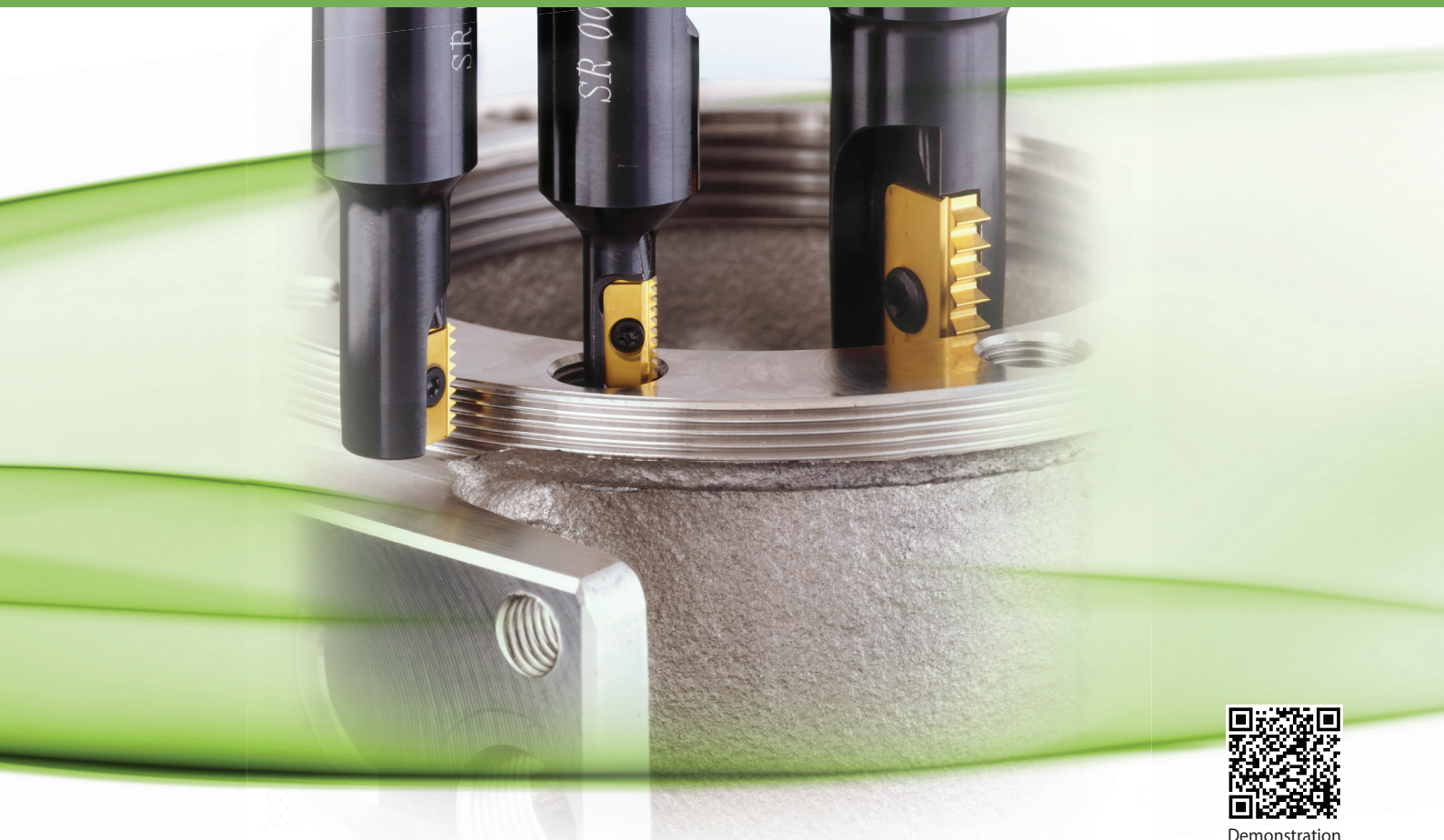
Gewindefräsplatten und Sets | B01



Demonstration

Gewindefräser für den Einsatz auf CNC-Fräsmaschinen bei Benutzung von Schraubeninterpolationsprogrammen

