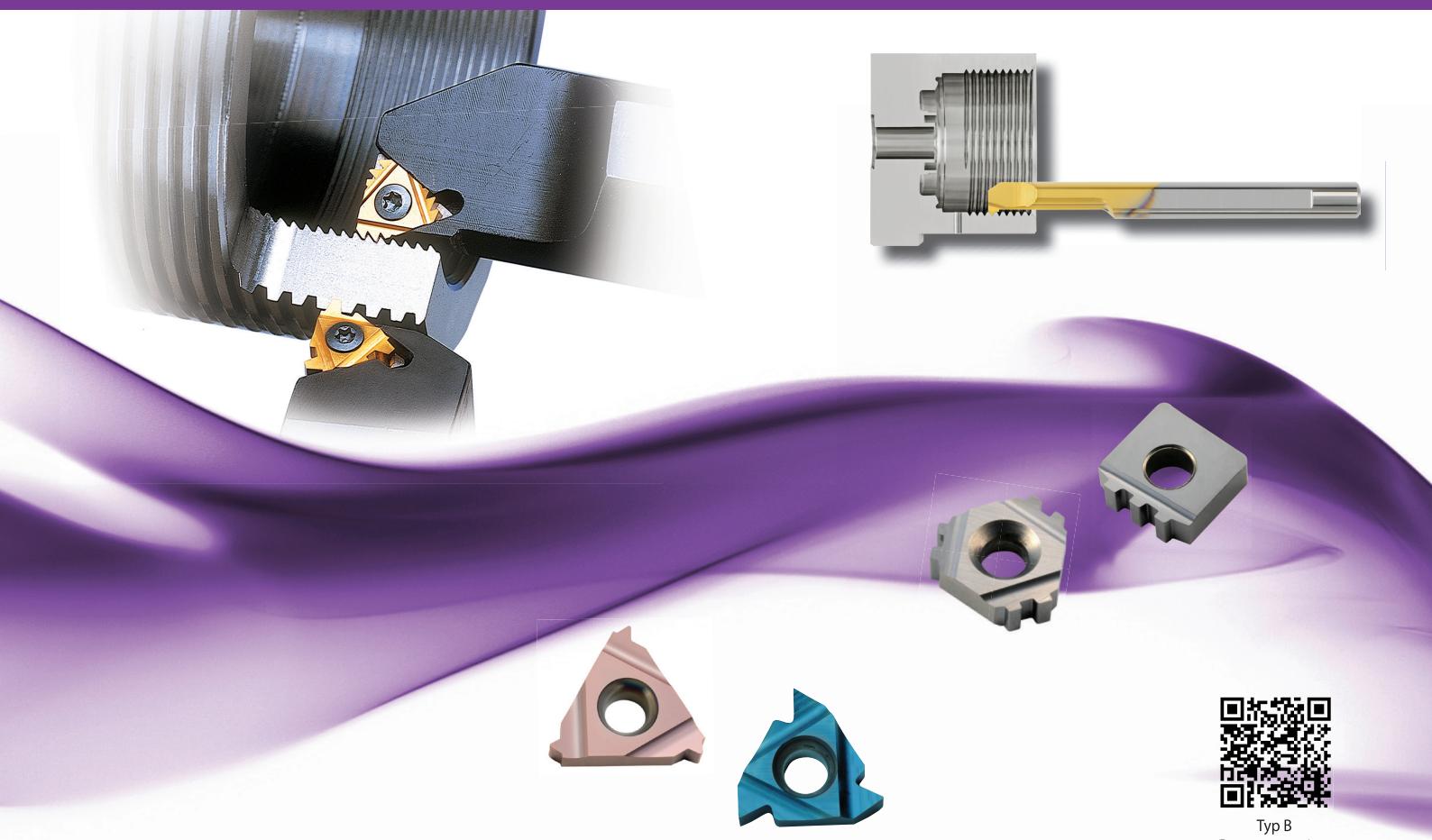


Gewindedrehplatten

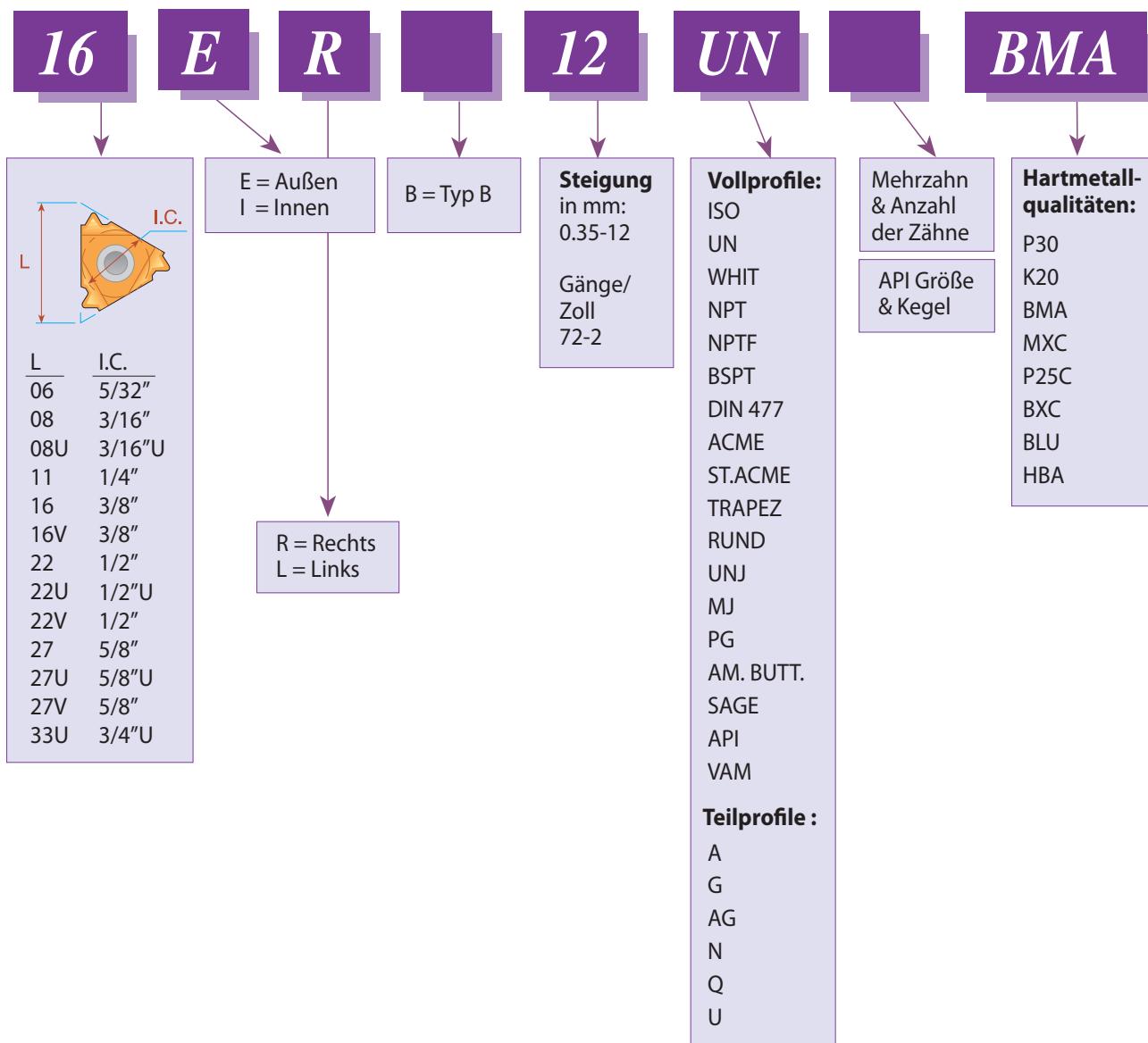
A01



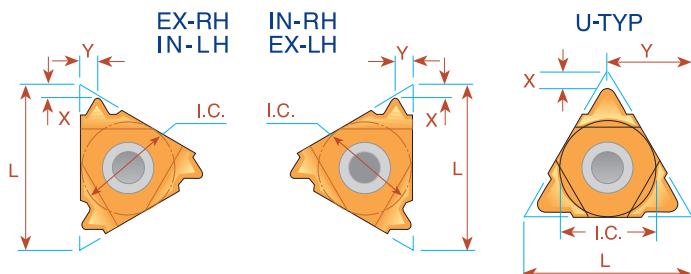
Typ B
Demonstration

Inhalt:	Seite:	Inhalt:	Seite:
Produktbezeichnung	2	VAM	34
Teilprofil 60°	3-4	HUGHES	35
Teilprofil 55°	5-6	PAC	35
ISO – metrisch	7-9	NPS	36
UN – unified	10-13	NPSM	36
Whitworth - 55°	14-17	V-Typ API 37	
NPT	18-19	V-Typ API Buttress Casing	38
NPTF	20	V-Typ API Rund	39
BSPT	21-22	Chasers API Rund	40
DIN 477	22	Chasers API Buttress Casing	41
Acme	23	Chasers OTTM Buttress Casing	41
Stub Acme	24	Chasers API Buttress Casing	42
Trapez – DIN 103	25	Chasers OTTM Buttress Casing	42
PG – DIN 40430	26	Chasers API Buttress Casing	43
Sägengewinde – DIN 513	26	Chasers OTTM Buttress Casing	43
Rund – DIN 405	27	Chasers API Buttress Casing	44
Rund – DIN 20400	27	Chasers OTTM Buttress Casing	44
UNJ	28-29	Große Profileinsätze und Werkzeughalter	45-50
MJ – ISO 5855	30	Große Profileinsätze Trapez – DIN 103	45
American Buttress	31	Außenklemmhalter	46
Gewindewerkzeuge für die Öl- und Gasindustrie	32-44	Innenklemmhalter	47
API Rund	32	Große Profileinsätze Sagengewinde DIN 513	48
V-0.040	33	Außenklemmhalter	49
V-0.038R	33	Innenklemmhalter	50
V-0.050	33		
V-0.055	33		
Extreme – Line Casing	34		
Buttress Casing	34		

Produktbezeichnung Gewindedrehplatten – Bestellcodes



Teilprofil 60°

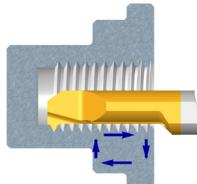


L I.C. Zoll	Steigung mm Gänge/Zoll	AUBEN		INNEN		X	Y
		Bestellcode Rechts	Links	Bestellcode Rechts	Links		
6 5/32	0.5 - 1.25 48 - 20	ULTRA MINI		*06 IR A60	*06 IL A60	0.6	0.6
8 3/16	0.5 - 1.5 48 - 16	MINI		*08 IR A60	*08 IL A60	0.6	0.7
8U 3/16U	1.75 - 2.0 14 - 11	"U" MINI		*08U IR/L U60		0.8	4.0
11 1/4	0.5 - 1.5 48 - 16	11 ER A60	11 EL A60	11 IR A60	11 IL A60	0.8	0.9
16 3/8	0.5 - 1.5 48 - 16	16 ER A60	16 EL A60	16 IR A60	16 IL A60	0.8	0.9
16 3/8	1.75 - 3.0 14 - 8	16 ER G60	16 EL G60	16 IR G60	16 IL G60	1.2	1.7
16 3/8	0.5 - 3.0 48 - 8	16 ER AG60	16 EL AG60	16 IR AG60	16 IL AG60	1.2	1.7
22 1/2	3.5 - 5.0 7 - 5	22 ER N60	22 EL N60	22 IR N60	22 IL N60	1.7	2.5
22U 1/2U	5.5 - 8.0 4.5 - 3.25	22U E/I/R/L U60				0.6	11.0
27 5/8	5.5 - 6.0 4.5 - 4	27 ER Q60	27 EL Q60	27 IR Q60	27 IL Q60	2.1	3.1
27U 5/8U	6.5 - 9.0 4 - 2.75	27U E/I/R/L U60				1.0	13.7

*Ausschließlich in BXC und BMA Beschichtung verfügbar

Bestellbeispiel: 16 ER G60 MXC

Für kleine Bohrungen siehe auch Seite A06-12



Typ B

Profilgeschliffen mit gesintertem Spanbrecher

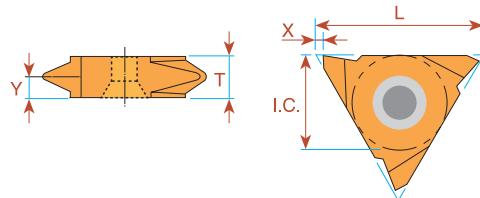


L I.C. in	Steigung mm Gänge/Zoll	AUBEN		INNEN		X	Y
		Bestellcode Rechts	Bestellcode Rechts	Bestellcode Rechts	Bestellcode Rechts		
16 3/8	0.5 - 1.5 48 - 16	16 ER B A60		16 IR B A60		0.8	0.9
16 3/8	1.75 - 3.0 14 - 8	16 ER B G60		16 IR B G60		1.2	1.7
16 3/8	0.5 - 3.0 48 - 8	16 ER B AG60		16 IR B AG60		1.2	1.7

Bestellbeispiel: 16 ER B G60 BMA

Für Hartmetallqualitäten und Schnittgeschwindigkeiten siehe Seite A04-2 und 3

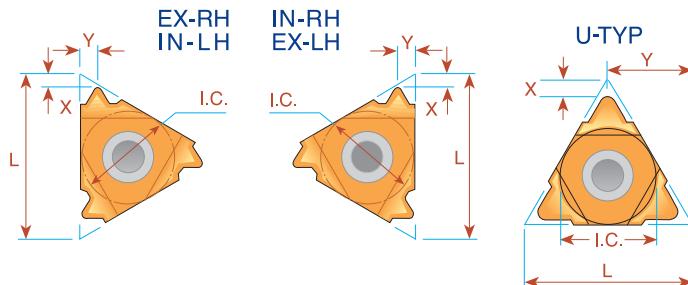
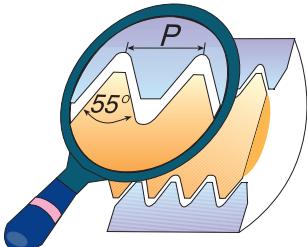
Teilprofil 60° V-Typ



L mm Zoll	I.C. mm Zoll	Steigung mm Gänge/Zoll		AUBEN Bestellcode		INNEN Bestellcode		X Y T		
		Rechts	Links	Rechts	Links	Rechts	Links	X	Y	T
16	3/8	0.5 - 1.5	48 - 16	16V ER A60	16V EL A60			1.0	0.9	3.6
16	3/8	1.75 - 3.0	14 - 8	16V ER G60	16V EL G60			1.0	1.8	3.6
16	3/8	0.5 - 3.0	48 - 8	16V ER AG60	16V EL AG60			1.0	1.8	3.6
22	1/2	1.75 - 3.0	14 - 8	22V ER G60	22V EL G60			1.2	1.7	4.0
22	1/2	3.5 - 5.0	7 - 5	22V ER N60	22V EL N60			1.2	2.5	4.8
27	5/8	6.0 - 10.0	4 - 2.5	27V ER V60	27V EL V60	27V IR V60	27V IL V60	1.8	5.2	10.4

Bestellbeispiel: 16V ER G60 BMA

Teilprofil 55°

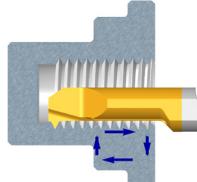


L mm	I.C. Zoll	Steigung mm Gänge/Zoll	AUBEN		INNEN		X mm	Y mm
			Bestellcode Rechts	Links	Bestellcode Rechts	Links		
6	5/32	0.5 - 1.25 48 - 20	ULTRA MINI		*06 IR A55	*06 IL A55	0.5	0.6
8	3/16	0.5 - 1.5 48 - 16	MINI		*08 IR A55	*08 IL A55	0.6	0.7
8U	3/16U	1.75 - 2.0 14 - 11	"U" MINI		*08U IR/L U55		0.9	4.0
11	1/4	0.5 - 1.5 48 - 16	11 ER A55	11 EL A55	11 IR A55	11 IL A55	0.8	0.9
16	3/8	0.5 - 1.5 48 - 16	16 ER A55	16 EL A55	16 IR A55	16 IL A55	0.8	0.9
16	3/8	1.75 - 3.0 14 - 8	16 ER G55	16 EL G55	16 IR G55	16 IL G55	1.2	1.7
16	3/8	0.5 - 3.0 48 - 8	16 ER AG55	16 EL AG55	16 IR AG55	16 IL AG55	1.2	1.7
22	1/2	3.5 - 5.0 7 - 5	22 ER N55	22 EL N55	22 IR N55	22 IL N55	1.7	2.5
22U	1/2U	5.5 - 8.0 4.5 - 3.25	22U E/I/R/L U55				0.9	11.0
27	5/8	5.5 - 6.0 4.5 - 4	27 ER Q55	27 EL Q55	27 IR Q55	27 IL Q55	2.0	2.9
27U	5/8U	6.5 - 9.0 4 - 2.75	27U E/I/R/L U55				1.2	13.7

*Ausschließlich in BXC und BMA Beschichtung verfügbar

Bestellbeispiel: 16 ER G55 MXC

Für kleine Bohrungen siehe auch Seite A06-12



Typ B

Profilgeschliffen mit gesintertem Spanbrecher

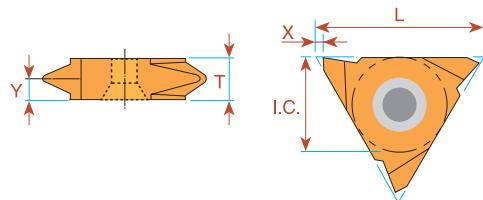


L mm	I.C. Zoll	Steigung mm Gänge/Zoll	AUBEN		INNEN		X mm	Y mm
			Bestellcode Rechts	Links	Bestellcode Rechts	Links		
16	3/8	1.75 - 3.0 14 - 8	16 ER B G55		16 IR B G55		1.2	1.7
16	3/8	0.5 - 3.0 48 - 8	16 ER B AG55		16 IR B AG55		1.2	1.7

Bestellbeispiel: 16 ER B G55 BMA

Für Hartmetallqualitäten und Schnittgeschwindigkeiten siehe Seite A04-2 und 3

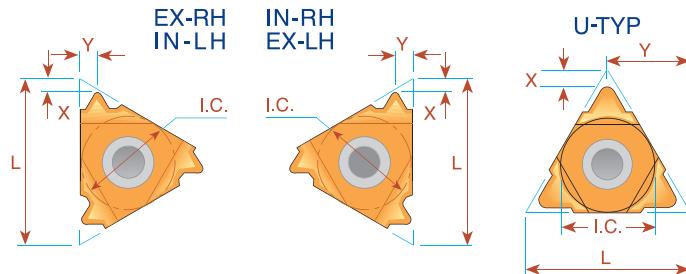
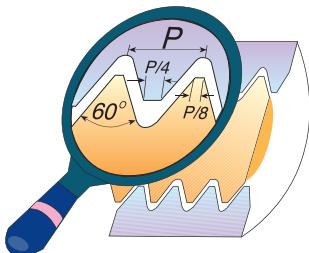
Teilprofil 55° V-Typ



L Zoll	I.C. mm	Steigung Gänge/Zoll	AUßen		INNEN		X	Y	T
			Bestellcode Rechts	Bestellcode Links	Bestellcode Rechts	Bestellcode Links			
16	3/8	0.5 - 1.5 48 - 16	16V ER A55	16V EL A55			1.0	0.9	3.6
16	3/8	1.75 - 3.0 14 - 8	16V ER G55	16V EL G55			1.0	1.7	3.6
16	3/8	0.5 - 3.0 48 - 8	16V ER AG55	16V EL AG55			1.0	1.8	3.6
22	1/2	3.5 - 5.0 7 - 5	22V ER N55	22V EL N55			1.2	2.5	4.8
27	5/8	6.0 - 10.0 4 - 2.5	27V ER V55	27V EL V55	27V IR V55	27V IL V55	1.8	5.2	10.4

Bestellbeispiel: 22V ER N55 BMA

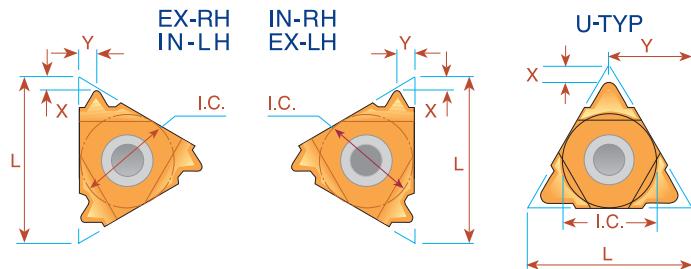
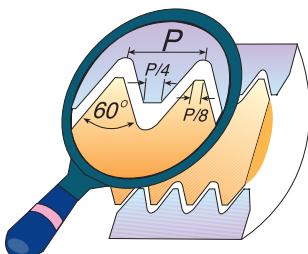
ISO – metrisch



