	AE16
C5	* P50-SIR 12060-16	16	50	11.7	20	60	35	S16	-	K16	-	-
	P50-SIR 14060-16	16	50	13.5	25	60	36	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P50-SIR 17070-16	16	50	16.0	29	70	47	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P50-SIR 22090-16	16	50	19.5	36	90	68	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P50-SIR 27105-16	16	50	23.5	44	105	84	S16	A16	K16	AI16	AE16
C6	P63-SIR 14070-16	16	63	13.5	25	70	42	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P63-SIR 17075-16	16	63	16.0	29	75	48	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P63-SIR 22090-16	16	63	19.5	36	90	64	S16	A16	K16	AI16	AE16
	P63-SIR 27105-16	16	63	23.5	44	105	80	S16	A16	K16	AI16	AE16
C4	* P40-SIR 15065-22	22	40	15.4	25	65	42	S22	-	K22	-	-
	P40-SIR 19070-22	22	40	17.9	29	70	48	S22	A22	K22	AI22	AE22
	P40-SIR 22090-22	22	40	21.4	38	90	69	S22	A22	K22	AI22	AE22
	P40-SIR 27080-22	22	40	25.4	46	80	60	S22	A22	K22	AI22	AE22
C5	* P50-SIR 15065-22	22	50	15.4	25	65	41	S22	-	K22	-	-
	P50-SIR 19070-22	22	50	17.9	29	70	47	S22	A22	K22	AI22	AE22
	P50-SIR 22090-22	22	50	21.4	38	90	68	S22	A22	K22	AI22	AE22
	P50-SIR 27105-22	22	50	25.4	46	105	84	S22	A22	K22	AI22	AE22
C6	P63-SIR 19075-22	22	63	17.9	29	75	48	S22	A22	K22	AI22	AE22
	P63-SIR 22090-22	22	63	21.4	38	90	64	S22	A22	K22	AI22	AE22
	P63-SIR 27105-22	22	63	25.4	46	105	80	S22	A22	K22	AI22	AE22

Für **Linke Ausführung** SIL statt SIR angeben

*Klemmhalter ohne Unterlegplatte

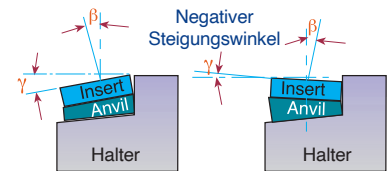
Gewinde-Steigungswinkel



Reguläre und korrigierte Unterlegplatten

CPT-Halter haben einen eingebauten Steigungswinkel von 1.5°. Dieser Winkel kann zur besseren Anpassung an den Steigungswinkel geändert werden, indem die Unterlegplatte einfach ausgewechselt wird.

Ein negativer Steigungswinkel wird gewöhnlich beim Drehen von Rechtsgewinden, mit linkem Klemmhalter oder von Linksgewinden mit rechtem Klemmhalter benutzt.



Insert = Gewindec Schneidplatte
Anvil = Unterlegplatte

L	IC	Steigungswinkel γ	4.5°	3.5°	2.5°	1.5° Standard	0.5°	-0.5°	-1.5°
16	3/8	EX-RH Oder IN-LH	AE16+4.5	AE16+3.5	AE16+2.5	AE16	AE16+0.5	AE16-0.5	AE16-1.5
16	3/8	EX-LH Oder IN-RH	AI 16+4.5	AI 16+3.5	AI 16+2.5	AI 16	AI 16+0.5	AI 16-0.5	AI 16-1.5
22	1/2	EX-RH Oder IN-LH	AE22+4.5	AE22+3.5	AE22+2.5	AE22	AE22+0.5	AE22-0.5	AE22-1.5
22	1/2	EX-LH Oder IN-RH	AI 22+4.5	AI 22+3.5	AI 22+2.5	AI 22	AI 22+0.5	AI 22-0.5	AI 22-1.5
22U	1/2U	EX-RH Oder IN-LH	AE22U+4.5	AE22U+3.5	AE22U+2.5	AE22U	AE22U+0.5	AE22U-0.5	AE22U-1.5
22U	1/2U	EX-LH Oder IN-RH	AI 22U+4.5	AI 22U+3.5	AI 22U+2.5	AI 22U	AI 22U+0.5	AI 22U-0.5	AI 22U-1.5
27	5/8	EX-RH Oder IN-LH	AE27+4.5	AE27+3.5	AE27+2.5	AE27	AE27+0.5	AE27-0.5	AE27-1.5
27	5/8	EX-LH Oder IN-RH	AI 27+4.5	AI 27+3.5	AI 27+2.5	AI 27	AI 27+0.5	AI 27-0.5	AI 27-1.5
27U	5/8U	EX-RH Oder IN-LH	AE27U+4.5	AE27U+3.5	AE27U+2.5	AE27U	AE27U+0.5	AE27U-0.5	AE27U-1.5
27U	5/8U	EX-LH Oder IN-RH	AI 27U+4.5	AI 27U+3.5	AI 27U+2.5	AI 27U	AI 27U+0.5	AI 27U-0.5	AI 27U-1.5