Vorteile der Gewindefräser

- Gleicher Halter und Fräsplatte für Rechts- und Linksgewinde.
- Eine einzige Fräsplatte & Halter kann ein Gewinde mit verschiedenen Durchmessern (Innen und Außen) herstellen.
- Prismatischer Plattensitz garantiert genaues und zuverlässiges Festklemmen.
- Die meisten Platten verfügen über zwei Schneidkanten.
- Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang hergestellt.
- Die Fertigung konischer Gewinde ist möglich.
- Verbesserte Produktivität dank erhöhter Schnittgeschwindigkeit und Mehrzahn-Typ-Hartmetallplatten.
- Gewindeschnitt in Sacklöchern bis zur Schulter möglich.
- Höhere Standzeit durch spezielle Mehrfachbeschichtung.
- Niedrigere Werkzeugkosten, wesentlich günstiger als der Einsatz von Gewindebohrer und Schneideisen.
- Da weniger Maschinenkraft nötig ist, kann eine kleinere Maschine in einem Arbeitsprozess, bei weniger Zeitverlust und weniger Werkzeugwechsel, größere Mengen an Gewinde herstellen.

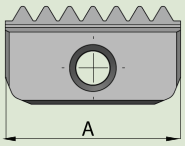
Inhalt:	Seite:	Inhalt:	Seite:
Produktbezeichnung	2	NPSM	8
ISO	3	PG - DIN 40430	8
UN	4	UNJ	9
WHIT	5	American Buttress	9
BSPT	5	ACME	10
NPT	6	API RD	10
NPTF	6	ISO-Inneneinsätze	11
NPS	7	Sonderwerkzeuge	12
NPSF	7		

Produktbezeichnung

Gewindefräsplatten – Bestellcodes

30	E	12	UN	MT7

30



12
14
21
30
40

E

E = Außen
I = Innen
- = Außen + Innen

12

Gewindesteigung

UN

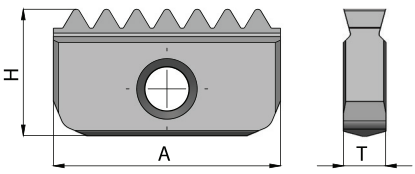
Gewindeprofile

ISO
UN
WHIT
NPT
NPTF
BSPT
NPS
NPSF
PG
UNJ
ACME
AM. BUTT
NPSM
API RD

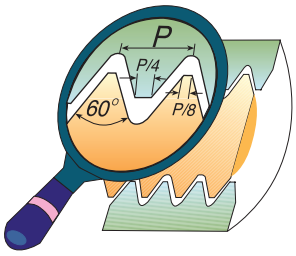
MT7

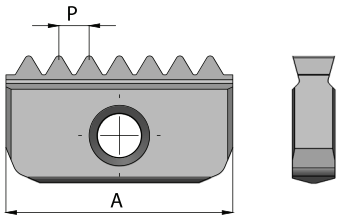
Hartmetall-qualität: MT7

	Plattengröße = A				
	12	14	21	30	40
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3