Steigung mm	L	I.C. Zoll	AUBEN			INNEN				
			Bestellcode Rechts	Links	X	Y	Bestellcode Rechts	Links		
0.25	6	5/32	ULTRA MINI				*06 IR 0.25 ISO	*06 IL 0.25 ISO		
							*06 IR 0.5 ISO	*06 IL 0.5 ISO		
							*06 IR 0.75 ISO	*06 IL 0.75 ISO		
							*06 IR 1.0 ISO	*06 IL 1.0 ISO		
							*06 IR 1.25 ISO	*06 IL 1.25 ISO		
0.5	8	3/16	MINI				*08 IR 0.25 ISO	*08 IL 0.25 ISO		
							*08 IR 0.5 ISO	*08 IL 0.5 ISO		
							*08 IR 0.75 ISO	*08 IL 0.75 ISO		
							*08 IR 1.0 ISO	*08 IL 1.0 ISO		
							*08 IR 1.25 ISO	*08 IL 1.25 ISO		
							*08 IR 1.5 ISO	*08 IL 1.5 ISO		
							*08 IR 1.75 ISO	*08 IL 1.75 ISO		
2.0	8U	3/16U	"U" MINI				*08U IR/L 2.0 ISO			
0.25	11	1/4	11 ER 0.25 ISO	11 EL 0.25 ISO	0.6	0.2	0.9	4.0		
0.3	11	1/4	11 ER 0.3 ISO	11 EL 0.3 ISO	0.8	0.3				
0.35	11	1/4	11 ER 0.35 ISO	11 EL 0.35 ISO	0.8	0.4	11 IR 0.35 ISO	11 IL 0.35 ISO	0.8	0.3
0.4	11	1/4	11 ER 0.4 ISO	11 EL 0.4 ISO	0.7	0.4	11 IR 0.4 ISO	11 IL 0.4 ISO	0.8	0.4
0.45	11	1/4	11 ER 0.45 ISO	11 EL 0.45 ISO	0.7	0.4	11 IR 0.45 ISO	11 IL 0.45 ISO	0.8	0.4
0.5	11	1/4	11 ER 0.5 ISO	11 EL 0.5 ISO	0.6	0.6	11 IR 0.5 ISO	11 IL 0.5 ISO	0.6	0.6
0.6	11	1/4	11 ER 0.6 ISO	11 EL 0.6 ISO	0.6	0.6	11 IR 0.6 ISO	11 IL 0.6 ISO	0.6	0.6
0.7	11	1/4	11 ER 0.7 ISO	11 EL 0.7 ISO	0.6	0.6	11 IR 0.7 ISO	11 IL 0.7 ISO	0.6	0.6
0.75	11	1/4	11 ER 0.75 ISO	11 EL 0.75 ISO	0.6	0.6	11 IR 0.75 ISO	11 IL 0.75 ISO	0.6	0.6
0.8	11	1/4	11 ER 0.8 ISO	11 EL 0.8 ISO	0.6	0.6	11 IR 0.8 ISO	11 IL 0.8 ISO	0.6	0.6
1.0	11	1/4	11 ER 1.0 ISO	11 EL 1.0 ISO	0.7	0.7	11 IR 1.0 ISO	11 IL 1.0 ISO	0.6	0.7
1.25	11	1/4	11 ER 1.25 ISO	11 EL 1.25 ISO	0.8	0.9	11 IR 1.25 ISO	11 IL 1.25 ISO	0.8	0.8
1.5	11	1/4	11 ER 1.5 ISO	11 EL 1.5 ISO	0.8	1.0	11 IR 1.5 ISO	11 IL 1.5 ISO	0.8	1.0
1.75	11	1/4	11 ER 1.75 ISO	11 EL 1.75 ISO	0.8	1.1	11 IR 1.75 ISO	11 IL 1.75 ISO	0.8	1.1
2.0	11	1/4	11 ER 2.0 ISO	11 EL 2.0 ISO	0.8	1.1	11 IR 2.0 ISO	11 IL 2.0 ISO	0.8	0.9
2.5	11	1/4					11 IR 2.5 ISO	11 IL 2.5 ISO	0.8	1.2
0.25	16	3/8	16 ER 0.25 ISO	16 EL 0.25 ISO	0.6	0.2				
			16 ER 0.3 ISO	16 EL 0.3 ISO	0.8	0.3				
			16 ER 0.35 ISO	16 EL 0.35 ISO	0.8	0.4	16 IR 0.35 ISO	16 IL 0.35 ISO	0.8	0.3
			16 ER 0.4 ISO	16 EL 0.4 ISO	0.7	0.4	16 IR 0.4 ISO	16 IL 0.4 ISO	0.8	0.4
			16 ER 0.45 ISO	16 EL 0.45 ISO	0.7	0.4	16 IR 0.45 ISO	16 IL 0.45 ISO	0.8	0.4
			16 ER 0.5 ISO	16 EL 0.5 ISO	0.6	0.6	16 IR 0.5 ISO	16 IL 0.5 ISO	0.6	0.6
			16 ER 0.6 ISO	16 EL 0.6 ISO	0.6	0.6	16 IR 0.6 ISO	16 IL 0.6 ISO	0.6	0.6
			16 ER 0.7 ISO	16 EL 0.7 ISO	0.6	0.6	16 IR 0.7 ISO	16 IL 0.7 ISO	0.6	0.6
			16 ER 0.75 ISO	16 EL 0.75 ISO	0.6	0.6	16 IR 0.75 ISO	16 IL 0.75 ISO	0.6	0.6
			16 ER 0.8 ISO	16 EL 0.8 ISO	0.6	0.6	16 IR 0.8 ISO	16 IL 0.8 ISO	0.6	0.6
			16 ER 1.0 ISO	16 EL 1.0 ISO	0.7	0.7	16 IR 1.0 ISO	16 IL 1.0 ISO	0.6	0.7
			16 ER 1.25 ISO	16 EL 1.25 ISO	0.8	0.9	16 IR 1.25 ISO	16 IL 1.25 ISO	0.8	0.9
			16 ER 1.5 ISO	16 EL 1.5 ISO	0.8	1.0	16 IR 1.5 ISO	16 IL 1.5 ISO	0.8	1.0
			16 ER 1.75 ISO	16 EL 1.75 ISO	0.9	1.2	16 IR 1.75 ISO	16 IL 1.75 ISO	0.9	1.2
			16 ER 2.0 ISO	16 EL 2.0 ISO	1.0	1.3	16 IR 2.0 ISO	16 IL 2.0 ISO	1.0	1.3
			16 ER 2.5 ISO	16 EL 2.5 ISO	1.1	1.5	16 IR 2.5 ISO	16 IL 2.5 ISO	1.1	1.5
			16 ER 3.0 ISO	16 EL 3.0 ISO	1.2	1.6	16 IR 3.0 ISO	16 IL 3.0 ISO	1.1	1.5
			16 ER 3.5 ISO	16 EL 3.5 ISO	1.2	1.7	16 IR 3.5 ISO	16 IL 3.5 ISO	1.2	1.7

*Ausschließlich in BXC und BMA Beschichtung verfügbar

ISO – metrisch

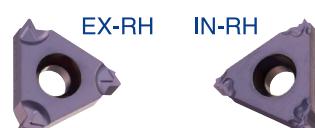
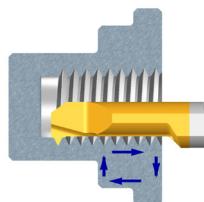


Steigung mm	L	I.C. Zoll	AUßen				INNEN			
			Bestellcode		X	Y	Bestellcode		X	Y
			Rechts	Links			Rechts	Links		
3.5	22	1/2	22 ER 3.5 ISO	22 EL 3.5 ISO	1.6	2.3	22 IR 3.5 ISO	22 IL 3.5 ISO	1.6	2.3
4.0	22	1/2	22 ER 4.0 ISO	22 EL 4.0 ISO	1.6	2.3	22 IR 4.0 ISO	22 IL 4.0 ISO	1.6	2.3
4.5	22	1/2	22 ER 4.5 ISO	22 EL 4.5 ISO	1.7	2.4	22 IR 4.5 ISO	22 IL 4.5 ISO	1.6	2.4
5.0	22	1/2	22 ER 5.0 ISO	22 EL 5.0 ISO	1.7	2.5	22 IR 5.0 ISO	22 IL 5.0 ISO	1.6	2.3
5.5	22	1/2	22 ER 5.5 ISO	22 EL 5.5 ISO	1.7	2.6	22 IR 5.5 ISO	22 IL 5.5 ISO	1.6	2.3
6.0	22	1/2	**22 ER 6.0 ISO	**22 EL 6.0 ISO	1.9	2.7	22 IR 6.0 ISO	22 IL 6.0 ISO	1.6	2.4
5.5	22U	1/2U	22U ER/L 5.5 ISO		2.3	11.0	22U IR/L 5.5 ISO		2.4	11.0
6.0	22U	1/2U	22U ER/L 6.0 ISO		2.6	11.0	22U IR/L 6.0 ISO		2.1	11.0
5.5	27	5/8	27 ER 5.5 ISO	27 EL 5.5 ISO	1.9	2.7	27 IR 5.5 ISO	27 IL 5.5 ISO	1.6	2.3
6.0	27	5/8	27 ER 6.0 ISO	27 EL 6.0 ISO	2.0	2.9	27 IR 6.0 ISO	27 IL 6.0 ISO	1.8	2.5
8.0	27U	5/8U	27U ER/L 8.0 ISO		2.4	13.7	27U IR/L 8.0 ISO		2.4	13.7
12.0	33U	3/4U	33U ER/L 12.0 ISO		2.5	16.5	33U IR/L 12.0 ISO		3.5	16.9

**erfordert speziellen Halter

Bestellbeispiel: 22 IR 3.5 ISO BMA

Für kleine Bohrungen siehe auch Seite A06-13



Typ B

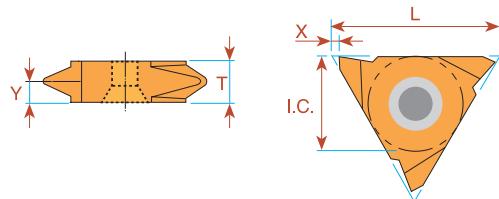
Profilgeschliffen mit gesintertem Spanbrecher

Steigung mm	L	I.C. Zoll	AUßen				INNEN			
			Bestellcode Rechts		X	Y	Bestellcode Rechts		X	Y
0.5	11	1/4					11 IR B 0.5 ISO		0.6	0.6
0.75	11	1/4					11 IR B 0.75 ISO		0.6	0.6
0.8	11	1/4					11 IR B 0.8 ISO		0.6	0.6
1.0	11	1/4					11 IR B 1.0 ISO		0.6	0.6
1.25	11	1/4					11 IR B 1.25 ISO		0.8	0.9
1.5	11	1/4					11 IR B 1.5 ISO		0.8	0.9
1.75	11	1/4					11 IR B 1.75 ISO		0.8	0.9
2.0	11	1/4					11 IR B 2.0 ISO		0.8	0.9
0.8	16	3/8	16 ER B 0.8 ISO		0.6	0.6				
1.0	16	3/8	16 ER B 1.0 ISO		0.7	0.7	16 IR B 1.0 ISO		0.6	0.7
1.25	16	3/8	16 ER B 1.25 ISO		0.8	0.9	16 IR B 1.25 ISO		0.8	0.9
1.5	16	3/8	16 ER B 1.5 ISO		0.8	1.0	16 IR B 1.5 ISO		0.8	1.0
1.75	16	3/8	16 ER B 1.75 ISO		0.9	1.2	16 IR B 1.75 ISO		0.9	1.2
2.0	16	3/8	16 ER B 2.0 ISO		1.0	1.3	16 IR B 2.0 ISO		1.0	1.3
2.5	16	3/8	16 ER B 2.5 ISO		1.1	1.5	16 IR B 2.5 ISO		1.1	1.5
3.0	16	3/8	16 ER B 3.0 ISO		1.2	1.6	16 IR B 3.0 ISO		1.1	1.5

Bestellbeispiel: 16 IR B 1.5 ISO BMA

Für Hartmetallqualitäten und Schnittgeschwindigkeiten siehe Seite A04-2 und 3

ISO – metrisch V-Typ



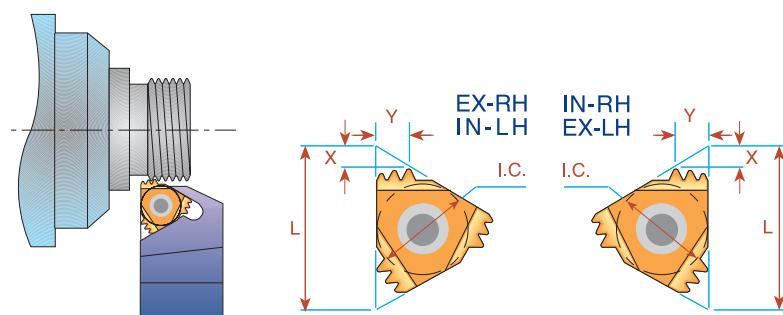
Steigung mm	L	I.C. Zoll	AUßen		Innen		X	Y	T
			Bestellcode Rechts	Links	Bestellcode Rechts	Links			
0.5	16	3/8	16V ER 0.5 ISO	16V EL 0.5 ISO			1.0	0.6	3.6
0.75	16	3/8	16V ER 0.75 ISO	16V EL 0.75 ISO			1.0	0.6	3.6
0.8	16	3/8	16V ER 0.8 ISO	16V EL 0.8 ISO			1.0	0.6	3.6
1.0	16	3/8	16V ER 1.0 ISO	16V EL 1.0 ISO			1.0	0.7	3.6
1.25	16	3/8	16V ER 1.25 ISO	16V EL 1.25 ISO			1.0	0.9	3.6
1.5	16	3/8	16V ER 1.5 ISO	16V EL 1.5 ISO			1.0	0.9	3.6
1.75	16	3/8	16V ER 1.75 ISO	16V EL 1.75 ISO			1.0	1.2	3.6
2.0	16	3/8	16V ER 2.0 ISO	16V EL 2.0 ISO			1.0	1.3	3.6
2.5	16	3/8	16V ER 2.5 ISO	16V EL 2.5 ISO			1.0	1.5	3.6
3.0	16	3/8	16V ER 3.0 ISO	16V EL 3.0 ISO			1.0	1.7	3.6
*8.0	27	5/8	27V ER 8.0 ISO	27V EL 8.0 ISO	27V IR 8.0 ISO	27V IL 8.0 ISO	1.8	5.2	10.4
**10.0	27	5/8	27V ER 10.0 ISO	27V EL 10.0 ISO	27V IR 10.0 ISO	27V IL 10.0 ISO	1.8	5.2	10.4

Bestellbeispiel: 16V ER 1.5 ISO BMA

*Mindestbohrungsdurchmesser: 60 mm

**Mindestbohrungsdurchmesser: 72 mm

Mehrzahn



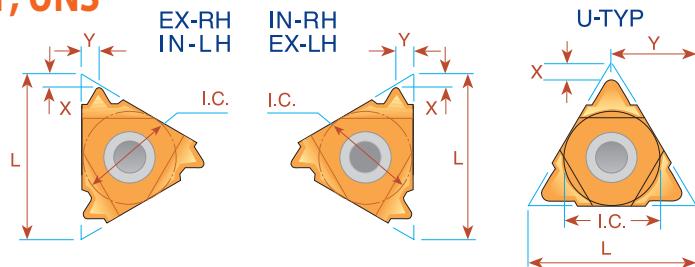
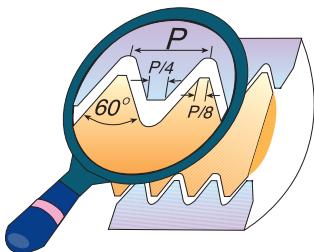
Steigung mm	L	I.C. Zoll	Anzahl der Zähne	AUßen		Innen		Unterlegplatte	X	Y
				Bestellcode	Unterlegplatte	Bestellcode	Unterlegplatte			
1.0	16	3/8	3	16 ER 1.0 ISO 3M	AE16M	16 IR 1.0 ISO 3M	AI16M	1.7	2.5	
1.5	16	3/8	2	16 ER 1.5 ISO 2M	AE16M	16 IR 1.5 ISO 2M	AI16M	1.5	2.3	
2.0	16	3/8	2	16 ER 2.0 ISO 2M	AE16M	16 IR 2.0 ISO 2M	AI16M	2.0	3.0	
1.5	22	1/2	3	22 ER 1.5 ISO 3M	AE22M	22 IR 1.5 ISO 3M	AI22M	2.3	3.7	
2.0	22	1/2	2	22 ER 2.0 ISO 2M	AE22M	22 IR 2.0 ISO 2M	AI22M	2.0	3.0	
2.0	22	1/2	3	22 ER 2.0 ISO 3M	AE22M	22 IR 2.0 ISO 3M	AI22M	3.1	5.0	
2.5	22	1/2	2	22 ER 2.5 ISO 2M	AE22M	22 IR 2.5 ISO 2M	AI22M	2.4	3.7	
2.5	22	1/2	3	22 ER 2.5 ISO 3M	AE22M	22 IR 2.5 ISO 3M	AI22M	3.8	6.2	
3.0	27	5/8	2	27 ER 3.0 ISO 2M	AE27M	27 IR 3.0 ISO 2M	AI27M	2.9	4.6	