Unterlegplattensets 5 AE + 5 AI Unterlegplatten mit verschiedenen Steigungswinkeln



AE (FÜR EX.RH. & IN.LH.)



AI (FÜR IN.RH. & EX.LH.)



Bestellcode	Setinhalt				
KA16	AE16+4.5 AI 16+4.5	AE16+3.5 AI 16+3.5	AE16+2.5 AI 16+2.5	AE16+0.5 AI 16+0.5	AE16-1.5 AI 16-1.5
KA22	AE22+4.5 AI 22+4.5	AE22+3.5 AI 22+3.5	AE22+2.5 AI 22+2.5	AE22+0.5 AI 22+0.5	AE22-1.5 AI 22-1.5
KA22U	AE22U+4.5 AI 22U+4.5	AE22U+3.5 AI 22U+3.5	AE22U+2.5 AI 22U+2.5	AE22U+0.5 AI 22U+0.5	AE22U-1.5 AI 22U-1.5
KA27	AE27+4.5 AI 27+4.5		AE27+2.5 AI 27+2.5		AE27-1.5 AI 27-1.5
KA27U	AE27U+4.5 AI 27U+4.5		AE27U+2.5 AI 27U+2.5		AE27U-1.5 AI 27U-1.5

Standard-Gewindeschneidsets

Gewindeschneidsets sind vielseitig einsetzbar. Sie sind insbesondere für Benutzer geeignet, die unterschiedliche Gewindesteigungen in kleinen Stückzahlen herstellen und dabei auf Qualität nicht verzichten möchten.

ISO-Außenschneidset Bestellcode: KEG

GEWINDEDREHPLATTEN

16 ER A60 P25C
 16 ER G60 P25C
 16 ER 0.75 ISO P25C
 16 ER 1.0 ISO P25C
 16 ER 1.25 ISO P25C
 16 ER 1.5 ISO P25C
 16 ER 1.75 ISO P25C
 16 ER 2.0 ISO P25C
 16 ER 2.5 ISO P25C
 16 ER 3.0 ISO P25C

HALTER

SER 2020 K16

TORX SCHLÜSSEL

K16

SPANNSCHRAUBE FÜR PLATTE

S16

ISO-Innenschneidset Bestellcode: KIG

GEWINDEDREHPLATTEN

16 IR A60 P25C
 16 IR G60 P25C
 16 IR 0.75 ISO P25C
 16 IR 1.0 ISO P25C
 16 IR 1.25 ISO P25C
 16 IR 1.5 ISO P25C
 16 IR 1.75 ISO P25C
 16 IR 2.0 ISO P25C
 16 IR 2.5 ISO P25C
 16 IR 3.0 ISO P25C

HALTER

SIR 0020 P16

TORX SCHLÜSSEL

K16

SPANNSCHRAUBE FÜR PLATTE

S16



Geben Sie KEG-25 (für außen) und KIG-25 (für innen) als Bestellcode an, wenn Sie einen größeren Halter mit 25 mm Schaft wünschen. Auch in BMA verfügbar. Bestellbeispiel: KEG-BMA