ISO



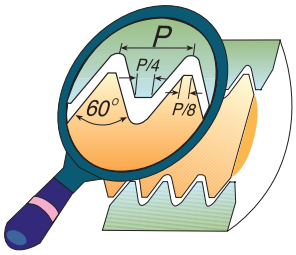


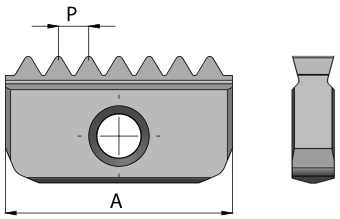
Steigung mm		Plattengröße = A				
		12	14	21	30	40
0.5	Außen					
0.5	Innen	* 12 I 0.5 ISO	14 I 0.5 ISO			
0.75	Außen		14 E 0.75 ISO			
0.75	Innen	* 12 I 0.75 ISO	14 I 0.75 ISO			
1.0	Außen		14 E 1.0 ISO	21 E 1.0 ISO		
1.0	Innen	* 12 I 1.0 ISO	14 I 1.0 ISO	21 I 1.0 ISO		
1.25	Außen		14 E 1.25 ISO	21 E 1.25 ISO		
1.25	Innen	* 12 I 1.25 ISO	14 I 1.25 ISO	21 I 1.25 ISO		
1.5	Außen		14 E 1.5 ISO	21 E 1.5 ISO	30 E 1.5 ISO	40 E 1.5 ISO
1.5	Innen	* 12 I 1.5 ISO	14 I 1.5 ISO	21 I 1.5 ISO	30 I 1.5 ISO	40 I 1.5 ISO
1.75	Außen		14 E 1.75 ISO	21 E 1.75 ISO		
1.75	Innen		14 I 1.75 ISO	21 I 1.75 ISO		
2.0	Außen		14 E 2.0 ISO	21 E 2.0 ISO	30 E 2.0 ISO	40 E 2.0 ISO
2.0	Innen		14 I 2.0 ISO	21 I 2.0 ISO	30 I 2.0 ISO	40 I 2.0 ISO
2.5	Außen		14 E 2.5 ISO	21 E 2.5 ISO		
2.5	Innen		14 I 2.5 ISO	21 I 2.5 ISO		
3.0	Außen			21 E 3.0 ISO	30 E 3.0 ISO	40 E 3.0 ISO
3.0	Innen			21 I 3.0 ISO	30 I 3.0 ISO	40 I 3.0 ISO
3.5	Außen				30 E 3.5 ISO	
3.5	Innen			21 I 3.5 ISO	30 I 3.5 ISO	40 I 3.5 ISO
4.0	Außen				30 E 4.0 ISO	40 E 4.0 ISO
4.0	Innen				30 I 4.0 ISO	40 I 4.0 ISO
4.5	Außen					
4.5	Innen				30 I 4.5 ISO	40 I 4.5 ISO
5.0	Außen					40 E 5.0 ISO
5.0	Innen				30 I 5.0 ISO	40 I 5.0 ISO
5.5	Außen					
5.5	Innen				30 I 5.5 ISO	40 I 5.5 ISO
6.0	Außen					40 E 6.0 ISO
6.0	Innen					40 I 6.0 ISO

Bestellbeispiel: 14 I 1.5 ISO MT7

*Platte mit einer Schneidkante

UN UNC, UNF, UNEF, UNS



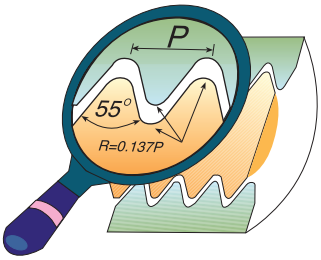


Steigung Gänge/ Zoll		Plattengröße = A				
		12	14	21	30	40
32	Außen		14 E 32 UN			
32	Innen	* 12 I 32 UN	14 I 32 UN			
28	Außen		14 E 28 UN			
28	Innen	* 12 I 28 UN	14 I 28 UN			
27	Außen					
27	Innen		14 I 27 UN			
24	Außen		14 E 24 UN	21 E 24 UN		
24	Innen	* 12 I 24 UN	14 I 24 UN	21 I 24 UN		
20	Außen		14 E 20 UN	21 E 20 UN	30 E 20 UN	
20	Innen	* 12 I 20 UN	14 I 20 UN	21 I 20 UN	30 I 20 UN	
18	Außen		14 E 18 UN	21 E 18 UN	30 E 18 UN	
18	Innen	* 12 I 18 UN	14 I 18 UN	21 I 18 UN	30 I 18 UN	
16	Außen		14 E 16 UN	21 E 16 UN	30 E 16 UN	40 E 16 UN
16	Innen	* 12 I 16 UN	14 I 16 UN	21 I 16 UN	30 I 16 UN	40 I 16 UN
14	Außen		14 E 14 UN	21 E 14 UN	30 E 14 UN	40 E 14 UN
14	Innen		14 I 14 UN	21 I 14 UN	30 I 14 UN	40 I 14 UN
13	Außen		14 E 13 UN			
12	Außen		14 E 12 UN	21 E 12 UN	30 E 12 UN	40 E 12 UN
12	Innen		14 I 12 UN	21 I 12 UN	30 I 12 UN	40 I 12 UN
11	Außen		14 E 11 UN	21 E 11 UN		
11	Innen		14 I 11 UN			
10	Außen		* 14 E 10 UN	21 E 10 UN	30 E 10 UN	40 E 10 UN
10	Innen		14 I 10 UN	21 I 10 UN	30 I 10 UN	40 I 10 UN
9	Außen					
9	Innen		** 14 I 9 UN			
8	Außen				30 E 8 UN	40 E 8 UN
8	Innen			21 I 8 UN	30 I 8 UN	40 I 8 UN
7	Außen					
7	Innen			21 I 7 UN		
6	Außen				30 E 6 UN	40 E 6 UN
6	Innen				30 I 6 UN	40 I 6 UN
5	Außen					
5	Innen				30 I 5 UN	
4.5	Ext					
4.5	Innen					40 I 4.5UN
4	Ext					40 E 4 UN
4	Innen					40 I 4 UN