Bestellbeispiel: 22 IR 2.0 ISO 2M BMA

Zustellungswerte für Mehrzahnplatten siehe Seite A04-4

Für Hartmetallqualitäten und Schnittgeschwindigkeiten siehe Seite A04-2 und 3

UN – Unified UNC, UNF, UNEF, UNS



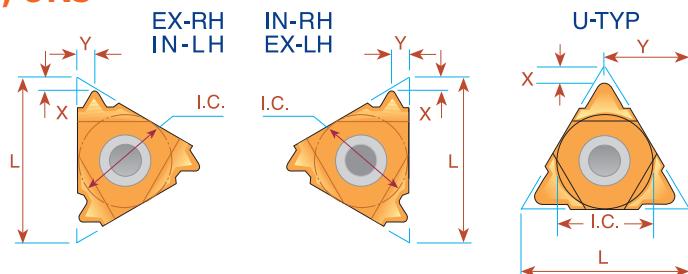
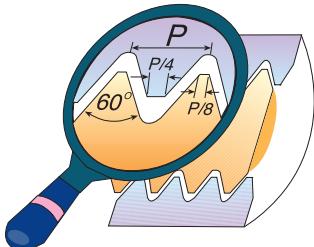
Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUBEN			INNEN		
			Bestellcode Rechts	Bestellcode Links	X	Y	Bestellcode Rechts	Bestellcode Links
32	6	5/32	ULTRA MINI →				*06 IR 32 UN	*06 IL 32 UN 0.8 0.5
28	6	5/32					*06 IR 28 UN	*06 IL 28 UN 0.8 0.6
24	6	5/32					*06 IR 24 UN	*06 IL 24 UN 0.7 0.6
20	6	5/32					*06 IR 20 UN	*06 IL 20 UN 0.6 0.6
18	6	5/32					*06 IR 18 UN	*06 IL 18 UN 0.6 0.7
32	8	3/16					*08 IR 32 UN	*08 IL 32 UN 0.6 0.5
28	8	3/16					*08 IR 28 UN	*08 IL 28 UN 0.6 0.6
24	8	3/16					*08 IR 24 UN	*08 IL 24 UN 0.6 0.6
20	8	3/16					*08 IR 20 UN	*08 IL 20 UN 0.6 0.7
18	8	3/16					*08 IR 18 UN	*08 IL 18 UN 0.6 0.7
16	8	3/16	MINI →				*08 IR 16 UN	*08 IL 16 UN 0.6 0.7
14	8	3/16					*08 IR 14 UN	*08 IL 14 UN 0.6 0.8
13	8	3/16					**08 IR 13 UN	0.8 0.9
13	8U	3/16U		"U" MINI →			*08U IR/L 13 UN	1.0 4.0
12	8U	3/16U					*08U IR/L 12 UN	0.9 4.0
11	8U	3/16U					*08U IR/L 11 UN	0.9 4.0
80	11	1/4	11 ER 80 UN	11 EL 80 UN	0.8	0.4	11 IR 80 UN	11 IL 80 UN 0.8 0.4
72	11	1/4	11 ER 72 UN	11 EL 72 UN	0.8	0.4	11 IR 72 UN	11 IL 72 UN 0.8 0.3
64	11	1/4	11 ER 64 UN	11 EL 64 UN	0.8	0.4	11 IR 64 UN	11 IL 64 UN 0.8 0.4
56	11	1/4	11 ER 56 UN	11 EL 56 UN	0.7	0.4	11 IR 56 UN	11 IL 56 UN 0.7 0.4
48	11	1/4	11 ER 48 UN	11 EL 48 UN	0.6	0.6	11 IR 48 UN	11 IL 48 UN 0.6 0.6
44	11	1/4	11 ER 44 UN	11 EL 44 UN	0.6	0.6	11 IR 44 UN	11 IL 44 UN 0.6 0.6
40	11	1/4	11 ER 40 UN	11 EL 40 UN	0.6	0.6	11 IR 40 UN	11 IL 40 UN 0.6 0.6
36	11	1/4	11 ER 36 UN	11 EL 36 UN	0.6	0.6	11 IR 36 UN	11 IL 36 UN 0.6 0.6
32	11	1/4	11 ER 32 UN	11 EL 32 UN	0.6	0.6	11 IR 32 UN	11 IL 32 UN 0.6 0.6
28	11	1/4	11 ER 28 UN	11 EL 28 UN	0.6	0.7	11 IR 28 UN	11 IL 28 UN 0.6 0.7
27	11	1/4	11 ER 27 UN	11 EL 27 UN	0.7	0.8	11 IR 27 UN	11 IL 27 UN 0.7 0.8
24	11	1/4	11 ER 24 UN	11 EL 24 UN	0.7	0.8	11 IR 24 UN	11 IL 24 UN 0.7 0.8
20	11	1/4	11 ER 20 UN	11 EL 20 UN	0.8	0.9	11 IR 20 UN	11 IL 20 UN 0.8 0.9
18	11	1/4	11 ER 18 UN	11 EL 18 UN	0.8	1.0	11 IR 18 UN	11 IL 18 UN 0.8 1.0
16	11	1/4	11 ER 16 UN	11 EL 16 UN	0.9	1.1	11 IR 16 UN	11 IL 16 UN 0.9 1.1
14	11	1/4	11 ER 14 UN	11 EL 14 UN	0.9	1.1	11 IR 14 UN	11 IL 14 UN 0.9 1.1
13	11	1/4					11 IR 13 UN	11 IL 13 UN 0.8 1.0
12	11	1/4					11 IR 12 UN	11 IL 12 UN 0.9 1.1
11	11	1/4					11 IR 11 UN	11 IL 11 UN 0.8 1.1
80	16	3/8	16 ER 80 UN	16 EL 80 UN	0.8	0.4	16 IR 80 UN	16 IL 80 UN 0.8 0.4
72	16	3/8	16 ER 72 UN	16 EL 72 UN	0.8	0.4	16 IR 72 UN	16 IL 72 UN 0.8 0.3
64	16	3/8	16 ER 64 UN	16 EL 64 UN	0.8	0.4	16 IR 64 UN	16 IL 64 UN 0.8 0.4
56	16	3/8	16 ER 56 UN	16 EL 56 UN	0.7	0.4	16 IR 56 UN	16 IL 56 UN 0.7 0.4
48	16	3/8	16 ER 48 UN	16 EL 48 UN	0.6	0.6	16 IR 48 UN	16 IL 48 UN 0.6 0.6
44	16	3/8	16 ER 44 UN	16 EL 44 UN	0.6	0.6	16 IR 44 UN	16 IL 44 UN 0.6 0.6
40	16	3/8	16 ER 40 UN	16 EL 40 UN	0.6	0.6	16 IR 40 UN	16 IL 40 UN 0.6 0.6
36	16	3/8	16 ER 36 UN	16 EL 36 UN	0.6	0.6	16 IR 36 UN	16 IL 36 UN 0.6 0.6

*Ausschließlich in BXC und BMA Beschichtung verfügbar

**Mit dem Halter SIR0009 K08 von Seite A02-10 zu verwenden



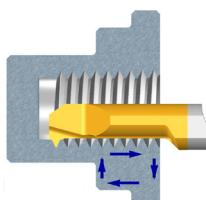
UN – Unified UNC, UNF, UNEF, UNS



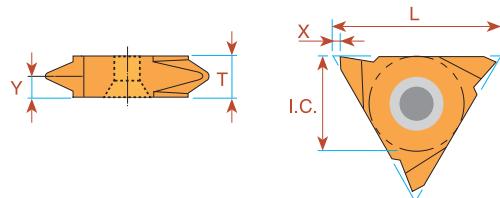
Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUBEN				INNEN				X	Y
			Bestellcode		X	Y	Bestellcode		X	Y		
			Rechts	Links			Rechts	Links				
32	16	3/8	16 ER 32 UN	16 EL 32 UN	0.6	0.6	16 IR 32 UN	16 IL 32 UN	0.6	0.6		
28	16	3/8	16 ER 28 UN	16 EL 28 UN	0.6	0.7	16 IR 28 UN	16 IL 28 UN	0.6	0.7		
27	16	3/8	16 ER 27 UN	16 EL 27 UN	0.7	0.8	16 IR 27 UN	16 IL 27 UN	0.7	0.8		
24	16	3/8	16 ER 24 UN	16 EL 24 UN	0.7	0.8	16 IR 24 UN	16 IL 24 UN	0.7	0.8		
20	16	3/8	16 ER 20 UN	16 EL 20 UN	0.8	0.9	16 IR 20 UN	16 IL 20 UN	0.8	0.9		
18	16	3/8	16 ER 18 UN	16 EL 18 UN	0.8	1.0	16 IR 18 UN	16 IL 18 UN	0.8	1.0		
16	16	3/8	16 ER 16 UN	16 EL 16 UN	0.9	1.1	16 IR 16 UN	16 IL 16 UN	0.9	1.1		
14	16	3/8	16 ER 14 UN	16 EL 14 UN	1.0	1.2	16 IR 14 UN	16 IL 14 UN	0.9	1.2		
13	16	3/8	16 ER 13 UN	16 EL 13 UN	1.0	1.3	16 IR 13 UN	16 IL 13 UN	1.0	1.3		
12	16	3/8	16 ER 12 UN	16 EL 12 UN	1.1	1.4	16 IR 12 UN	16 IL 12 UN	1.1	1.4		
11.5	16	3/8	16 ER 11.5 UN	16 EL 11.5 UN	1.1	1.5	16 IR 11.5 UN	16 IL 11.5 UN	1.1	1.5		
11	16	3/8	16 ER 11 UN	16 EL 11 UN	1.1	1.5	16 IR 11 UN	16 IL 11 UN	1.1	1.5		
10	16	3/8	16 ER 10 UN	16 EL 10 UN	1.1	1.5	16 IR 10 UN	16 IL 10 UN	1.1	1.5		
9	16	3/8	16 ER 9 UN	16 EL 9 UN	1.2	1.7	16 IR 9 UN	16 IL 9 UN	1.2	1.7		
8	16	3/8	16 ER 8 UN	16 EL 8 UN	1.2	1.6	16 IR 8 UN	16 IL 8 UN	1.1	1.5		
7	22	1/2	22 ER 7 UN	22 EL 7 UN	1.6	2.3	22 IR 7 UN	22 IL 7 UN	1.6	2.3		
6	22	1/2	22 ER 6 UN	22 EL 6 UN	1.6	2.3	22 IR 6 UN	22 IL 6 UN	1.6	2.3		
5	22	1/2	22 ER 5 UN	22 EL 5 UN	1.7	2.5	22 IR 5 UN	22 IL 5 UN	1.6	2.3		
4.5	22U	1/2U	22U ER/L 4.5 UN		2.0	11.0	22U IR/L 4.5 UN		2.4	11.0		
4	22U	1/2U	22U ER/L 4 UN		2.0	11.0	22U IR/L 4 UN		2.4	11.0		
4.5	27	5/8	27 ER 4.5 UN	27 EL 4.5 UN	1.9	2.7	27 IR 4.5 UN	27 IL 4.5 UN	1.7	2.4		
4	27	5/8	27 ER 4 UN	27 EL 4 UN	2.1	3.0	27 IR 4 UN	27 IL 4 UN	1.8	2.7		
3	27U	5/8U	27U ER/L 3 UN		2.5	13.7	27U IR/L 3 UN		2.7	13.7		
2	33U	3/4U	33U ER/L 2 UN		2.8	16.5	33U IR/L 2 UN		3.6	16.9		

Bestellbeispiel: 22 ER 7 UN BMA

Für kleine Bohrungen siehe auch Seite A06-13



UN – Unified V-Typ

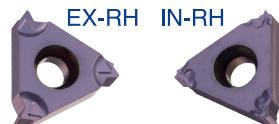


Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUBEN		INNEN		X	Y	T
			Bestellcode Rechts	Links	Bestellcode Rechts	Links			
32	16	3/8	16V ER 32 UN	16V EL 32 UN			1.0	0.6	3.6
28	16	3/8	16V ER 28 UN	16V EL 28 UN			1.0	0.7	3.6
24	16	3/8	16V ER 24 UN	16V EL 24 UN			1.0	0.8	3.6
20	16	3/8	16V ER 20 UN	16V EL 20 UN			1.0	0.9	3.6
18	16	3/8	16V ER 18 UN	16V EL 18 UN			1.0	1.0	3.6
16	16	3/8	16V ER 16 UN	16V EL 16 UN			1.0	1.1	3.6
14	16	3/8	16V ER 14 UN	16V EL 14 UN			1.0	1.2	3.6
12	16	3/8	16V ER 12 UN	16V EL 12 UN			1.0	1.4	3.6
10	16	3/8	16V ER 10 UN	16V EL 10 UN			1.0	1.5	3.6
8	16	3/8	16V ER 8 UN	16V EL 8 UN			1.0	1.6	3.6
7	22	1/2	22V ER 7 UN	22V EL 7 UN			1.2	2.3	4.8
*3	27	5/8	27V ER 3 UN	27V EL 3 UN	27V IR 3 UN	27V IL 3 UN	1.8	5.2	10.4

*Mindestbohrungsdurchmesser: 65 mm

Bestellbeispiel: 22V ER 7 UN MXC

UN – Unified UNC, UNF, UNEF, UNS Typ B



Profilgeschliffen mit gesintertem Spanbrecher

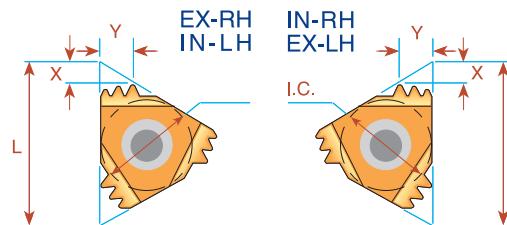
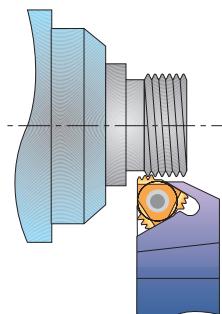
Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUBEN		X	Y	INNEN		X	Y
			Bestellcode Rechts	Links			Bestellcode Rechts	Links		
32	11	1/4					11 IR B 32 UN		0.6	0.6
28	11	1/4					11 IR B 28 UN		0.6	0.6
24	11	1/4					11 IR B 24 UN		0.6	0.6
20	11	1/4					11 IR B 20 UN		0.8	0.9
18	11	1/4					11 IR B 18 UN		0.8	0.9
16	11	1/4					11 IR B 16 UN		0.8	0.9
14	11	1/4					11 IR B 14 UN		0.8	0.9
12	11	1/4					11 IR B 12 UN		0.8	0.9
24	16	3/8	16 ER B 24 UN		0.7	0.8	16 IR B 24 UN		0.7	0.8
20	16	3/8	16 ER B 20 UN		0.8	0.9	16 IR B 20 UN		0.8	0.9
18	16	3/8	16 ER B 18 UN		0.8	1.0	16 IR B 18 UN		0.8	1.0
16	16	3/8	16 ER B 16 UN		0.9	1.1	16 IR B 16 UN		0.9	1.1
14	16	3/8	16 ER B 14 UN		1.0	1.2	16 IR B 14 UN		0.9	1.2
13	16	3/8	16 ER B 13 UN		1.0	1.3				
12	16	3/8	16 ER B 12 UN		1.1	1.4	16 IR B 12 UN		1.1	1.4
11	16	3/8	16 ER B 11 UN		1.1	1.5				
10	16	3/8	16 ER B 10 UN		1.1	1.5	16 IR B 10 UN		1.1	1.5
9	16	3/8	16 ER B 9 UN		1.2	1.7				
8	16	3/8	16 ER B 8 UN		1.2	1.6	16 IR B 8 UN		1.1	1.1

Bestellbeispiel: 16 IR B 12 UN BMA

Gewindedrehplatten



Mehrzahn

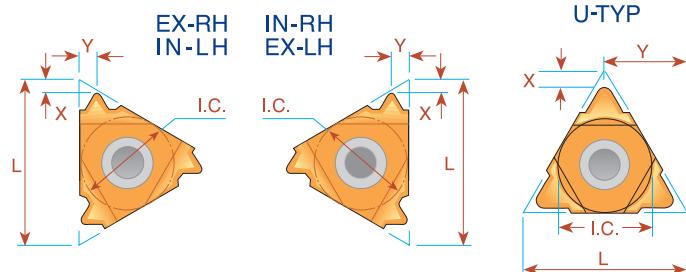
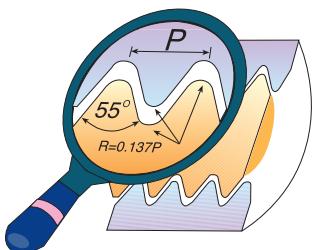


Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Anzahl der Zähne	AUßen		Unterleg- platte	INNEN		Unterleg- platte	X	Y
				Bestellcode	Bestellcode		Bestellcode	Bestellcode			
24	16	3/8	2	16 ER 24 UN 2M		AE16M	16 IR 24 UN 2M		AI16M	1.1	1.7
20	16	3/8	2	16 ER 20 UN 2M		AE16M	16 IR 20 UN 2M		AI16M	1.4	2.0
18	16	3/8	2	16 ER 18 UN 2M		AE16M	16 IR 18 UN 2M		AI16M	1.5	2.2
16	16	3/8	2	16 ER 16 UN 2M		AE16M	16 IR 16 UN 2M		AI16M	1.5	2.3
14	16	3/8	2	16 ER 14 UN 2M		AE16M	16 IR 14 UN 2M		AI16M	1.7	2.7
12	16	3/8	2	16 ER 12 UN 2M		AE16M	16 IR 12 UN 2M		AI16M	2.0	3.1
16	22	1/2	3	22 ER 16 UN 3M		AE22M	22 IR 16 UN 3M		AI22M	2.5	4.0
13	22	1/2	3	22 ER 13 UN 3M		AE22M	-			3.0	4.9
12	22	1/2	2	22 ER 12 UN 2M		AE22M	22 IR 12 UN 2M		AI22M	2.2	3.4
12	22	1/2	3	22 ER 12 UN 3M		AE22M	22 IR 12 UN 3M		AI22M	3.3	5.3
8	27	5/8	2	27 ER 8 UN 2M		AE27M	27 IR 8 UN 2M		AI27M	3.1	4.9

Bestellbeispiel: 22 IR 16 UN 3M BMA

Zustellungswerte für Mehrzahnplatten siehe Seite A04-4

Whitworth – 55° BSW, BSF, BSP, BSB



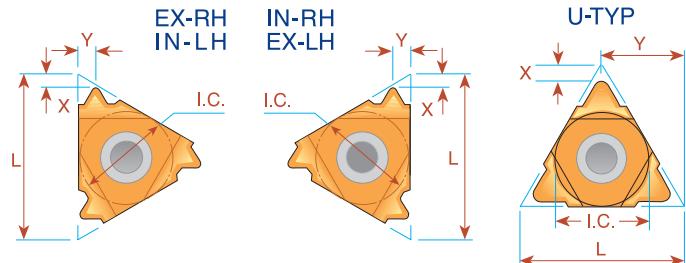
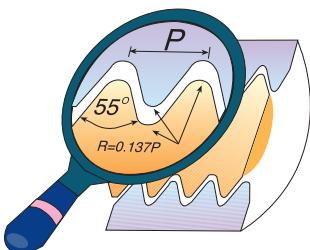
Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUBEN		INNEN		X	Y		
			Bestellcode Rechts	Links	Bestellcode Rechts	Links				
26	6	5/32	ULTRA MINI		*06 IR 26 W	*06 IL 26 W	0.7	0.6		
	6	5/32			*06 IR 22 W	*06 IL 22 W	0.6	0.6		
	6	5/32			*06 IR 20 W	*06 IL 20 W	0.6	0.7		
	6	5/32			*06 IR 18 W	*06 IL 18 W	0.6	0.7		
28	8	3/16	MINI		*08 IR 28 W	*08 IL 28 W	0.6	0.6		
	8	3/16			*08 IR 24 W	*08 IL 24 W	0.6	0.6		
	8	3/16			*08 IR 20 W	*08 IL 20 W	0.6	0.7		
	8	3/16			*08 IR 19 W	*08 IL 19 W	0.6	0.7		
	8	3/16			*08 IR 18 W	*08 IL 18 W	0.6	0.7		
	8	3/16			*08 IR 16 W	*08 IL 16 W	0.6	0.7		
14	8U	3/16U	"U" MINI		*08U IR/L 14 W		1.0	4.0		
	8U	3/16U			*08U IR/L 12 W		0.9	4.0		
	8U	3/16U			*08U IR/L 11 W		0.9	4.0		
60	11	1/4	11 ER	72 W	11 EL 72 W	11 IR 72 W	11 IL 72 W	0.7	0.4	
	11	1/4		60 W	11 EL 60 W	11 IR 60 W	11 IL 60 W	0.7	0.4	
	11	1/4		56 W	11 EL 56 W	11 IR 56 W	11 IL 56 W	0.7	0.4	
	11	1/4		48 W	11 EL 48 W	11 IR 48 W	11 IL 48 W	0.6	0.6	
	11	1/4		40 W	11 EL 40 W	11 IR 40 W	11 IL 40 W	0.6	0.6	
	11	1/4		36 W	11 EL 36 W	11 IR 36 W	11 IL 36 W	0.6	0.6	
	11	1/4		32 W	11 EL 32 W	11 IR 32 W	11 IL 32 W	0.6	0.6	
	11	1/4		28 W	11 EL 28 W	11 IR 28 W	11 IL 28 W	0.6	0.7	
	11	1/4		26 W	11 EL 26 W	11 IR 26 W	11 IL 26 W	0.7	0.7	
	11	1/4		24 W	11 EL 24 W	11 IR 24 W	11 IL 24 W	0.7	0.8	
	11	1/4		22 W	11 EL 22 W	11 IR 22 W	11 IL 22 W	0.8	0.9	
	11	1/4		20 W	11 EL 20 W	11 IR 20 W	11 IL 20 W	0.8	0.9	
	11	1/4		19 W	11 EL 19 W	11 IR 19 W	11 IL 19 W	0.8	1.0	
	11	1/4		18 W	11 EL 18 W	11 IR 18 W	11 IL 18 W	0.8	1.0	
	11	1/4		16 W	11 EL 16 W	11 IR 16 W	11 IL 16 W	0.9	1.1	
	11	1/4		14 W	11 EL 14 W	11 IR 14 W	11 IL 14 W	0.9	1.1	
	11	1/4				11 IR 12 W	11 IL 12 W	0.1	1.1	
	11	1/4			(1)11 IR 11 W	(1)11 IL 11 W	0.9	1.2		
72	16	3/8		16 ER 72 W		16 EL 72 W	16 IR 72 W	16 IL 72 W	0.7	0.4
	16	3/8		60 W		16 EL 60 W	16 IR 60 W	16 IL 60 W	0.7	0.4
	16	3/8		56 W		16 EL 56 W	16 IR 56 W	16 IL 56 W	0.7	0.4
	16	3/8		48 W		16 EL 48 W	16 IR 48 W	16 IL 48 W	0.6	0.6
	16	3/8		40 W		16 EL 40 W	16 IR 40 W	16 IL 40 W	0.6	0.6
	16	3/8		36 W		16 EL 36 W	16 IR 36 W	16 IL 36 W	0.6	0.6
	16	3/8		32 W		16 EL 32 W	16 IR 32 W	16 IL 32 W	0.6	0.6
	16	3/8		28 W		16 EL 28 W	16 IR 28 W	16 IL 28 W	0.6	0.7
	16	3/8		26 W		16 EL 26 W	16 IR 26 W	16 IL 26 W	0.7	0.7
	16	3/8		24 W		16 EL 24 W	16 IR 24 W	16 IL 24 W	0.7	0.8

*Ausschließlich in BXC und BMA Beschichtung verfügbar

(1) Erfordert speziellen Halter oder einen durch den Kunden modifizierten Halter.