Mini- und Ultramini-Gewindeschneidsets

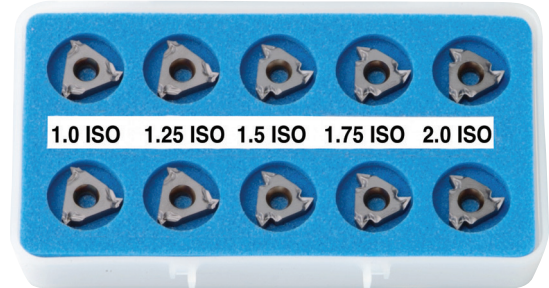


Bestellcode	Typ	Anzahl der Gewindeschneidplatten	Setinhalt		
			Gewindeschneidplatten	Bohrstangen	Torx Schlüssel
KU60M - BXC	ULTRA	10	06 IR A60 BXC	SIR 0005 H06	K6
KM60M - BXC	MINI	10	08 IR A60 BXC	SIR 0007 K08	K8

Platten-Set

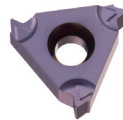
Typ B Set

Bestehend aus Typ B Gewindeschneidplatten.
Eine Kombination aus geschliffenem Profil mit gesintertem Spanbrecher.
BMA-Qualität: Ultra-Feinstkornhartmetall
Qualität mit TiAlN-Mehrfachbeschichtung.



ISO-SCHNEIDSATZ FÜR AUBENGEWINDE KEMB - BMA

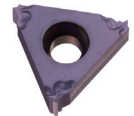
16 ER B 1.0 ISO BMA-2 Stk.
16 ER B 1.25 ISO BMA-2 Stk.
16 ER B 1.5 ISO BMA-2 Stk.
16 ER B 1.75 ISO BMA-2 Stk.
16 ER B 2.0 ISO BMA-2 Stk.



EX-RH

ISO-SCHNEIDSATZ FÜR INNENGEWINDE KIMB - BMA

16 IR B 1.0 ISO BMA-2 Stk.
16 IR B 1.25 ISO BMA-2 Stk.
16 IR B 1.5 ISO BMA-2 Stk.
16 IR B 1.75 ISO BMA-2 Stk.
16 IR B 2.0 ISO BMA-2 Stk.



IN-RH

Standardplatten-Sets

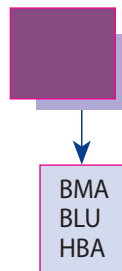
ISO-SCHNEIDSATZ FÜR AUBENGEWINDE

16 ER 1.0 ISO-2 Stk.
16 ER 1.25 ISO-2 Stk.
16 ER 1.5 ISO-2 Stk.
16 ER 1.75 ISO-2 Stk.
16 ER 2.0 ISO-2 Stk.

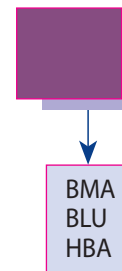
ISO-SCHNEIDSATZ FÜR INNENGEWINDE

16 IR 1.0 ISO-2 Stk.
16 IR 1.25 ISO-2 Stk.
16 IR 1.5 ISO-2 Stk.
16 IR 1.75 ISO-2 Stk.
16 IR 2.0 ISO-2 Stk.

Bestellcode: KEM



Bestellcode: KIM



Kombiset Drehen und Gewindeschneiden

Das **Kombiset Ultra-Mini** zum Gewindeschneiden und Drehen ist ein praktischer und bequem einsetzbarer Satz. Mit nur einer Ultra-Mini Hartmetallbohrstange können Sie Minibohrungen ab **6 mm Durchmesser (1/4")** bearbeiten.



Bestellcode	Setinhalt			
	Gewindeschneidplatten	Drehplatten	Bohrstange	Torx Schlüssel
KC6TM	06 IR A60 BXC 10 Stk.	06 IR TURN BMA 10 Stk.	SIR 0005 H06CB	K6

BMA - Beschichtetes Hartmetall für mittlere bis hohe Schnittgeschwindigkeiten

BXC - Beschichtetes Hartmetall für niedrige Schnittgeschwindigkeiten – 40 bis 90 m/min

CB - HARTMETALLSCHAFT-Bohrstange mit Innenkühlung