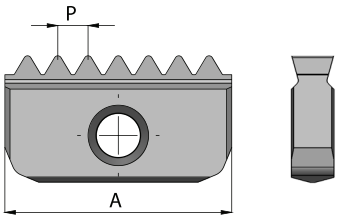
Bestellbeispiel: 21 I 18 UN MT7

*Platte mit einer Schneidkante
**Nicht mit Vollhartmetallhalter zu verwenden

WHIT BSW, BSF, BSP



Gleiche Platte für Innen- und Außengewinde.

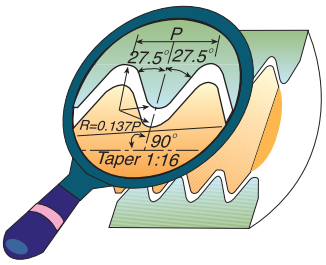


Steigung Gänge/Zoll	Plattengröße = A				
	12	14	21	30	40
24		14-24 W			
20		14-20 W	21-20 W		
19	* 12 - 19 W	14-19 W	21-19 W		
18		14-18 W			
16		14-16 W	21-16 W	30-16 W	
14		14-14 W	21-14 W	30-14 W	
12		14-12 W	21-12 W		
11		*14-11 W	21-11 W	30-11 W	40-11 W
10			21-10 W		
8					40- 8 W

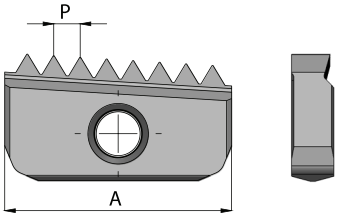
Bestellbeispiel: 21-11 W MT7

*Platte mit einer Schneidkante

BSPT



Fräsplatten für konische Gewinde, haben nur eine Schneidkante und können für Innen-und Außengewinde benutzt werden.

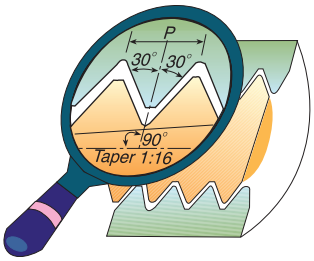


Steigung Gänge/Zoll	Plattengröße = A				
	12	14	21	30	40
19	12-19 BSPT	14-19 BSPT			
14		14-14 BSPT	21-14 BSPT		
11			21-11 BSPT	30-11 BSPT	40-11 BSPT

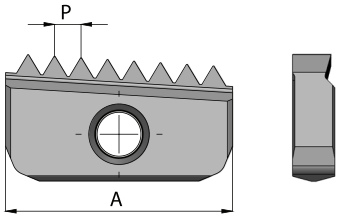
Bestellbeispiel: 14-19 BSPT MT7

Für Vorbearbeitung siehe konische VHM-Schaftfräser Seite B08-23

NPT



Fräsplatten für konische Gewinde, haben nur eine Schneidkante und können für Innen-und Außengewinde benutzt werden.

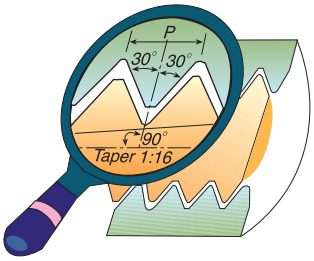


Steigung Gänge/Zoll	Plattengröße = A				
	12	14	21	30	40
18	12-18 NPT	14-18 NPT			
14		14-14 NPT	21-14 NPT		
11.5			21-11.5 NPT	30-11.5 NPT	40-11.5 NPT
8				30- 8 NPT	40- 8 NPT

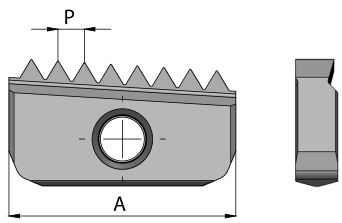
Bestellbeispiel: 30-11.5 NPT MT7

Für Vorbearbeitung siehe konische VHM-Schaftfräser Seite B08-23

NPTF



Fräsplatten für konische Gewinde, haben nur eine Schneidkante und können für Innen-und Außengewinde benutzt werden.