Whitworth – 55° BSW, BSF, BSP, BSB



Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUßen				Innен				X	Y		
			Bestellcode		Bestellcode		Rechts		Links					
			Rechts	Links	Rechts	Links	Rechts	Links	Rechts	Links				
22	16	3/8	16 ER 22 W	16 EL 22 W	16 IR 22 W	16 IL 22 W	0.8	0.9						
20	16	3/8	16 ER 20 W	16 EL 20 W	16 IR 20 W	16 IL 20 W	0.8	0.9						
19	16	3/8	16 ER 19 W	16 EL 19 W	16 IR 19 W	16 IL 19 W	0.8	1.0						
18	16	3/8	16 ER 18 W	16 EL 18 W	16 IR 18 W	16 IL 18 W	0.8	1.0						
16	16	3/8	16 ER 16 W	16 EL 16 W	16 IR 16 W	16 IL 16 W	0.9	1.1						
14	16	3/8	16 ER 14 W	16 EL 14 W	16 IR 14 W	16 IL 14 W	1.0	1.2						
12	16	3/8	16 ER 12 W	16 EL 12 W	16 IR 12 W	16 IL 12 W	1.1	1.4						
11	16	3/8	16 ER 11 W	16 EL 11 W	16 IR 11 W	16 IL 11 W	1.1	1.5						
10	16	3/8	16 ER 10 W	16 EL 10 W	16 IR 10 W	16 IL 10 W	1.1	1.5						
9	16	3/8	16 ER 9 W	16 EL 9 W	16 IR 9 W	16 IL 9 W	1.2	1.7						
8	16	3/8	16 ER 8 W	16 EL 8 W	16 IR 8 W	16 IL 8 W	1.2	1.5						
7	22	1/2	22 ER 7 W	22 EL 7 W	22 IR 7 W	22 IL 7 W	1.6	2.3						
6	22	1/2	22 ER 6 W	22 EL 6 W	22 IR 6 W	22 IL 6 W	1.6	2.3						
5	22	1/2	22 ER 5 W	22 EL 5 W	22 IR 5 W	22 IL 5 W	1.7	2.4						
4.5	22U	1/2U	22U E/I/R/L 4.5 W						2.3	11.0				
4	22U	1/2U	22U E/I/R/L 4 W						2.8	11.0				
4.5	27	5/8	27 ER 4.5 W	27 EL 4.5 W	27 IR 4.5 W	27 IL 4.5 W	1.8	2.6						
4	27	5/8	27 ER 4 W	27 EL 4 W	27 IR 4 W	27 IL 4 W	2.0	2.9						
3.5	27U	5/8U	27U E/I/R/L 3.5 W						2.1	13.7				
3.25	27U	5/8U	27U E/I/R/L 3.25 W						2.0	13.7				
3	27U	5/8U	27U E/I/R/L 3 W						2.3	13.7				
2.75	27U	5/8U	27U E/I/R/L 2.75 W						2.4	13.7				
*2.625	27U	5/8U	27U E/I/R/L 2.625 W						2.5	13.7				
*2.5	27U	5/8U	27U E/I/R/L 2.5 W						2.8	13.7				

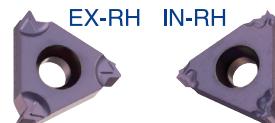
*Eine Schneidkante

Bestellbeispiel: 16 IR 18 W BMA

Whitworth – 55° BSW, BSF, BSP, BSB

Typ B

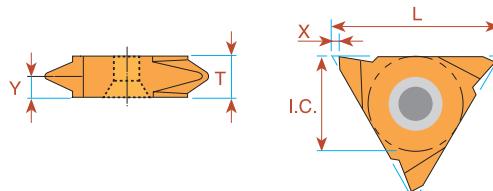
Profilgeschliffen mit gesintertem Spanbrecher



Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUßen	INNEN	X	Y
			Bestellcode Rechts	Bestellcode Rechts		
28	11	1/4		11 IR B 28 W	0.6	0.6
24	11	1/4		11 IR B 24 W	0.6	0.6
20	11	1/4		11 IR B 20 W	0.8	0.9
19	11	1/4		11 IR B 19 W	0.8	0.9
18	11	1/4		11 IR B 18 W	0.8	0.9
16	11	1/4		11 IR B 16 W	0.8	0.9
14	11	1/4		11 IR B 14 W	0.8	0.9
19	16	3/8	16 ER B 19 W	16 IR B 19 W	0.8	1.0
16	16	3/8	16 ER B 16 W	16 IR B 16 W	0.9	1.1
14	16	3/8	16 ER B 14 W	16 IR B 14 W	1.0	1.2
11	16	3/8	16 ER B 11 W	16 IR B 11 W	1.1	1.5
10	16	3/8	16 ER B 10 W	16 IR B 10 W	1.1	1.5

Bestellbeispiel: 16 IR B 10 W BMA

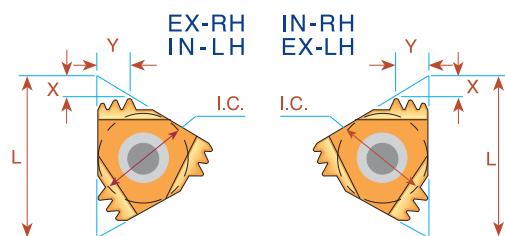
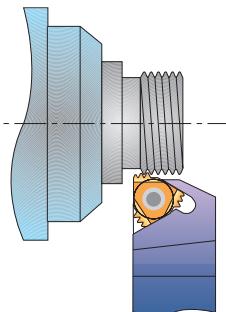
V-Typ



Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUßen	AUßen	X	Y	T
			Bestellcode Rechts	Bestellcode Links			
20	16	3/8	16V ER 20 W	16V EL 20 W	1.0	0.9	3.6
19	16	3/8	16V ER 19 W	16V EL 19 W	1.0	0.9	3.6
18	16	3/8	16V ER 18 W	16V EL 18 W	1.0	1.0	3.6
16	16	3/8	16V ER 16 W	16V EL 16 W	1.0	1.0	3.6
14	16	3/8	16V ER 14 W	16V EL 14 W	1.0	1.2	3.6
12	16	3/8	16V ER 12 W	16V EL 12 W	1.0	1.4	3.6
11	16	3/8	16V ER 11 W	16V EL 11 W	1.0	1.5	3.6

Bestellbeispiel: 16V ER 14 W MXC

Mehrzahn

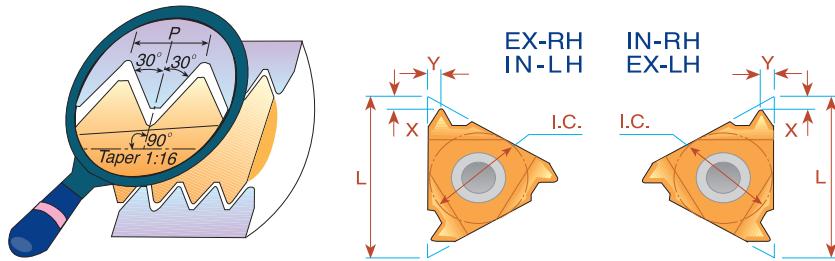


Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Anzahl der Zähne	AUßen		Unterleg- platte	INNEN		X	Y
				Bestellcode	Bestellcode		Bestellcode	Bestellcode		
14	16	3/8	2	16 ER 14 W 2M		AE16M	16 IR 14 W 2M		AI16M	1.7 2.7
11	16	3/8	2	16 ER 11 W 2M		AE16M	16 IR 11 W 2M		AI16M	2.1 3.4
14	22	1/2	3	22 ER 14 W 3M		AE22M	22 IR 14 W 3M		AI22M	2.8 4.5
11	22	1/2	2	22 ER 11 W 2M		AE22M	22 IR 11 W 2M		AI22M	2.1 3.4

Bestellbeispiel: 16 ER 14 W 2M MXC

Zustellungswerte für Mehrzahnplatten siehe Seite A04-4

NPT

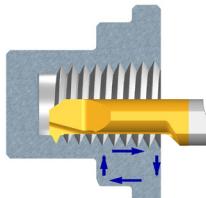


Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUßen		INNEN		X	Y
			Bestellcode Rechts	Links	Bestellcode Rechts	Links		
27	6	5/32	<i>ULTRA MINI</i>		*06 IR 27 NPT	*06 IL 27 NPT	0.6	0.6
27	8	3/16			*08 IR 27 NPT	*08 IL 27 NPT	0.6	0.6
18	8	3/16	<i>MINI</i>		*08 IR 18 NPT	*08 IL 18 NPT	0.6	0.6
27	11	1/4	11 ER 27 NPT	11 EL 27 NPT	11 IR 27 NPT	11 IL 27 NPT	0.7	0.8
18	11	1/4	11 ER 18 NPT	11 EL 18 NPT	11 IR 18 NPT	11 IL 18 NPT	0.8	1.0
14	11	1/4	11 ER 14 NPT	11 EL 14 NPT	11 IR 14 NPT	11 IL 14 NPT	0.8	1.0
27	16	3/8	16 ER 27 NPT	16 EL 27 NPT	16 IR 27 NPT	16 IL 27 NPT	0.7	0.8
18	16	3/8	16 ER 18 NPT	16 EL 18 NPT	16 IR 18 NPT	16 IL 18 NPT	0.8	1.0
14	16	3/8	16 ER 14 NPT	16 EL 14 NPT	16 IR 14 NPT	16 IL 14 NPT	0.9	1.2
11.5	16	3/8	16 ER 11.5 NPT	16 EL 11.5 NPT	16 IR 11.5 NPT	16 IL 11.5 NPT	1.1	1.5
8	16	3/8	16 ER 8 NPT	16 EL 8 NPT	16 IR 8 NPT	16 IL 8 NPT	1.3	1.8

*Ausschließlich in BXC und BMA Beschichtung verfügbar

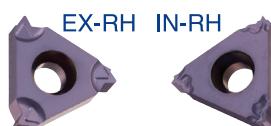
Bestellbeispiel: 16 ER 14 NPT MXC

Für kleine Bohrungen siehe auch Seite A06-16



Typ B

Profilgeschliffen mit gesintertem Spanbrecher

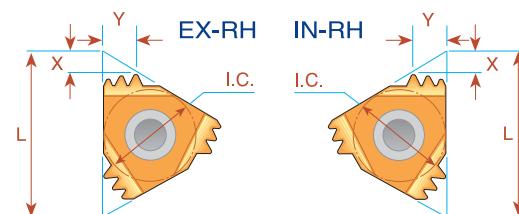
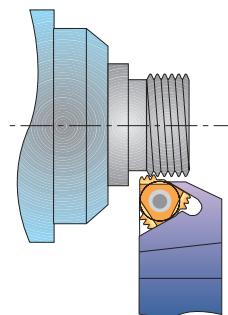


Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUßen		INNEN		X	Y
			Bestellcode Rechts		Bestellcode Rechts			
18	11	1/4			11 IR B 18 NPT		0.8	0.9
18	16	3/8	16 ER B 18 NPT		16 IR B 18 NPT		0.8	1.0
14	16	3/8	16 ER B 14 NPT		16 IR B 14 NPT		0.9	1.2
11.5	16	3/8	16 ER B 11.5 NPT		16 IR B 11.5 NPT		1.1	1.5
8	16	3/8	16 ER B 8 NPT		16 IR B 8 NPT		1.3	1.8

Bestellbeispiel: 16 IR B 11.5 NPT BMA

Für Hartmetallqualitäten und Schnittgeschwindigkeiten siehe Seite A04-2 und 3

NPT Mehrzahn

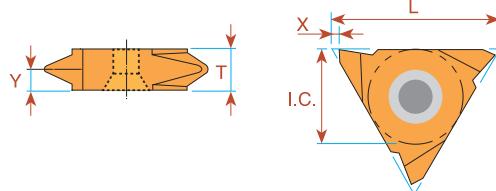


Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Anzahl der Zähne	AUßen		INNEN		X	Y
				Bestellcode	Unterleg- platte	Bestellcode	Unterleg- platte		
14	16	3/8	2	16 ER 14 NPT 2M	AE16M	16 IR 14 NPT 2M	AI16M	1.7	2.8
11.5	22	1/2	2	22 ER 11.5 NPT 2M	AE22M	22 IR 11.5 NPT 2M	AI22M	2.3	3.5
11.5	27	5/8	3	27 ER 11.5 NPT 3M	AE27M	27 IR 11.5 NPT 3M	AI27M	3.3	5.5
8	27	5/8	2	27 ER 8 NPT 2M	AE27M	27 IR 8 NPT 2M	AI27M	3.1	5.0

Bestellbeispiel: 22 ER 11.5 NPT 2M MXC

Zustellungswerte für Mehrzahnplatten siehe Seite A04-4

NPT V-Typ

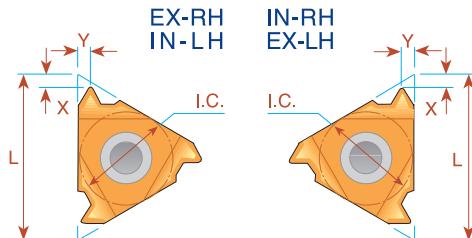
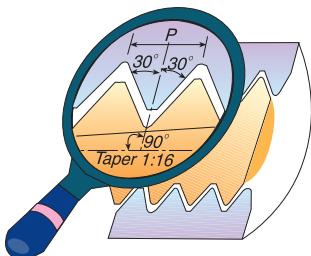


Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUßen		AUßen		X	Y	T
			Bestellcode Rechts	Bestellcode Links	Bestellcode Rechts	Bestellcode Links			
27	16	3/8	16V ER 27 NPT		16V EL 27 NPT		1.0	0.8	3.6
18	16	3/8	16V ER 18 NPT		16V EL 18 NPT		1.0	1.0	3.6
14	16	3/8	16V ER 14 NPT		16V EL 14 NPT		1.0	1.2	3.6
11.5	16	3/8	16V ER 11.5 NPT		16V EL 11.5 NPT		1.0	1.5	3.6

Bestellbeispiel: 16V ER 14 NPT BMA

Für Hartmetallqualitäten und Schnittgeschwindigkeiten siehe Seite A04-2 und 3

NPTF – Dryseal



Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUBEN		INNEN		X	Y
			Bestellcode Rechts	Links	Bestellcode Rechts	Links		
27	6	5/32	<i>ULTRA MINI</i>		*06 IR 27 NPTF	*06 IL 27 NPTF	0.7	0.6
27	8	3/16	<i>MINI</i>		*08 IR 27 NPTF	*08 IL 27 NPTF	0.6	0.6
18	8	3/16			*08 IR 18 NPTF	*08 IL 18 NPTF	0.6	0.6
27	11	1/4	11 ER 27 NPTF	11 EL 27 NPTF	11 IR 27 NPTF	11 IL 27 NPTF	0.7	0.7
18	11	1/4	11 ER 18 NPTF	11 EL 18 NPTF	11 IR 18 NPTF	11 IL 18 NPTF	0.8	1.0
14	11	1/4	11 ER 14 NPTF	11 EL 14 NPTF	11 IR 14 NPTF	11 IL 14 NPTF	0.8	1.0
27	16	3/8	16 ER 27 NPTF	16 EL 27 NPTF	16 IR 27 NPTF	16 IL 27 NPTF	0.7	0.7
18	16	3/8	16 ER 18 NPTF	16 EL 18 NPTF	16 IR 18 NPTF	16 IL 18 NPTF	0.8	1.0
14	16	3/8	16 ER 14 NPTF	16 EL 14 NPTF	16 IR 14 NPTF	16 IL 14 NPTF	0.9	1.2
11.5	16	3/8	16 ER 11.5 NPTF	16 EL 11.5 NPTF	16 IR 11.5 NPTF	16 IL 11.5 NPTF	1.1	1.5
8	16	3/8	16 ER 8 NPTF	16 EL 8 NPTF	16 IR 8 NPTF	16 IL 8 NPTF	1.3	1.8

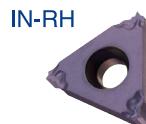
*Ausschließlich in BXC und BMA Beschichtung verfügbar

Bestellbeispiel: 11 ER 27 NPTF MXC

Typ B

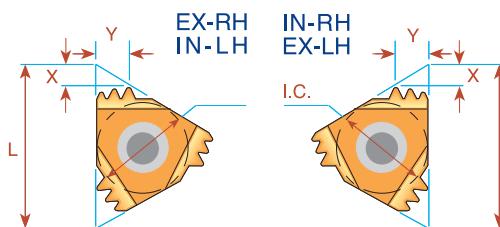
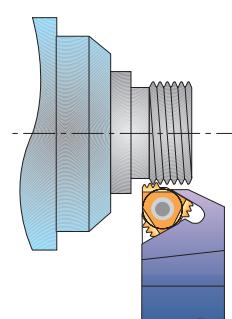
Profilgeschliffen mit gesintertem Spanbrecher

Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	INNEN Bestellcode Rechts	X	Y
18	11	1/4	11 IR B 18 NPTF	0.8	0.9



Bestellbeispiel: 11 IR B 18 NPTF BMA

Mehrzahn

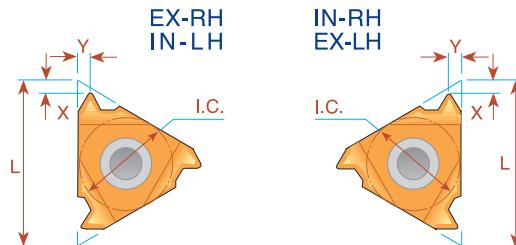
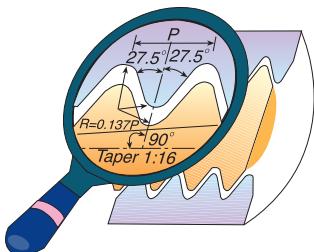


Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Anzahl der Zähne	AUBEN Bestellcode	Unterleg- platte	INNEN Bestellcode	Unterleg- platte	X	Y
11.5	22	1/2	2	22 ER 11.5 NPTF 2M	AE22M	22 IR 11.5 NPTF 2M	AI22M	2.3	3.5

Bestellbeispiel: 22 ER 11.5 NPTF 2M BMA

Für Hartmetallqualitäten und Schnittgeschwindigkeiten siehe Seite A04-2 und 3

BSPT



Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUBEN		INNEN		X	Y
			Bestellcode Rechts	Links	Bestellcode Rechts	Links		
28	6	5/32	ULTRA MINI		*06 IR 28 BSPT	*06 IL 28 BSPT	0.7	0.6
28	8	3/16			*08 IR 28 BSPT	*08 IL 28 BSPT	0.6	0.6
19	8	3/16	MINI		*08 IR 19 BSPT	*08 IL 19 BSPT	0.6	0.6
28	11	1/4			11 IR 28 BSPT	11 IL 28 BSPT	0.6	0.6
19	11	1/4			11 IR 19 BSPT	11 IL 19 BSPT	0.8	0.9
14	11	1/4			11 IR 14 BSPT	11 IL 14 BSPT	0.9	1.0
11	11	1/4			(1)11 IR 11 BSPT	(1)11 IL 11 BSPT	0.9	1.2
28	16	3/8	16 ER 28 BSPT	16 EL 28 BSPT	16 IR 28 BSPT	16 IL 28 BSPT	0.6	0.6
19	16	3/8	16 ER 19 BSPT	16 EL 19 BSPT	16 IR 19 BSPT	16 IL 19 BSPT	0.8	0.9
14	16	3/8	16 ER 14 BSPT	16 EL 14 BSPT	16 IR 14 BSPT	16 IL 14 BSPT	1.0	1.2
11	16	3/8	16 ER 11 BSPT	16 EL 11 BSPT	16 IR 11 BSPT	16 IL 11 BSPT	1.1	1.5

*Ausschließlich in BXC und BMA Beschichtung verfügbar

Bestellbeispiel: 11 IR 14 BSPT BMA

(1) Erfordert speziellen Halter oder einen durch den Kunden modifizierten Standardhalter.