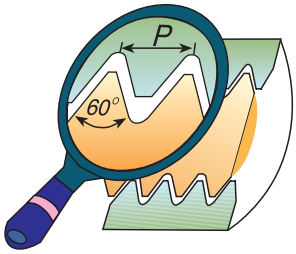


Steigung Gänge/Zoll	Plattengröße = A				
	12	14	21	30	40
18	12-18 NPTF	14-18 NPTF			
14		14-14 NPTF	21-14 NPTF		
11.5			21-11.5 NPTF	30-11.5 NPTF	40-11.5 NPTF
8				30- 8 NPTF	40- 8 NPTF

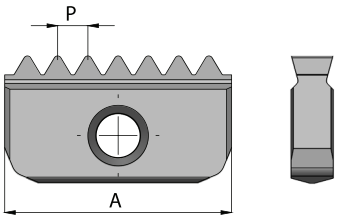
Bestellbeispiel: 21-14 NPTF MT7

Für Vorbearbeitung siehe konische VHM-Schaftfräser Seite B08-23

NPS



Gleiche Platte für Innen- und Außengewinde.

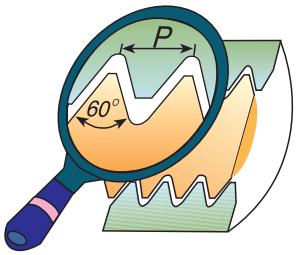


Steigung Gänge/Zoll	Plattengröße = A				
	12	14	21	30	40
18	* 12-18 NPS	14-18 NPS			
14		14-14 NPS	21-14 NPS		
11.5			21-11.5 NPS	30-11.5 NPS	40-11.5 NPS
8				30- 8 NPS	40- 8 NPS

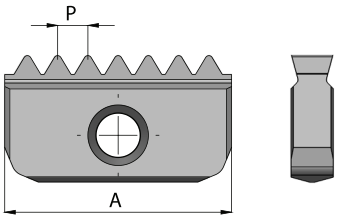
Bestellbeispiel: 30-11.5 NPS MT7

*Platte mit einer Schneidkante

NPSF



Gleiche Platte für Innen- und Außengewinde.

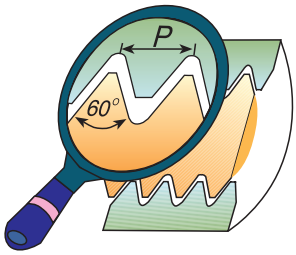


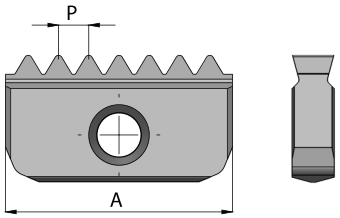
Steigung Gänge/Zoll	Plattengröße = A				
	12	14	21	30	40
18	* 12-18 NPSF	14-18 NPSF			
14		14-14 NPSF	21-14 NPSF		
11.5			21-11.5 NPSF	30-11.5 NPSF	40-11.5 NPSF
8				30- 8 NPSF	40- 8 NPSF

Bestellbeispiel: 21-14 NPSF MT7

*Platte mit einer Schneidkante

NPSM

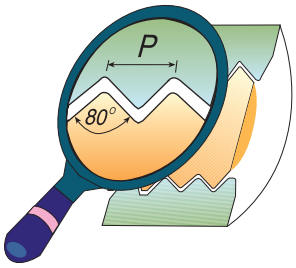




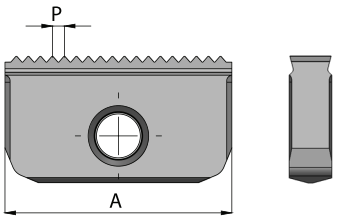
Steigung Gänge/Zoll		Plattengröße = A				
		12	14	21	30	40
18	Außen		14 E 18 NPSM			
18	Innen	12 I 18 NPSM	14 I 18 NPSM			
14	Außen			21 E 14 NPSM		
14	Innen		14 I 14 NPSM	21 I 14 NPSM		
11.5	Außen			21 E 11.5 NPSM	30 E 11.5 NPSM	40 E 11.5 NPSM
11.5	Innen			21 I 11.5 NPSM	30 I 11.5 NPSM	40 I 11.5 NPSM
8	Außen				30 E 8 NPSM	40 E 8 NPSM
8	Innen				30 I 8 NPSM	40 I 8 NPSM

Bestellbeispiel: 21 I 11.5 NPSM MT7

PG - DIN 40430



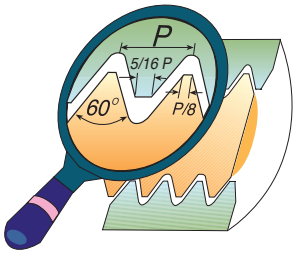
Gleiche Platte für Innen- und Außengewinde

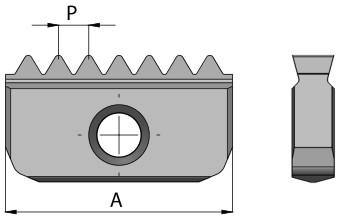


Steigung Gänge/Zoll	Plattengröße = A		
	14	21	30
18	14-18 PG (PG 9, 11, 13.5, 16)	21-18 PG (PG 16)	
16		21-16 PG (PG 21, 29, 36, 42, 48)	30-16 PG (PG 36, 42, 48)

Bestellbeispiel: 21-18 PG MT7

UNJ

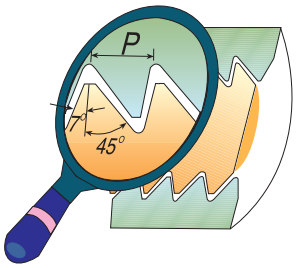




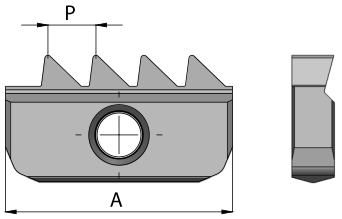
Steigung Gänge/Zoll		Plattengröße = A	
		14	21
24	Außen	14 E 24 UNJ	21 E 24 UNJ
24	Innen	14 I 24 UNJ	21 I 24 UNJ
20	Außen	14 E 20 UNJ	21 E 20 UNJ
20	Innen	14 I 20 UNJ	21 I 20 UNJ
18	Außen	14 E 18 UNJ	21 E 18 UNJ
18	Innen	14 I 18 UNJ	21 I 18 UNJ
16	Außen	14 E 16 UNJ	21 E 16 UNJ
16	Innen	14 I 16 UNJ	21 I 16 UNJ
14	Außen	14 E 14 UNJ	21 E 14 UNJ
14	Innen	14 I 14 UNJ	21 I 14 UNJ
12	Außen	14 E 12 UNJ	21 E 12 UNJ
12	Innen	14 I 12 UNJ	21 I 12 UNJ

Bestellbeispiel: 21E 16 UNJ MT7

American Buttress



Fräsplatten für ABUT haben nur eine Schneidkante und können für Innen- und Außengewinde benutzt werden.

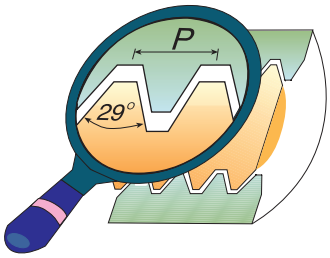


Steigung Gänge/Zoll	Plattengröße = A		
	21	30	40
16	21 - 16 ABUT	30 - 16 ABUT	
12	21 - 12 ABUT	30 - 12 ABUT	
10	21 - 10 ABUT	30 - 10 ABUT	
8	21 - 8 ABUT	30 - 8 ABUT	
6		30 - 6 ABUT	
4		* 30 - 4 ABUT	40 - 4 ABUT