Typ B

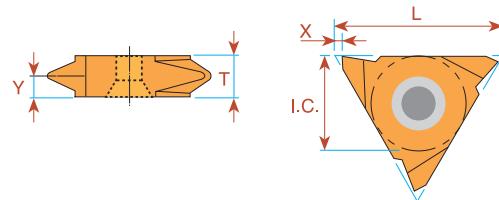
Profilgeschliffen mit gesintertem Spanbrecher



Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUBEN		INNEN		X	Y
			Bestellcode Rechts	Bestellcode Links	Bestellcode Rechts	Bestellcode Links		
19	11	1/4			11 IR B 19 BSPT		0.8	0.9
19	16	3/8	16 ER B 19 BSPT				1.0	1.1
14	16	3/8	16 ER B 14 BSPT		16 IR B 14 BSPT		1.2	1.0
11	16	3/8	16 ER B 11 BSPT		16 IR B 11 BSPT		1.5	1.1

Bestellbeispiel: 16 ER B 11 BSPT BMA

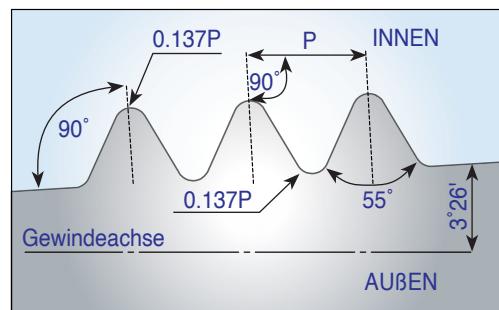
BSPT V-Typ



Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUßen Bestellcode Rechts	AUßen Bestellcode Links	X	Y	T
28	16	3/8	16V ER 28 BSPT	16V EL 28 BSPT	1.0	0.6	3.6
19	16	3/8	16V ER 19 BSPT	16V EL 19 BSPT	1.0	0.9	3.6
14	16	3/8	16V ER 14 BSPT	16V EL 14 BSPT	1.0	1.2	3.6
11	16	3/8	16V ER 11 BSPT	16V EL 11 BSPT	1.0	1.5	3.6

Bestellbeispiel: 16V ER 19 BSPT BMA

DIN 477



Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Konus Verhältnis	AUßen Bestellcode Rechts	INNEN Bestellcode Rechts	X	Y	Gewinde Bezeichnung
14	16	3/8	3/25	16 ER 14 DIN477	*11 IR 14 DIN477	1.0	1.2	W19.8x1/14 keg (Ext.)
14	11	1/4	3/25	—————	**16 IR 14 DIN477	0.9	1.0	W19.8x1/14 keg (Int.)
14	16	3/8	3/25	16 ER 14 DIN477	***16 IR 14 DIN477	1.0	1.2	W28.8x1/14 keg
14	16	3/8	3/25	16 ER 14 DIN477	***16 IR 14 DIN477	1.0	1.2	W31.3x1/14 keg

*Verwendbare Halter: SIR0010H11/SIR0010K11

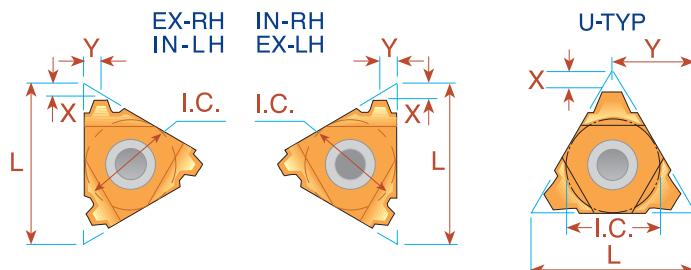
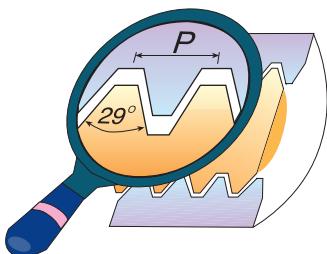
**Verwendbarer Halter: SIR0016P16

***Verwendbarer Halter: SIR0020P16

Bestellbeispiel: 16 IR 14 DIN477 BMA

Gewindedrehplatten

Acme



Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUBEN		INNEN		X	Y
			Bestellcode Rechts	Links	Bestellcode Rechts	Links		
16	8	3/16	MINI →		**08 IR 16 ACME	**08 IL 16 ACME	0.6	0.6
14	8U	3/16U			*08U IR/L 14 ACME		0.8	4.0
12	8U	3/16U			*08U IR/L 12 ACME		0.8	4.0
10	8U	3/16U			*08U IR/L 10 ACME		0.8	4.0
16	11	1/4	11 ER 16 ACME	11 EL 16 ACME	11 IR 16 ACME	11 IL 16 ACME	0.9	1.0
16	16	3/8	16 ER 16 ACME	16 EL 16 ACME	16 IR 16 ACME	16 IL 16 ACME	0.9	1.0
14	16	3/8	16 ER 14 ACME	16 EL 14 ACME	16 IR 14 ACME	16 IL 14 ACME	1.0	1.2
12	16	3/8	16 ER 12 ACME	16 EL 12 ACME	16 IR 12 ACME	16 IL 12 ACME	1.1	1.2
10	16	3/8	16 ER 10 ACME	16 EL 10 ACME	16 IR 10 ACME	16 IL 10 ACME	1.3	1.3
8	16	3/8	16 ER 8 ACME	16 EL 8 ACME	16 IR 8 ACME	16 IL 8 ACME	1.5	1.5
6	16	3/8	(1) 16 ER 6 ACME	(1) 16 EL 6 ACME	(1) 16 IR 6 ACME	(1) 16 IL 6 ACME	1.7	1.8
6	22	1/2	22 ER 6 ACME	22 EL 6 ACME	22 IR 6 ACME	22 IL 6 ACME	1.8	2.1
5	22	1/2	22 ER 5 ACME	22 EL 5 ACME	22 IR 5 ACME	22 IL 5 ACME	2.0	2.3
4	22	1/2	(1) 22 ER 4 ACME	(1) 22 EL 4 ACME	(1) 22 IR 4 ACME	(1) 22 IL 4 ACME	2.1	2.2
4	22U	1/2U	22U ERL 4 ACME		22U IR/L 4 ACME		2.3	11.0
4	27	5/8	27 ER 4 ACME	27 EL 4 ACME	27 IR 4 ACME	27 IL 4 ACME	2.3	2.7
3	27U	5/8U	27U ERL 3 ACME		27U IR/L 3 ACME		2.8	13.7
2	33U	3/4U	33U ERL 2 ACME		33U IR/L 2 ACME		4.3	16.9

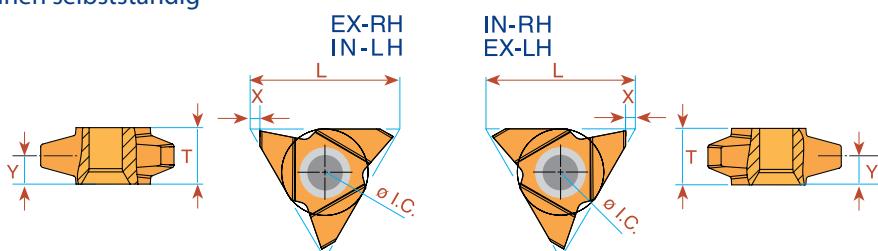
*Ausschließlich in BXC und BMA Beschichtung verfügbar

**Eine Schneidkante

Bestellbeispiel: 16 ER 16 ACME MXC

(1) Erfordert speziellen Halter oder einen selbstständig modifizierten Standardhalter.

Acme V-Typ



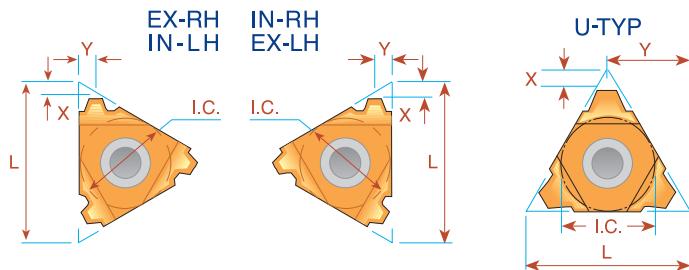
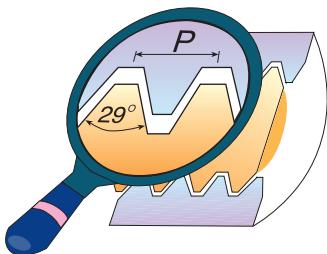
Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUBEN			INNEN			X	Y	T	
			Bestellcode Rechts	Links	X	Y	T	Bestellcode Rechts	Links			
*3.5	27	5/8	27V ER 3.5 ACME		1.8	5.0	10.4	27V IR 3.5 ACME		1.8	4.0	10.4
*3	27	5/8	27V ER 3 ACME		1.8	5.0	10.4	27V IR 3 ACME		1.8	4.6	10.4
**2	27	5/8	27V ER 2 ACME	27V EL 2 ACME	1.8	5.0	10.4	27V IR 2 ACME	27V IL 2 ACME	1.8	5.0	10.4

*Mindestbohrungsdurchmesser: 55 mm **Mindestbohrungsdurchmesser: 76 mm

Bestellbeispiel: 27V ER 2 ACME BMA

Für Hartmetallqualitäten und Schnittgeschwindigkeiten siehe Seite A04-2 und 3

Stub Acme



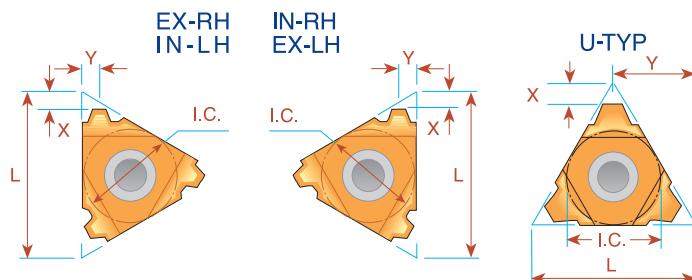
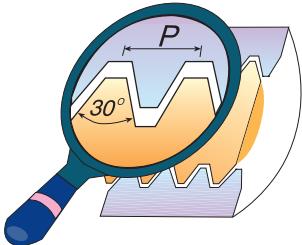
Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUßen		INNEN		X	Y
			Rechts	Links	Rechts	Links		
16	8	3/16	MINI		**08 IR 16 STACME	**08 IL 16 STACME	0.6	0.6
14	8U	3/16U			*08U IR/L 14 STACME		0.8	4.0
12	8U	3/16U	"U" MINI		*08U IR/L 12 STACME		0.9	4.0
10	8U	3/16U			*08U IR/L 10 STACME		1.0	4.0
16	11	1/4	11 ER 16 STACME	11 EL 16 STACME			1.0	1.0
16	16	3/8	16 ER 16 STACME	16 EL 16 STACME	16 IR 16 STACME	16 IL 16 STACME	1.0	1.0
14	16	3/8	16 ER 14 STACME	16 EL 14 STACME	16 IR 14 STACME	16 IL 14 STACME	1.1	1.1
12	16	3/8	16 ER 12 STACME	16 EL 12 STACME	16 IR 12 STACME	16 IL 12 STACME	1.2	1.2
10	16	3/8	16 ER 10 STACME	16 EL 10 STACME	16 IR 10 STACME	16 IL 10 STACME	1.3	1.3
8	16	3/8	16 ER 8 STACME	16 EL 8 STACME	16 IR 8 STACME	16 IL 8 STACME	1.5	1.5
6	16	3/8	16 ER 6 STACME	16 EL 6 STACME	16 IR 6 STACME	16 IL 6 STACME	1.8	1.8
6	22	1/2	22 ER 6 STACME	22 EL 6 STACME	22 IR 6 STACME	22 IL 6 STACME	1.8	1.8
5	22	1/2	22 ER 5 STACME	22 EL 5 STACME	22 IR 5 STACME	22 IL 5 STACME	2.0	2.3
4	22	1/2	22 ER 4 STACME	22 EL 4 STACME	22 IR 4 STACME	22 IL 4 STACME	2.3	2.4
4	22U	1/2U	22U ER/L 4 STACME		22U IR/L 4 STACME		2.5	11.0
3	22U	1/2U	22U ER/L 3 STACME		22U IR/L 3 STACME		3.3	11.0
4	27	5/8	27 ER 4 STACME	27 EL 4 STACME	27 IR 4 STACME	27 IL 4 STACME	2.3	2.4
3	27	5/8	27 ER 3 STACME	27 EL 3 STACME	27 IR 3 STACME	27 IL 3 STACME	2.8	2.9
2	33U	3/4U	33U ER/L 2 STACME		33U IR/L 2 STACME		5.0	16.9

*Ausschließlich in BXC und BMA Beschichtung verfügbar

**Eine Schneidkante

Bestellbeispiel: 22 IR 5 STACME MXC

Trapez – DIN 103



Steigung mm	L	I.C. Zoll	AUBEN		INNEN		X	Y
			Bestellcode Rechts	Links	Bestellcode Rechts	Links		
1.5	8	3/16	MINI		**08 IR 1.5 TR	**08 IL 1.5 TR	0.6	0.6
2.0	8U	3/16U	"U" MINI		*08U IR/L 2 TR		0.9	4.0
1.5	16	3/8	16 ER 1.5 TR	16 EL 1.5 TR			1.0	1.1
2.0	16	3/8	16 ER 2 TR	16 EL 2 TR	16 IR 2 TR	16 IL 2 TR	1.0	1.3
3.0	16	3/8	16 ER 3 TR	16 EL 3 TR	16 IR 3 TR	16 IL 3 TR	1.3	1.5
4.0	16	3/8	(1)16 ER 4 TR	(1)16 EL 4 TR	(2)16 IR 4 TR	(2)16 IL 4 TR	1.3	1.5
5.0	16U	3/8U			***16U IR/L 5 TR		2.3	8.2
4.0	22	1/2	22 ER 4 TR	22 EL 4 TR	22 IR 4 TR	22 IL 4 TR	1.8	1.9
5.0	22	1/2	22 ER 5 TR	22 EL 5 TR	22 IR 5 TR	22 IL 5 TR	2.0	2.4
6.0	22	1/2	(1)22 ER 6 TR	(1)22 EL 6 TR	(1)22 IR 6 TR	(1)22 IL 6 TR	2.0	2.4
6.0	22U	1/2U	22U ER/L 6 TR		22U IR/L 6 TR		2.0	11.0
7.0	22U	1/2U	22U ER/L 7 TR		22U IR/L 7 TR		2.3	11.0
(3)7.0	22U	1/2U			(3)22U IR/L 7 TR40		2.6	11.0
8.0	22U	1/2U	22U ER/L 8 TR		22U IR/L 8 TR		2.5	11.0
6.0	27	5/8	27 ER 6 TR	27 EL 6 TR	27 IR 6 TR	27 IL 6 TR	2.3	2.7
7.0	27	5/8	27 ER 7 TR	27 EL 7 TR	27 IR 7 TR	27 IL 7 TR	2.2	2.6
8.0	27U	5/8U	27U ER/L 8 TR		27U IR/L 8 TR		2.5	13.7
9.0	27U	5/8U	27U ER/L 9 TR		27U IR/L 9 TR		3.0	13.7
10.0	27U	5/8U	**27U ER/L 10 TR		**27U IR/L 10 TR		3.2	13.7
12.0	33U	3/4U	33U ER/L 12 TR		33U IR/L 12 TR		3.9	16.9

*Ausschließlich in BXC und BMA Beschichtung verfügbar

** Eine Schneidkante

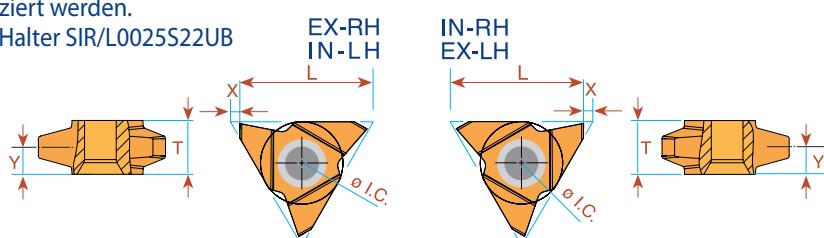
***Ausschließlich mit Halter SIR/L0014M16UB von Seite A02-10 zu verwenden

Bestellbeispiel: 22 IR 5 TR MXC

(1) Erfordert speziellen Halter oder einen durch den Kunden modifizierten Standardhalter.

(2) Sonderhalter erforderlich oder Standardhalter (SIR/L0012L16B),
SIR/L0014L16B) muss vom Kunden modifiziert werden.

(3) Ausschließlich für TR 40x7. Verwendbarer Halter SIR/L0025S22UB



Trapez – DIN 103

V-Typ

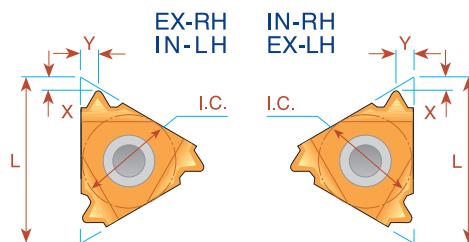
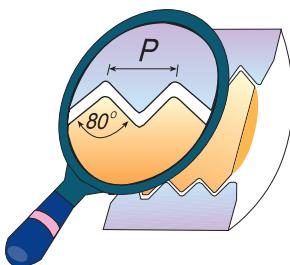
Steigung mm	L	I.C. Zoll	AUBEN		INNEN		X	Y	T
			Bestellcode Rechts	Links	Bestellcode Rechts	Links			
*9	27	5/8	27V ER 9 TR	27V EL 9 TR	27V IR 9 TR	27V IL 9 TR	1.8	5.2	10.4
*10	27	5/8	27V ER 10 TR	27V EL 10 TR	27V IR 10 TR	27V IL 10 TR	1.8	5.2	10.4
**12	27	5/8	27V ER 12 TR	27V EL 12 TR	27V IR 12 TR	27V IL 12 TR	1.8	5.2	10.4

*Mindestbohrungsdurchmesser: 65 mm **Mindestbohrungsdurchmesser: 73 mm

Bestellbeispiel: 27V ER 10 TR BMA

Für Hartmetallqualitäten und Schnittgeschwindigkeiten siehe Seite A04-2 und 3

PG – DIN 40430

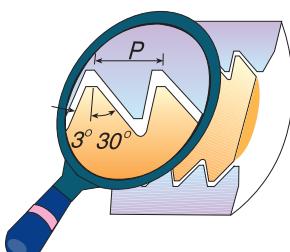


Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUßen		INNEN		X	Y
			Rechts	Bestellcode Standard	Rechts	Bestellcode Standard		
20	8	3/16	MINI		*08 IR 20 PG	(PG 7)	0.6	0.7
18	11	1/4			11 IR 18 PG	(PG 9)	0.8	0.9
20	16	3/8	16 ER 20 PG	(PG 7)			0.7	0.8
18	16	3/8	16 ER 18 PG	(PG 9, 11, 13.5, 16)	16 IR 18 PG	(PG 11, 13.5, 16)	0.8	0.9
16	16	3/8	16 ER 16 PG	(PG 21, 29, 36, 42, 48)	16 IR 16 PG	(PG 21, 29, 36, 42, 48)	0.8	1.0

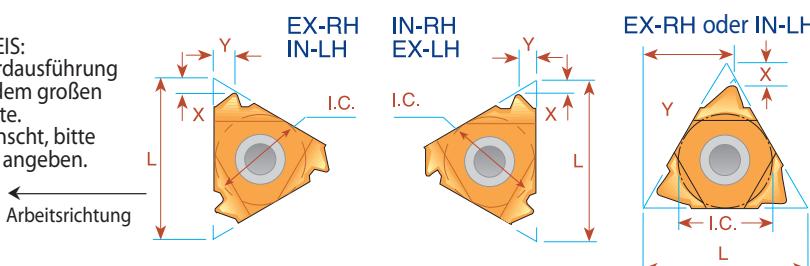
*Ausschließlich in BXC und BMA Beschichtung verfügbar

Bestellbeispiel: 16 ER 16 PG BMA

Sägengewinde – DIN 513



WICHTIGER HINWEIS:
In der CPT-Standauführung
ist die Flanke mit dem großen
Winkel die Leitkante.
Falls anders gewünscht, bitte
bei der Bestellung angeben.