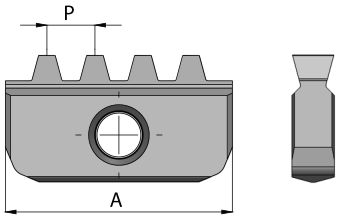
Bestellbeispiel: 30 - 6 ABUT MT7

*Ausschließlich mit Mehrzahn-Walzenfräser zu verwenden siehe Seite B02-5

ACME



Platte für Innengewinde

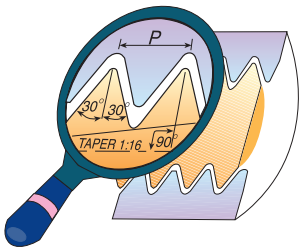


Steigung Gänge/Zoll		Plattengröße = A		
		21	30	40
12	Innen	21 I 12 ACME	30 I 12 ACME	
10	Innen	21 I 10 ACME	30 I 10 ACME	
8	Innen	21 I 8 ACME	30 I 8 ACME	
6	Innen		30 I 6 ACME	
5	Innen		30 I 5 ACME	
4	Innen		* 30 I 4 ACME	40 I 4 ACME
3.5	Innen			40 I 3.5 ACME
3	Innen			** 40 I 3 ACME

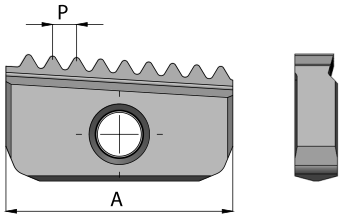
Bestellbeispiel: 21 I 8 ACME MT7

*Ausschließlich mit Mehrzahn-Walzenfräser zu verwenden siehe Seite B02-5
**Platte mit einer Schneidkante

API RD



Fräsplatten für API RD haben nur eine Schneidkante und können für Innen- und Außengewinde benutzt werden.



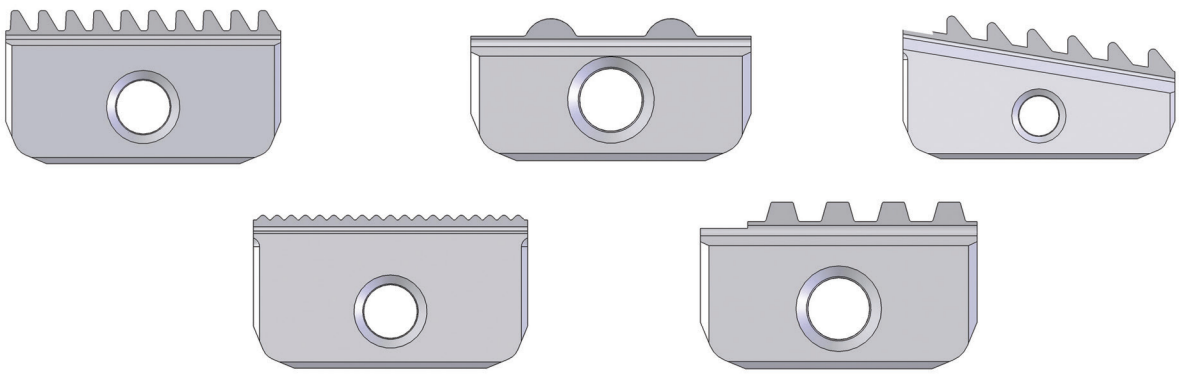
Steigung Gänge/Zoll	Plattengröße = A		
	21	30	40
10	21 - 10 API RD	30 - 10 API RD	
8		30 - 8 API RD	40 - 8 API RD

Bestellbeispiel: 30 - 8 API RD MT7

ISO-Inneneinsätze

MTK 12 I ISO	MTK 14 I ISO
Platten	Platten
12 I 0.75 ISO 12 I 1.0 ISO 2 Pcs 12 I 1.25 ISO 12 I 1.5 ISO 2 Pcs	14 I 1.0 ISO 2 Pcs 14 I 1.5 ISO 2 Pcs 14 I 2.0 ISO 2 Pcs
Halter	Halter
SR 0009 H12	SR 0017 H14
Torx Schlüssel	Torx Schlüssel
K12	K14
Spannschraube für Platte	Spannschraube für Platte
S12	S14

Bestellbeispiel : MTK 14 I ISO

Sonderwerkzeuge

Neben unseren Standardprodukten, können
wir auch gerne Ihre Sonderwerkzeuge fertigen.
Diese Sonderanfertigungen können wir Ihnen
schon nach kurzer Zeit liefern.