Steigung mm	L	I.C. Zoll	AUßen		INNEN		X	Y
			Rechts	Bestellcode Links	Rechts	Bestellcode Links		
2.0	16	3/8	16 ER 2 SAGE	16 EL 2 SAGE	1.1	1.6	1.6	1.2 1.7
**3.0	22	1/2	22 ER 3 SAGE	22 EL 3 SAGE	1.5	2.4	22 IR 3 SAGE	22 IL 3 SAGE
**4.0	22	1/2	22 ER 4 SAGE	22 EL 4 SAGE	1.9	3.1	22 IR 4 SAGE	22 IL 4 SAGE
*5.0	22U	1/2U	22U ER 5 SAGE	22U EL 5 SAGE	1.2	11.6	22U IR 5 SAGE	22U IL 5 SAGE
*6.0	22U	1/2U	22U ER 6 SAGE	22U EL 6 SAGE	1.2	11.7	22U IR 6 SAGE	22U IL 6 SAGE

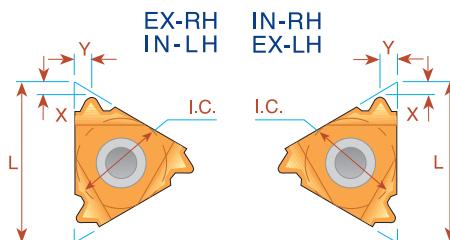
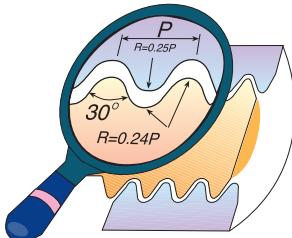
*Erfordert spezielle Unterlegplatte AER 22U-1.5 SAGE 5/6, AEL 22U-1.5 SAGE 5/6,
AIR 22U-1.5 SAGE 5/6, AIL 22U-1.5 SAGE 5/6

**Erfordert spezielle Unterlegplatte AER 22-1.5 SAGE 3/4, AEL 22-1.5 SAGE 3/4,
AIR 22-1.5 SAGE 3/4, AIL 22-1.5 SAGE 3/4

Bestellbeispiel: 22 IR 4 SAGE BMA

Für Hartmetallqualitäten und Schnittgeschwindigkeiten siehe Seite A04-2 und 3

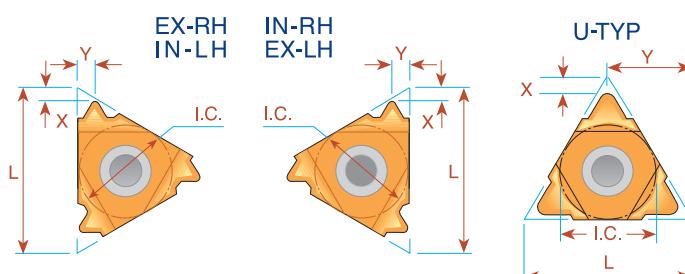
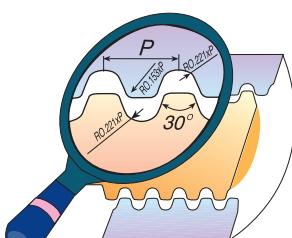
Rund – DIN 405



Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUßen		INNEN		X	Y
			Bestellcode Rechts	Links	Bestellcode Rechts	Links		
10	16	3/8	16 ER 10 RD	16 EL 10 RD	16 IR 10 RD	16 IL 10 RD	1.1	1.2
8	16	3/8	16 ER 8 RD	16 EL 8 RD	16 IR 8 RD	16 IL 8 RD	1.4	1.3
6	16	3/8	16 ER 6 RD	16 EL 6 RD	16 IR 6 RD	16 IL 6 RD	1.5	1.7
6	22	1/2	22 ER 6 RD	22 EL 6 RD	22 IR 6 RD	22 IL 6 RD	2.2	2.3
4	22	1/2	22 ER 4 RD	22 EL 4 RD	22 IR 4 RD	22 IL 4 RD	2.2	2.3
4	27	5/8	27 ER 4 RD	27 EL 4 RD	27 IR 4 RD	27 IL 4 RD	2.2	2.3

Bestellbeispiel: 27 IL 4 RD BMA

Rund – DIN 20400

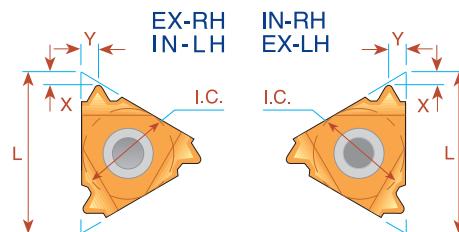
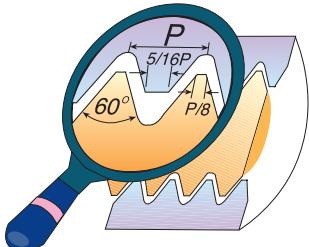


Steigung mm	L	I.C. Zoll	AUßen		INNEN		X	Y
			Bestellcode Rechts		Bestellcode Rechts			
4.0	22	1/2	22 ER 4.0 RD 20400		22 IR 4.0 RD 20400		1.4	1.4
5.0	22	1/2	22 ER 5.0 RD 20400		22 IR 5.0 RD 20400		1.7	1.8
6.0	22	1/2	22 ER 6.0 RD 20400		22 IR 6.0 RD 20400		1.7	2.0
8.0	27U	5/8U		*27U E/I/R/L 8.0 RD 20400			3.0	13.7
10.0	27U	5/8U		*27U E/I/R/L 10.0 RD 20400			3.4	13.7
12.0	33U	3/4U		*33U E/I/R/L 12.0 RD 20400			4.3	16.9

*Die gleiche Platte für Innen und Außen Rechts- und Linksgewinde.

Bestellbeispiel: 22 ER 4.0 RD 20400 MXC

UNJ UNJC, UNJF, UNJEF, UNJS



Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AUßen		Innen		X	Y
			Bestellcode Rechts	Bestellcode Links	Bestellcode Rechts	Bestellcode Links		
28	08	3/16			*08 IR 28 UNJ	*08 IL 28 UNJ	0.6	0.6
24	08	3/16			*08 IR 24 UNJ	*08 IL 24 UNJ	0.6	0.6
20	08	3/16			*08 IR 20 UNJ	*08 IL 20 UNJ	0.6	0.7
18	08	3/16			*08 IR 18 UNJ	*08 IL 18 UNJ	0.6	0.7
13	08U	3/16U	"U" MINI →		*08 UIR/L 13 UNJ		0.9	4.0
48	11	1/4	11 ER 48 UNJ	11 EL 48 UNJ	11 IR 48 UNJ	11 IL 48 UNJ	0.6	0.6
44	11	1/4	11 ER 44 UNJ	11 EL 44 UNJ	11 IR 44 UNJ	11 IL 44 UNJ	0.6	0.6
40	11	1/4	11 ER 40 UNJ	11 EL 40 UNJ	11 IR 40 UNJ	11 IL 40 UNJ	0.6	0.6
36	11	1/4	11 ER 36 UNJ	11 EL 36 UNJ	11 IR 36 UNJ	11 IL 36 UNJ	0.6	0.6
32	11	1/4	11 ER 32 UNJ	11 EL 32 UNJ	11 IR 32 UNJ	11 IL 32 UNJ	0.6	0.6
28	11	1/4	11 ER 28 UNJ	11 EL 28 UNJ	11 IR 28 UNJ	11 IL 28 UNJ	0.6	0.6
24	11	1/4	11 ER 24 UNJ	11 EL 24 UNJ	11 IR 24 UNJ	11 IL 24 UNJ	0.7	0.8
20	11	1/4	11 ER 20 UNJ	11 EL 20 UNJ	11 IR 20 UNJ	11 IL 20 UNJ	0.8	0.9
18	11	1/4	11 ER 18 UNJ	11 EL 18 UNJ	11 IR 18 UNJ	11 IL 18 UNJ	0.8	1.0
16	11	1/4	11 ER 16 UNJ	11 EL 16 UNJ	11 IR 16 UNJ	11 IL 16 UNJ	0.8	1.0
14	11	1/4	11 ER 14 UNJ	11 EL 14 UNJ	11 IR 14 UNJ	11 IL 14 UNJ	0.9	1.0
48	16	3/8	16 ER 48 UNJ	16 EL 48 UNJ	16 IR 48 UNJ	16 IL 48 UNJ	0.6	0.6
44	16	3/8	16 ER 44 UNJ	16 EL 44 UNJ	16 IR 44 UNJ	16 IL 44 UNJ	0.6	0.6
40	16	3/8	16 ER 40 UNJ	16 EL 40 UNJ	16 IR 40 UNJ	16 IL 40 UNJ	0.6	0.6
36	16	3/8	16 ER 36 UNJ	16 EL 36 UNJ	16 IR 36 UNJ	16 IL 36 UNJ	0.6	0.6
32	16	3/8	16 ER 32 UNJ	16 EL 32 UNJ	16 IR 32 UNJ	16 IL 32 UNJ	0.6	0.6
28	16	3/8	16 ER 28 UNJ	16 EL 28 UNJ	16 IR 28 UNJ	16 IL 28 UNJ	0.6	0.6
24	16	3/8	16 ER 24 UNJ	16 EL 24 UNJ	16 IR 24 UNJ	16 IL 24 UNJ	0.7	0.8
20	16	3/8	16 ER 20 UNJ	16 EL 20 UNJ	16 IR 20 UNJ	16 IL 20 UNJ	0.8	0.9
18	16	3/8	16 ER 18 UNJ	16 EL 18 UNJ	16 IR 18 UNJ	16 IL 18 UNJ	0.8	1.0
16	16	3/8	16 ER 16 UNJ	16 EL 16 UNJ	16 IR 16 UNJ	16 IL 16 UNJ	0.8	1.0
14	16	3/8	16 ER 14 UNJ	16 EL 14 UNJ	16 IR 14 UNJ	16 IL 14 UNJ	1.0	1.2
13	16	3/8	16 ER 13 UNJ	16 EL 13 UNJ	16 IR 13 UNJ	16 IL 13 UNJ	1.0	1.3
12	16	3/8	16 ER 12 UNJ	16 EL 12 UNJ	16 IR 12 UNJ	16 IL 12 UNJ	1.1	1.4
11	16	3/8	16 ER 11 UNJ	16 EL 11 UNJ	16 IR 11 UNJ	16 IL 11 UNJ	1.1	1.5
10	16	3/8	16 ER 10 UNJ	16 EL 10 UNJ	16 IR 10 UNJ	16 IL 10 UNJ	1.1	1.5
9	16	3/8	16 ER 9 UNJ	16 EL 9 UNJ	16 IR 9 UNJ	16 IL 9 UNJ	1.2	1.6
8	16	3/8	16 ER 8 UNJ	16 EL 8 UNJ	16 IR 8 UNJ	16 IL 8 UNJ	1.2	1.6

*Ausschließlich in BXC und BMA Beschichtung verfügbar

Bestellbeispiel: 16 IR 16 UNJ MXC

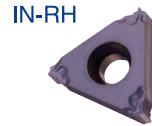
Für Hartmetallqualitäten und Schnittgeschwindigkeiten siehe Seite A04-2 und 3

UNJ UNJC, UNJF, UNJEF, UNJS

Typ B

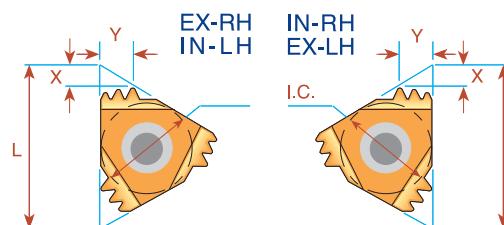
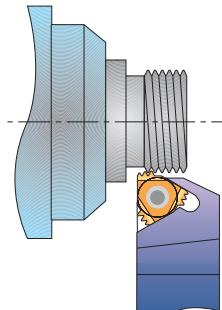
Profilgeschliffen mit gesintertem Spanbrecher

Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	INNEN Bestellcode Rechts	X	Y
32	11	1/4	11 IR B 32 UNJ	0.6	0.6
28	11	1/4	11 IR B 28 UNJ	0.6	0.6
24	11	1/4	11 IR B 24 UNJ	0.6	0.6
20	11	1/4	11 IR B 20 UNJ	0.8	0.9
18	11	1/4	11 IR B 18 UNJ	0.8	0.9
16	11	1/4	11 IR B 16 UNJ	0.8	0.9
14	11	1/4	11 IR B 14 UNJ	0.8	0.9



Bestellbeispiel: 11 IR B 20 UNJ BMA

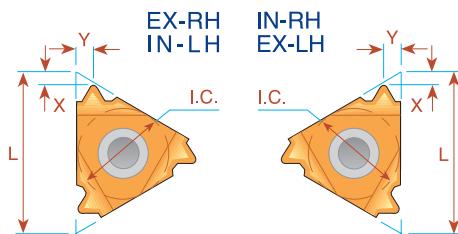
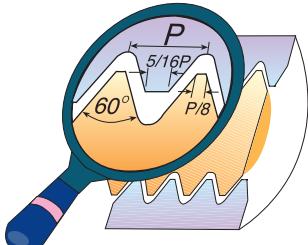
Mehrzahn



Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Anzahl der Zähne	AÜBEN Bestellcode	Unterleg- platte	INNEN Bestellcode	Unterleg- platte	X	Y
16	16	3/8	2	16 ER 16 UNJ 2M	AE16M	-	-	1.6	2.4
16	22	1/2	3	22 ER 16 UNJ 3M	AE22M	-	-	2.3	3.8

Bestellbeispiel: 22 ER 16 UNJ 3M BMA

MJ – ISO 5855



Steigung mm	L	I.C. Zoll	AÜBEN	INNEN	X	Y
			Bestellcode Rechts	Bestellcode Rechts		
0.5	11	1/4		11 IR 0.5 MJ	0.5	0.4
0.7	11	1/4		11 IR 0.7 MJ	0.6	0.5
0.75	11	1/4		11 IR 0.75 MJ	0.6	0.5
0.8	11	1/4		11 IR 0.8 MJ	0.6	0.6
1.0	11	1/4	11 ER 1.0 MJ	11 IR 1.0 MJ	0.7	0.8
1.25	11	1/4	11 ER 1.25 MJ	11 IR 1.25 MJ	0.8	0.9
1.5	11	1/4	11 ER 1.5 MJ	11 IR 1.5 MJ	0.8	1.0
2.0	11	1/4		11 IR 2.0 MJ	0.9	1.0
0.5	16	3/8	16 ER 0.5 MJ		0.6	0.6
0.7	16	3/8	16 ER 0.7 MJ		0.6	0.6
0.75	16	3/8	16 ER 0.75 MJ	16 IR 0.75 MJ	0.5	0.5
0.8	16	3/8	16 ER 0.8 MJ	16 IR 0.8 MJ	0.6	0.6
1.0	16	3/8	16 ER 1.0 MJ	16 IR 1.0 MJ	0.7	0.8
1.25	16	3/8	16 ER 1.25 MJ	16 IR 1.25 MJ	0.8	0.9
1.5	16	3/8	16 ER 1.5 MJ	16 IR 1.5 MJ	0.8	1.0
1.75	16	3/8	16 ER 1.75 MJ	16 IR 1.75 MJ	0.9	1.1
2.0	16	3/8	16 ER 2.0 MJ	16 IR 2.0 MJ	1.0	1.3
3.0	16	3/8	16 ER 3.0 MJ	16 IR 3.0 MJ	1.2	1.6

Bestellbeispiel: 16 ER 1.5 MJ BMA

Typ B

Profilgeschliffen mit gesintertem Spanbrecher

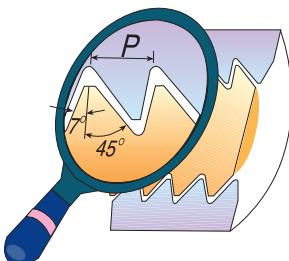
Steigung mm	L	I.C. Zoll	INNEN Bestellcode Rechts	X	Y
1.0	11	1/4	11 IR B 1.0 MJ	0.6	0.6
1.5			11 IR B 1.5 MJ	0.8	0.9



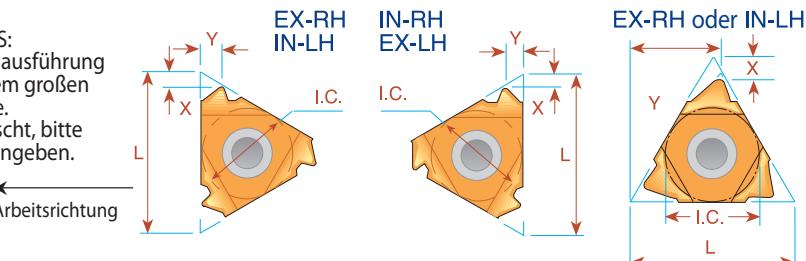
Bestellbeispiel: 11 IR B 1.5 MJ BMA

Für Hartmetallqualitäten und Schnittgeschwindigkeiten siehe Seite A04-2 und 3

American Buttress



WICHTIGER HINWEIS:
In der CPT-Standauführung ist die Flanke mit dem großen Winkel die Leitkante.
Falls anders gewünscht, bitte bei der Bestellung angeben.



Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	AÜBEN		INNEN		X	Y
			Bestellcode Rechts	Links	Bestellcode Rechts	Links		
20	11	1/4	11 ER 20 ABUT	11 EL 20 ABUT	11 IR 20 ABUT	11 IL 20 ABUT	1.0	1.3
16	11	1/4	11 ER 16 ABUT	11 EL 16 ABUT	11 IR 16 ABUT	11 IL 16 ABUT	1.0	1.5
20	16	3/8	16 ER 20 ABUT	16 EL 20 ABUT	16 IR 20 ABUT	16 IL 20 ABUT	1.0	1.3
16	16	3/8	16 ER 16 ABUT	16 EL 16 ABUT	16 IR 16 ABUT	16 IL 16 ABUT	1.0	1.5
12	16	3/8	16 ER 12 ABUT	16 EL 12 ABUT	16 IR 12 ABUT	16 IL 12 ABUT	1.4	2.0
10	16	3/8	16 ER 10 ABUT	16 EL 10 ABUT	16 IR 10 ABUT	16 IL 10 ABUT	1.5	2.3
8	22	1/2	22 ER 8 ABUT	22 EL 8 ABUT	22 IR 8 ABUT	22 IL 8 ABUT	2.1	3.3
6	22	1/2	22 ER 6 ABUT	22 EL 6 ABUT	22 IR 6 ABUT	22 IL 6 ABUT	2.1	3.4
(1) 4	22U	1/2U	22UER 4 ABUT	22UEL 4 ABUT	22UIR 4 ABUT	22UIL 4 ABUT	2.3	9.5
(3) 5	27	5/8	27 ER 5 ABUT	27 EL 5 ABUT	27 IR 5 ABUT	27 IL 5 ABUT	2.75	4.5
(2) 3	27U	5/8U	27UER 3 ABUT	27UEL 3 ABUT	27UIR 3 ABUT	27UIL 3 ABUT	3.1	11.7

Bestellbeispiel: 16 IL 12 ABUT MXC

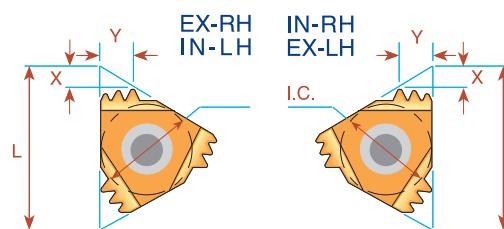
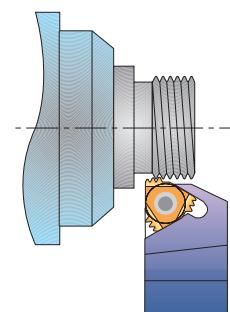
Die meisten Anwendungen erfordern eine negative Unterlegplatte siehe Seite A04-7

(1) Erfordert spezielle Unterlegplatte AE 22U-1.5 ABUT4, AI22U-1.5 ABUT4

(2) Erfordert spezielle Unterlegplatte AE 27U-1.5 ABUT3, AI27U-1.5 ABUT3

(3) Erfordert spezielle Unterlegplatte AE 27-1.5 ABUT5, AI27-1.5 ABUT5

Mehrzahn



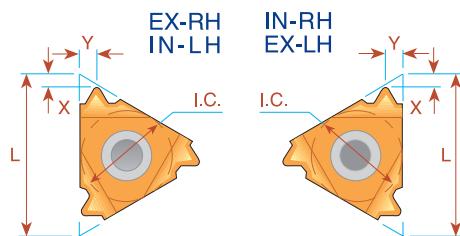
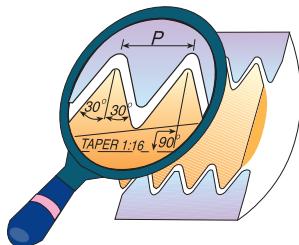
Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Anzahl der Zähne	AÜBEN		Unterleg- platte	INNEN	
				Bestellcode	Unterleg- platte		Bestellcode	Unterleg- platte
12	22	1/2	2	22 ER 12 ABUT 2M	AE22M	22 IR 12 ABUT 2M	AI22M	2.5 4.0

Bestellbeispiel: 22 IR 12 ABUT 2M BMA

Für Hartmetallqualitäten und Schnittgeschwindigkeiten siehe Seite A04-2 und 3

Gewindewerkzeuge für die Öl- und Gasindustrie

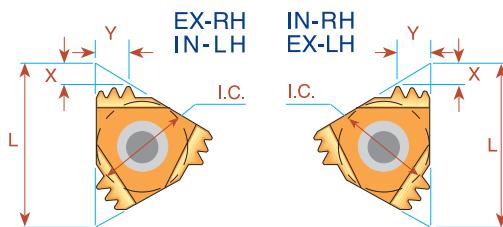
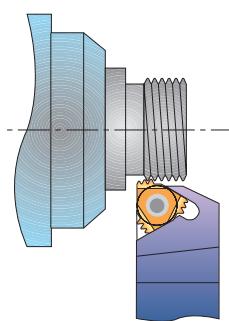
API Rund



Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Konus IPF	AÜBEN		INNEN		X	Y
				Bestellcode Rechts	16 ER 10 API RD	Bestellcode Rechts	16 IR 10 API RD		
10	16	3/8	0.75		16 ER 10 API RD		16 IR 10 API RD	1.5	1.4
8	16	3/8	0.75		16 ER 8 API RD		16 IR 8 API RD	1.3	1.6

Bestellbeispiel: 16 ER 10 API RD BMA

Mehrzahn

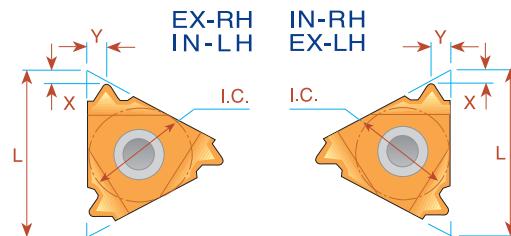
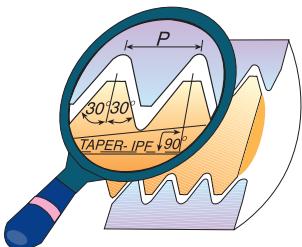


Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Anzahl der Zähne	AÜBEN		Unterleg- platte	INNEN		Unterleg- platte	X Y
				Bestellcode	Unterleg- platte		Bestellcode	Unterleg- platte		
10	22	1/2	2	22 ER 10 API RD 2M	AE22M	22 IR 10 API RD 2M	AI22M	2.4 3.7		
10	27	5/8	3	27 ER 10 API RD 3M	AE27M	27 IR 10 API RD 3M	AI27M	3.8 6.2		
8	27	5/8	2	27 ER 8 API RD 2M	AE27M	27 IR 8 API RD 2M	AI27M	3.0 4.5		

Bestellbeispiel: 27 IR 10 API RD 3M MXC

Zustellungswerte für Mehrzahnplatten siehe Seite A04-4

Ölgewinde



V-0.040

Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Konus IPF	AUßen	Innen	X	Y	Anschlussnr. oder Größe
				Bestellcode Rechts	Bestellcode Rechts			
5	22	1/2	3	22 ER 5 API 403	22 IR 5 API 403	1.8	2.5	23/8-41/2 REG

(1) V-0.038R

Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Konus IPF	AUßen	Innen	X	Y	Anschlussnr. oder Größe
4	27	5/8	2	27 ER 4 API 382	27 IR 4 API 382	2.1	2.8	NC23-NC50
4	27	5/8	3	27 ER 4 API 383	27 IR 4 API 383	2.1	2.8	NC56-NC77
4	22	1/2	2	22 ER 4 API 382	22 IR 4 API 382	2.0	2.5	NC23-NC50
4	22	1/2	3	22 ER 4 API 383	22 IR 4 API 383	2.0	2.6	NC56-NC77

Bestellbeispiel: 27 ER 4 API 383 MXC

(1) V-0.050

Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Konus IPF	AUßen	Innen	X	Y	Anschlussnr. oder Größe
4	27	5/8	2	27 ER 4 API 502	27 IR 4 API 502	2.0	3.0	65/8 REG
4	27	5/8	3	27 ER 4 API 503	27 IR 4 API 503	2.0	3.0	51/2, 75/8, 85/8 REG
4	22	1/2	2	22 ER 4 API 502	22 IR 4 API 502	1.9	2.7	65/8 REG
4	22	1/2	3	22 ER 4 API 503	22 IR 4 API 503	1.9	2.8	51/2, 75/8, 85/8 REG

Bestellbeispiel: 22 ER 4 API 502 BMA

V-0.055

Macaroni Tubing (MT)

American Macaroni Tubing (AMT)

American Mining Macaroni Tubing (AMMT)

Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Konus IPF	AUßen	Innen	X	Y	Anschlussnr. oder Größe
6	22	1/2	1.5	22 ER 6 API 551.5	-	2.0	1.7	NC10,NC12,NC13,NC16
6	16	3/8	1.5	-	16 IR 6 API 551.5	2.0	1.7	NC10,NC12,NC13 *
6	22	1/2	1.5	-	22 IR 6 API 551.5	2.0	1.7	NC16 **

*Für NC10, N12 ist der Halter SIR001616P16CB zu benutzen.

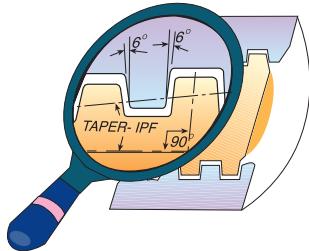
Für NC13 sind die Halter SIR0020P16, SIR0020P16B oder SIR0020S16CB zu benutzen.

**Für NC16 ist der Halter SIR0025R22 zu benutzen.

(1) Für V-0.038R, V-0.050 empfehlen wir die Verwendung von Größe 27 für mehr Stabilität.

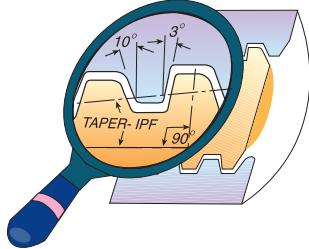
Für Hartmetallqualitäten und Schnittgeschwindigkeiten siehe Seite A04-2 und 3

Ölgewinde Extreme – Line Casing



Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Konus IPF	AUßen Bestellcode Rechts	Innen Bestellcode Rechts	X	Y	Anschlussnr. oder Größe
6	22	1/2	1.50	22 ER 6 EL 1.5	22 IR 6 EL 1.5	1.9	1.9	5 - 7 5/8
5	22	1/2	1.25	22 ER 5 EL 1.25	22 IR 5 EL 1.25	2.4	2.3	8 5/8-10 3/4

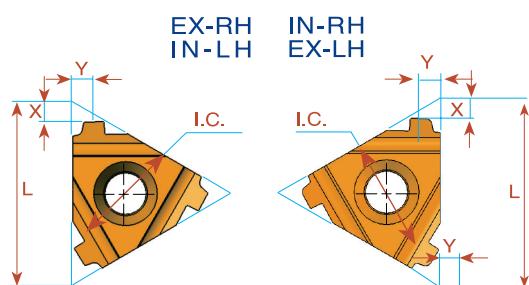
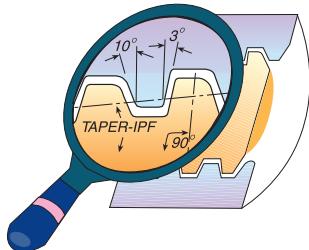
Buttress Casing



Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Konus IPF	AUßen Bestellcode Rechts	Innen Bestellcode Rechts	X	Y	Anschlussnr. oder Größe
5	22	1/2	0.75	22 ER 5 BUT 0.75	22 IR 5 BUT 0.75	2.2	2.4	4 1/2-13 3/8
5	22	1/2	1.00	22 ER 5 BUT 1.0	22 IR 5 BUT 1.0	2.3	2.4	16 -20

Bestellbeispiel: 22 ER 5 BUT 0.75 MXC

VAM



Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Konus IPF	AUßen Bestellcode Rechts	X	Y	Innen Bestellcode Rechts	X	Y	Anschlussnr. oder Größe
8	16	3/8	0.75	16 ER 8 VAM	1.7	1.8	16 IR 8 VAM	1.7	1.8	23/8 - 27/8
6	22	1/2	0.75	22 ER 6 VAM	2.4	2.4	22 IR 6 VAM	2.5	2.5	31/2 - 41/2
5	22	1/2	0.75	22 ER 5 VAM	2.4	2.7	22 IR 5 VAM	2.4	2.5	5 - 13 3/8

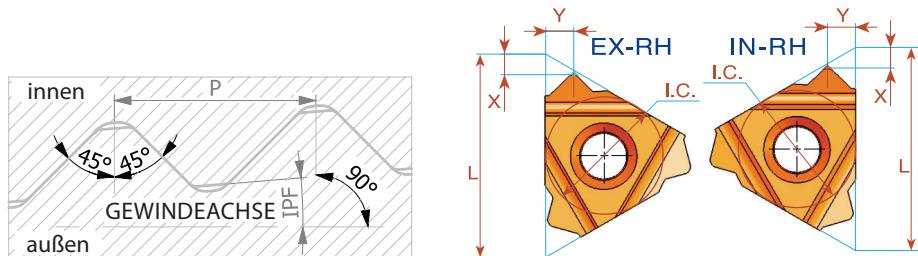
Bestellbeispiel: 16 ER 8 VAM BMA

Für Hartmetallqualitäten und Schnittgeschwindigkeiten siehe Seite A04-2 und 3

Gewindedrehplatten



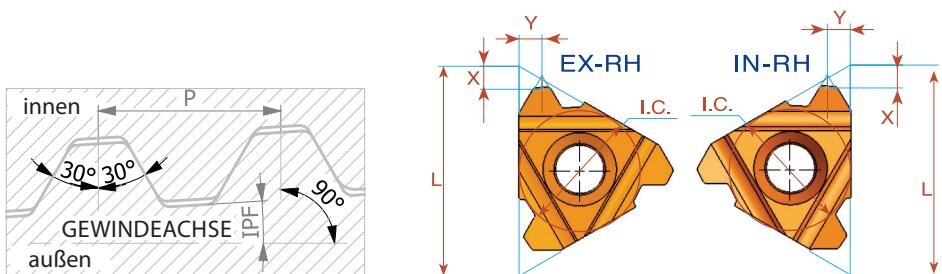
HUGHES



Steigung Gänge/Zoll	L mm	I.C.	Konus IPF	AUßen Bestellcode Rechts	INNEN Bestellcode Rechts	X	Y	Anschlussnr. oder Größe
3.5	27	5/8	2	27 ER 3.5 H-902	27 IR 3.5 H-902	2.8	3.8	3 1/2 - 6 5/8
3.5	27	5/8	3	27 ER 3.5 H-903	27 IR 3.5 H-903	2.8	3.8	7 - 8 5/8
3	27	5/8	1.25	27 ER 3 SLH-90	27 IR 3 SLH-90	3.3	4.6	2 3/8 - 3 1/2

Bestellbeispiel: 27 ER 3.5 H-903 BMA

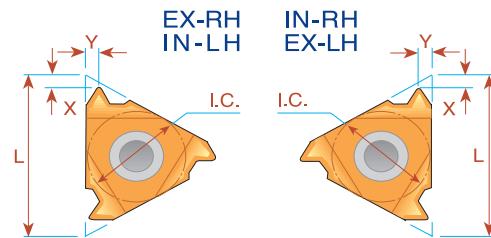
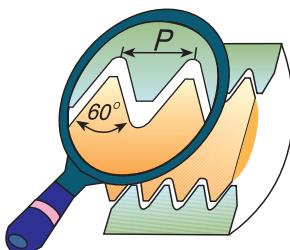
PAC



Steigung Gänge/Zoll	L mm	I.C.	Konus IPF	AUßen Bestellcode Rechts	INNEN Bestellcode Rechts	X	Y	Anschlussnr. oder Größe
4	22	1/2	1.5	22 ER 4 PAC	22 IR 4 PAC	2.3	2.3	2 1/2 - 27/8
4	27	5/8	1.5	27 ER 4 PAC	27 IR 4 PAC	2.3	2.3	2 1/2 - 27/8

Bestellbeispiel: 22 ER 4 PAC MXC

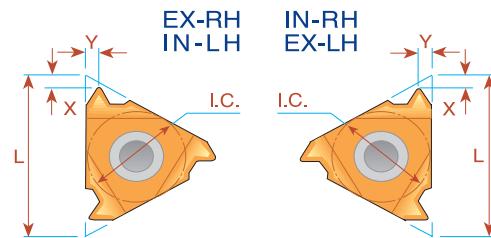
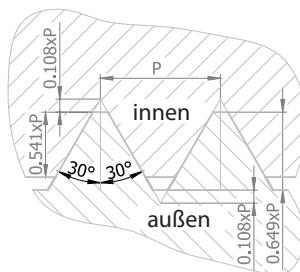
NPS



Steigung Gänge/Zoll	L mm	I.C.	AUßen		INNEN		X	Y
			Bestellcode Rechts	Links	Bestellcode Rechts	Links		
18	16	3/8	16 ER 18 NPS	16 EL 18 NPS	16 IR 18 NPS	16 IL 18 NPS	0.8	1
14	16	3/8	16 ER 14 NPS	16 EL 14 NPS	16 IR 14 NPS	16 IL 14 NPS	1	1.3
11.5	16	3/8	16 ER 11.5 NPS	16 EL 11.5 NPS	16 IR 11.5 NPS	16 IL 11.5 NPS	1	1.5
8	16	3/8	16 ER 8 NPS	16 EL 8 NPS	16 IR 8 NPS	16 IL 8 NPS	1.3	1.8

Bestellbeispiel: 16 ER 18 NPS BMA

NPSM



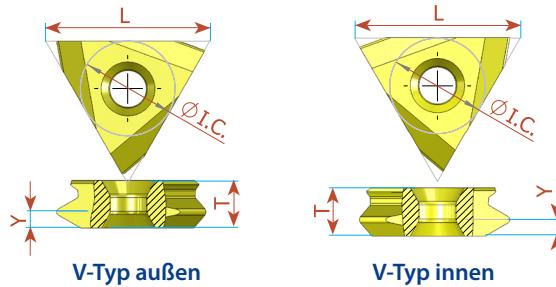
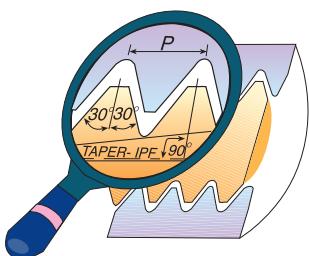
Steigung Gänge/Zoll	L mm	I.C.	AUßen		X	Y	INNEN		X	Y
			Bestellcode Rechts	Bestellcode Links			Bestellcode Rechts	Bestellcode Links		
18	8	3/16					08 IR 18 NPSM	08 EL 18 NPSM	0.7	0.7
18	11	1/4					11 IR 18 NPSM	11 EL 18 NPSM	0.8	1.0
18	16	3/8	16 ER 18 NPSM		0.8	1.0				
14	16	3/8	16 ER 14 NPSM		1.0	1.2	16 IR 14 NPSM		1.0	1.2
11.5	16	3/8	16 ER 11.5 NPSM		1.2	1.5	16 IR 11.5 NPSM		1.2	1.5
8	16	3/8	16 ER 8 NPSM		1.3	1.6	16 IR 8 NPSM		1.2	1.5

Bestellbeispiel: 16 IR 14 NPSM MXC

Für Hartmetallqualitäten und Schnittgeschwindigkeiten siehe Seite A04-2 und 3

V-Typ

API



Gewindeform	Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Konus IPF	AUBEN Bestellcode	Y	T	Anschlussnr. oder Größe
V-0.040	5	27	5/8	3	TNMB 54 ER 5 API 403	2.5	6.4	23/8-41/2 REG
V-0.038R	4	27	5/8	2	TNMC 55 ER 4 API 382	2.8	7.94	NC23-NC50
V-0.038R	4	27	5/8	3	TNMC 55 ER 4 API 383	2.8	7.94	NC56-NC77
V-0.050	4	27	5/8	2	TNMC 55 ER 4 API 502	3.0	7.94	65/8 REG
V-0.050	4	27	5/8	3	TNMC 55 ER 4 API 503	3.0	7.94	51/2,75/8, 85/8 REG

Vertikale Einsätze zur Verwendung mit kompatiblen Haltern auf dem Markt.

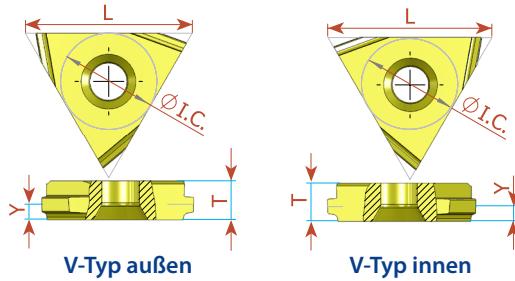
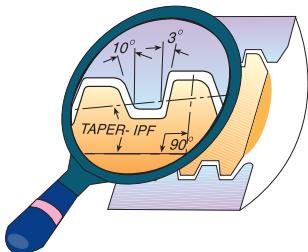
Bestellbeispiel: TNMC 55 ER 4 API 503 BMA

Gewindeform	Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Konus IPF	INNER Bestellcode	Y	T	Anschlussnr. oder Größe
V-0.040	5	27	5/8	3	TNMB 54 IR 5 API 403	2.5	6.4	23/8-41/2 REG
V-0.038R	4	27	5/8	2	TNMC 55 IR 4 API 382	2.8	7.94	NC23-NC50
V-0.038R	4	27	5/8	3	TNMC 55 IR 4 API 383	2.8	7.94	NC56-NC77
V-0.050	4	27	5/8	2	TNMC 55 IR 4 API 502	3.0	7.94	65/8 REG
V-0.050	4	27	5/8	3	TNMC 55 IR 4 API 503	3.0	7.94	51/2,75/8, 85/8 REG

Vertikale Einsätze zur Verwendung mit kompatiblen Haltern auf dem Markt.

Bestellbeispiel: TNMC 55 IR 4 API 502 BMA

V-Typ API Buttress Casing



Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Konus IPF	AUBEN Bestellcode	Y	T	Anschlussnr. oder Größe
5	27	5/8	0.75	TNMB 54 ER 5 BUT 0.75	2.4	6.4	4 1/2 - 13 3/8
5	27	5/8	1.00	TNMB 54 ER 5 BUT 1.0	2.4	6.4	16 -20

Bestellbeispiel: TNMB 54 ER 5 BUT 1.0 BMA

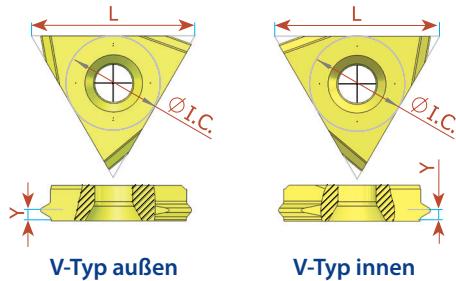
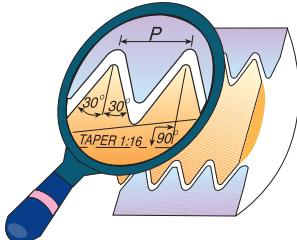
Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Konus IPF	INNEN Bestellcode	Y	T	Anschlussnr. oder Größe
5	27	5/8	0.75	TNMB 54 IR 5 BUT 0.75	2.4	6.4	4 1/2 - 13 3/8
5	27	5/8	1.00	TNMB 54 IR 5 BUT 1.0	2.4	6.4	16 -20

Vertikale Einsätze zur Verwendung mit kompatiblen Haltern auf dem Markt.

Bestellbeispiel: TNMB 54 IR 5 BUT 0.75 BMA

V-Typ

API Rund



Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Konus IPF	AUßen Bestellcode	Y	T
10	22	1/2	0.75	TNMB 43 ER 10 API RD	1.45	4.76
8	22	1/2	0.75	TNMB 43 ER 8 API RD	1.65	4.76

Bestellbeispiel: TNMB 43 ER 10 API RD BMA

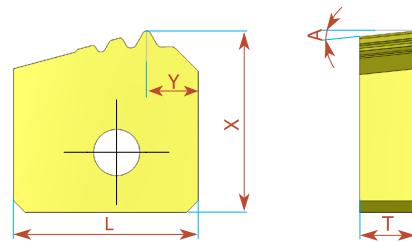
Steigung Gänge/Zoll	L	I.C. Zoll	Konus IPF	INNEN Bestellcode	Y	T
10	22	1/2	0.75	TNMB 43 IR 10 API RD	1.45	4.76
8	22	1/2	0.75	TNMB 43 IR 8 API RD	1.65	4.76

Vertikale Einsätze zur Verwendung mit kompatiblen Haltern auf dem Markt.

Bestellbeispiel: TNMB 43 IR 8 API RD BMA

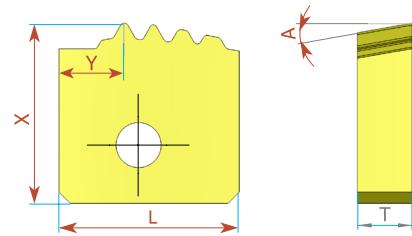
Chasers

API Rund



Steigung Gänge/Zoll	L	Konus IPF	AUßen Bestellcode	X	Y	T	A	Anzahl der Zähne
10	15.75	0.75	15.75 ER 10 API RD 3T	15.435	4.4	4.76	6°	3
8	15.75	0.75	15.75 ER 8 API RD 3T	15.84	4.4	4.76	6°	3

Bestellbeispiel: 15.75 ER 10 API RD 3T BMA



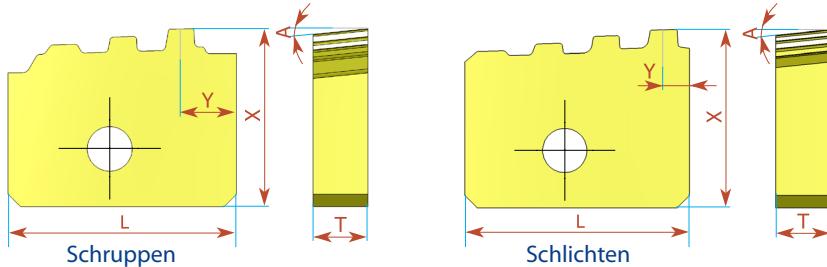
Steigung Gänge/Zoll	L	Konus IPF	INNEN Bestellcode	X	Y	T	A	Anzahl der Zähne
10	15.75	0.75	15.75 IR 10 API RD 4T	15.75	5.7	4.76	10°	4
8	15.875	0.75	15.875 IR 8 API RD 4T	15.75	4.2	4.76	10°	4

Vertikale Einsätze zur Verwendung mit kompatiblen Haltern auf dem Markt.

Bestellbeispiel: 15.75 IR 10 API RD 4T BMA

Chasers

API Buttress Casing



Steigung Gänge/Zoll	L	Konus IPF	AUßen Bestellcode	X	Y	T	A	Anzahl der Zähne
5	20	0.75	20 ER 5 BUT 0.75R	15.692	4.84	4.76	6°	3
5	20	0.75	20 ER 5 BUT 0.75F	15.875	2.3	4.76	6°	4

Bestellbeispiel: 20 ER 5 BUT 0.75F BMA

Chasers

OTTM Buttress Casing

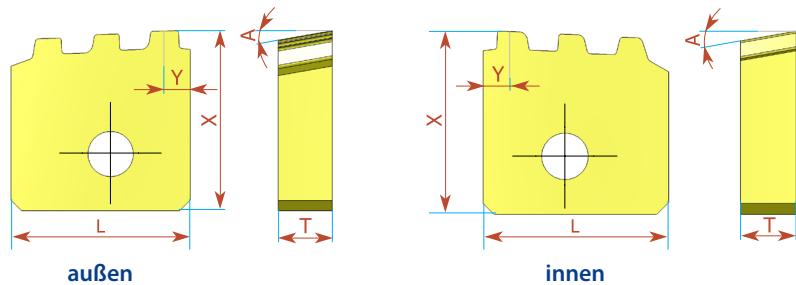
Steigung Gänge/Zoll	L	Konus IPF	AUßen Bestellcode	X	Y	T	A	Anzahl der Zähne
5	20	0.75	20 ER 5 OTTM 0.75R	15.692	4.79	4.76	6°	3
5	20	0.75	20 ER 5 OTTM 0.75F	15.909	2.25	4.76	6°	4

Vertikale Einsätze zur Verwendung mit kompatiblen Haltern auf dem Markt.

Bestellbeispiel: 20 ER 5 OTTM 0.75F BMA

Chasers

API Buttress Casing



Steigung Gänge/Zoll	L	Konus IPF	AUßen Bestellcode	X	Y	T	A	Anzahl der Zähne
5	15.75	0.75	15.75 ER 5 BUT 0.75 3T	15.875	2.3	4.76	10°	3

Steigung Gänge/Zoll	L	Konus IPF	INNEN Bestellcode	X	Y	T	A	Anzahl der Zähne
5	15.875	0.75	15.875 IR 5 BUT 0.75 3T	15.75	2.5	4.76	10°	3

Bestellbeispiel: 15.75 ER 5 BUT 0.75 3T BMA

Chasers

OTTM Buttress Casing

Steigung Gänge/Zoll	L	Konus IPF	AUßen Bestellcode	X	Y	T	A	Anzahl der Zähne
5	15.75	0.75	15.75 ER 5 OTTM 0.75 3T	15.75	3.0	4.76	6°	3

Steigung Gänge/Zoll	L	Konus IPF	INNEN Bestellcode	X	Y	T	A	Anzahl der Zähne
5	15.875	0.75	15.875 IR 5 OTTM 0.75 3T	15.875	2.5	4.76	10°	3

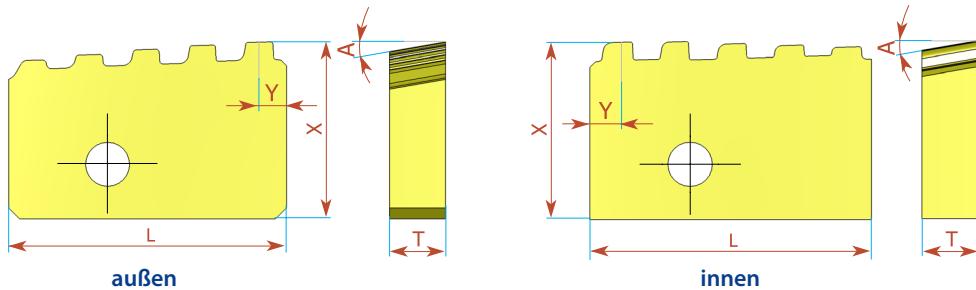
Vertikale Einsätze zur Verwendung mit kompatiblen Haltern auf dem Markt.

Bestellbeispiel: 15.75 ER 5 OTTM 0.75 3T BMA

Für Hartmetallqualitäten siehe Seite A04-2

Chasers

API Buttress Casing



Steigung Gänge/Zoll	L	Konus IPF	AUBEN Bestellcode	X	Y	T	A	Anzahl der Zähne
5	25	0.75	25 ER 5 BUT 0.75 5T	15.871	2.5	5	10°	5

Steigung Gänge/Zoll	L	Konus IPF	INNEN Bestellcode	X	Y	T	A	Anzahl der Zähne
5	25	0.75	25 IR 5 BUT 0.75 5T	15.875	2.5	5	10°	5

Bestellbeispiel: 25 IR 5 BUT 0.75 5T BMA

Chasers

OTTM Buttress Casing

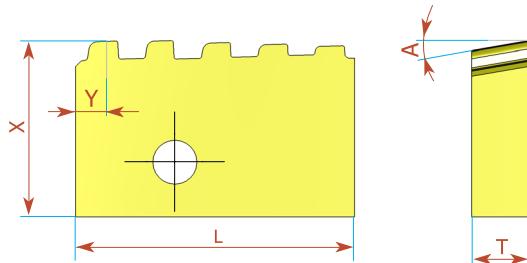
Steigung Gänge/Zoll	L	Konus IPF	INNEN Bestellcode	X	Y	T	A	Anzahl der Zähne
5	25	0.75	25 IR 5 OTTM 0.75 5T	15.75	2.5	5	10°	5

Vertikale Einsätze zur Verwendung mit kompatiblen Haltern auf dem Markt.

Bestellbeispiel: 25 IR 5 OTTM 0.75 5T BMA

Chasers

API Buttress Casing



Steigung Gänge/Zoll	L	Konus IPF	INNEN Bestellcode	X	Y	T	A	Anzahl der Zähne
5	25	0.75	25 IRP 5 BUT 0.75 5T	15.75	2.5	5	10°	5

Bestellbeispiel: 25 IRP 5 BUT 0.75 5T BMA

Chasers

OTTM Buttress Casing

Steigung Gänge/Zoll	L	Konus IPF	INNEN Bestellcode	X	Y	T	A	Anzahl der Zähne
5	25	0.75	25 IRP 5 OTTM 0.75 5T	15.75	2.5	5	10°	5

Vertikale Einsätze zur Verwendung mit kompatiblen Haltern auf dem Markt.

Bestellbeispiel: 25 IRP 5 OTTM 0.75 5T BMA

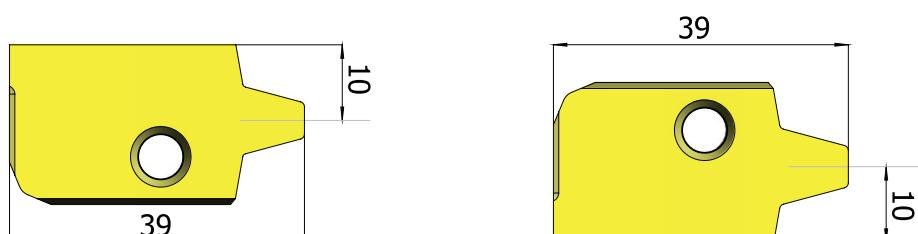
Große Profileinsätze und Werkzeughalter

- Große Auswahl an Steigungen
- Starres Klemmen
- Kundenspezifische Profile nach Maß sind auf Anfrage möglich



Große Profileinsätze

Trapez – DIN 103

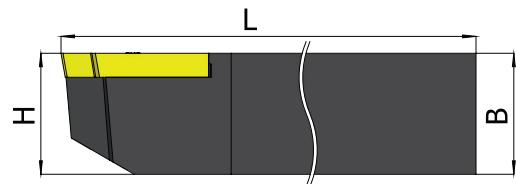


Steigung mm	Bestellcode EX RH	Halter Code	Bestellcode EX LH	Halter Code	Bestellcode IN RH	Halter Code	Bestellcode IN LH	Halter Code
14	40 ER 14 TR		40 EL 14 TR		40 IR 14 TR		40 IL 14 TR	
16	40 ER 16 TR	H1	40 EL 16 TR		40 IR 16 TR	H7, 6	40 IL 16 TR	H8, 5
18	40 ER 18 TR		40 EL 18 TR		40 IR 18 TR		40 IL 18 TR	
20	40 ER 20 TR		40 EL 20 TR		40 IR 20 TR		40 IL 20 TR	
22	40 ER 22 TR	H3	40 EL 22 TR		40 IR 22 TR	H9	40 IL 22 TR	H10
24	40 ER 24 TR		40 EL 24 TR		40 IR 24 TR		40 IL 24 TR	

Hartmetallqualität: BMA oder MXC

Bestellbeispiel: 40 ER 18 TR BMA

Außenklemmhalter



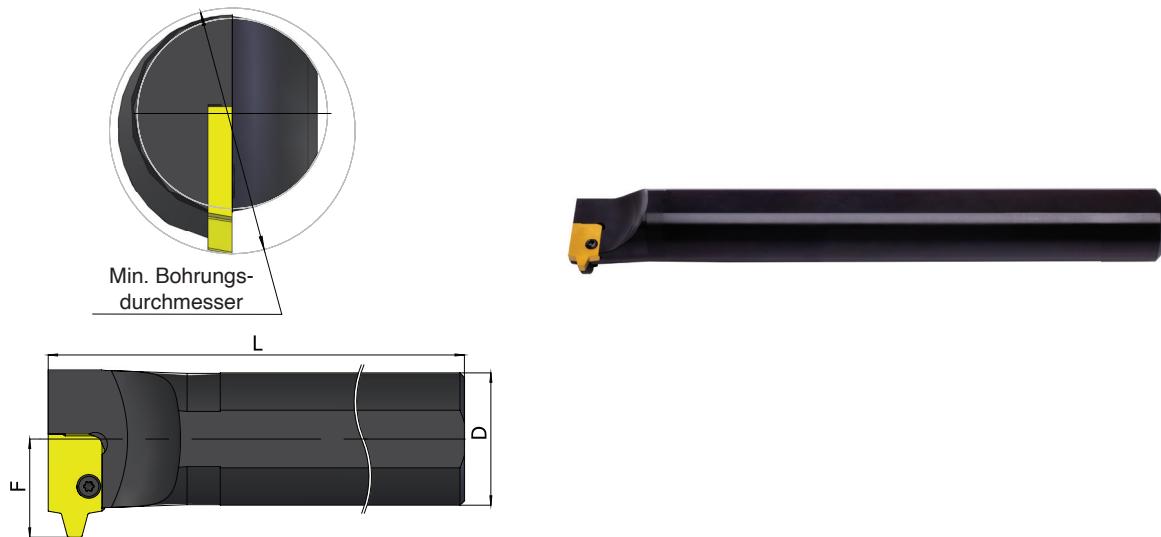
Steigung (mm) 14, 16, 18 Bestellcode		B = H	L	F	Schraube Gewindeplatte	Torx Schraube	Halter Nr.
EX-RH	SER 3232 P40	32	170	32	S40	K40	H1
EX-LH	SEL 3232 P40	32	170	32	S40	K40	H2

Steigung (mm) 20, 22, 24 Bestellcode		B = H	L	F	Schraube Gewindeplatte	Seitliche Schraube	Torx Schraube	Halter Nr.
EX-RH	SER 3232 P40T	32	170	32	S40	A27	K40	H3
EX-LH	SEL 3232 P40T	32	170	32	S40	A27	K40	H4

Steigung (mm) 14, 16, 18 Bestellcode		B = H	L	F	Schraube Gewindeplatte	Torx Schraube	Halter Nr.
EX-RH	SER 2525 M40	25	150	32	S40	K40	*H5
EX-LH	SEL 2525 M40	25	150	32	S40	K40	*H6

*H5, H6 erfordert einen selbstständig modifizierten Halter.

Innenklemmhalter

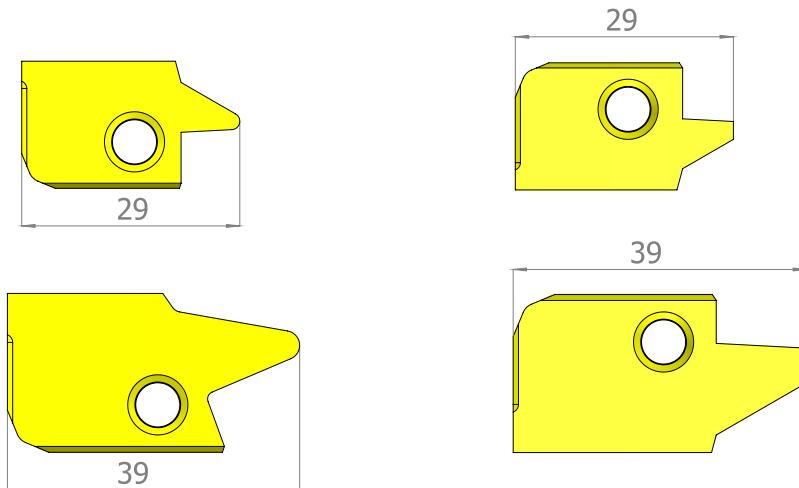


Steigung (mm) 14, 16, 18 Bestellcode		D	Min. Bohrungs- durchmesser	L	F	Schraube Gewinde- platte	Torx Schraube	Halter Nr.
IN-RH	SIR 0050 V40	50	70	400	37	S40	K40	H7
IN-LH	SIL 0050 V40	50	70	400	37	S40	K40	H8

Steigung (mm) 20, 22, 24 Bestellcode		D	Min. Bohrungs- durchmesser	L	F	Schraube Gewinde- platte	Seitliche Schraube	Torx Schraube	Halter Nr.
IN-RH	SIR 0050 V40T	50	70	400	37	S40	A27	K40	H9
IN-LH	SIL 0050 V40T	50	70	400	37	S40	A27	K40	H10

Sägengewinde – Einsätze mit großem Profil

DIN 513



Steigung mm	Bestellcode EX RH	Halter Code	Bestellcode IN RH	Halter Code
9	30 ER 9 SAGE	S1, 2	30 IR 9 SAGE	S7
10	40 ER 10 SAGE	S3, 4	40 IR 10 SAGE	S8
12	40 ER 12 SAGE	S3, 4	40 IR 12 SAGE	S9
14	40 ER 14 SAGE	S5	40 IR 14 SAGE	S10
16	40 ER 16 SAGE	S6	40 IR 16 SAGE	S11

Hartmetallqualität: BMA oder MXC

Bestellbeispiel: 40 ER 10 SAGE MXC

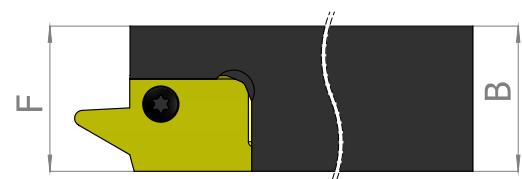
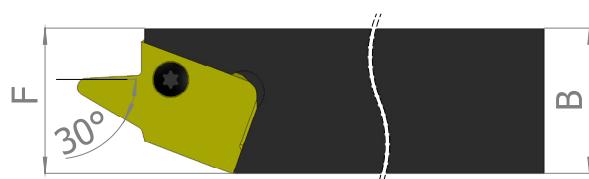
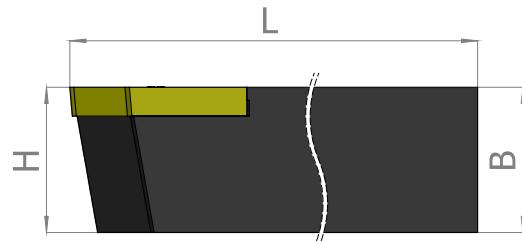
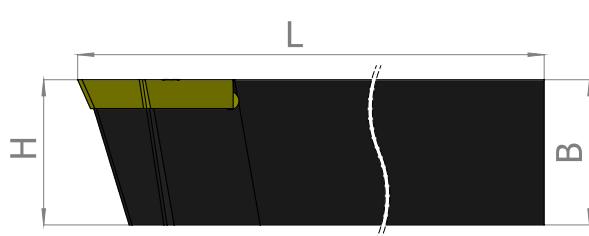
Weitere Profile auf Anfrage.

Rund (DIN 20400)

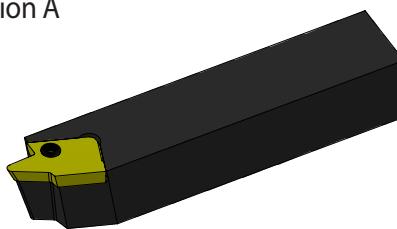
Acme, Stub Acme

American Buttress

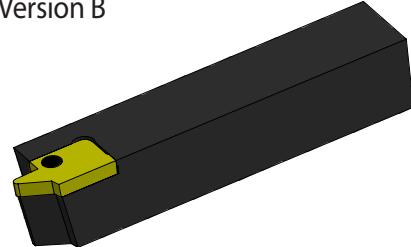
Außenklemmhalter



Version A



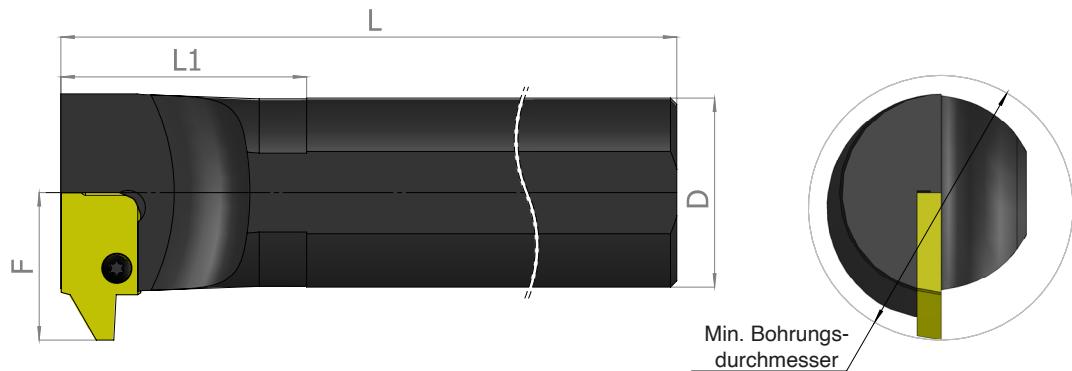
Version B



Die Flanke mit dem großen Winkel ist die Leitkante

	Bestellcode	B = H	L	F	Schraube Gewinde- platte	Torx Schraube	Version	Halter Nr.
EX-RH	SER 2525 M30	25	150	25	S30	K30	B	S1
	SER 3232 P30	32	170	32	S30	K30	B	S2
	SER 2525 M40T	25	150	32	S40	K40	B	S3
	SER 3232 P40S	32	170	32	S40	K40	B	S4
	SER 3232 P40W	32	170	32	S40	K40	B	S5
	SER 3232 P40Q	32	170	32	S40	K40	A	S6

Innenklemmhalter



	Bestellcode	D	Min. Bohrungs- durchmesser	L	L1	F	Schraube Gewinde- platte	Torx Schraube	Halter Nr.
IN-RH	SIR 0032 S30	32	40.0	250	120	24.0	S30	K30	S7
	SIR 0040 T40	40	49.0	300	140	28.0	S40	K40	S8
	SIR 0050 U40	50	65.0	350	-	35.0	S40	K40	S9
	SIR 0060 V40	60	80.0	400	-	41.0	S40	K40	S10
	SIR 0060 V40T	60	80.0	400	-	43.0	S40	K40	S11